

表 4 大配合验结果

项目		试验配方			原生产配方		
门尼粘度 [ML(1+4)100℃]		95.6			83.5		
门尼焦烧 (120℃) /min		21.72			24.58		
硫化仪数据 (145℃)							
M _L / (dN·m)		4.98			3.45		
M _H / (dN·m)		50.24			56.52		
t ₁₀ /min		4.85			5.62		
t ₉₀ /min		37.17			39.02		
硫化胶性能							
硫化时间 (145℃) /min		30	40	60	30	40	60
邵尔 A型硬度 /度		90	90	90	88	89	89
拉伸强度 /MPa		9.0	8.9	8.7	9.2	8.4	8.9
拉断伸长率 %		92	78	79	108	91	80
拉断永久变形 %		4	4	2	6	4	4
钢丝抽出力 /N		846			744		
100℃×48 h老化后性能							
拉伸强度 /MPa		6.6	6.4		6.5	6.2	
拉伸强度变化率 %		—27	—28		—29	—26	
拉断伸长率 %		18	12		20	14	
拉断伸长率变化率 %		—80	—85		—81	—85	
钢丝抽出力 /N		953			824		

表 5 轮胎高速性能

配方	最高行驶速度及时间 (km·h ⁻¹)×min	试验结束时 轮胎状况	结果
试验配方	201×10	未坏	合格
原使用配方	180×30	未坏	合格

表 6 轮胎耐久性能

配方	累积行驶里程 / km	试验结束时 轮胎状况	结果
试验配方	8400	未坏	通过
原使用配方	8100	未坏	通过

3 结论

1. 在钢丝包胶中使用再生胶能够保证胶

料的物理性能,而且可以保证成品轮胎的质量。

2. 再生胶是一种再生资源,增加对再生资源的使用,将会大大降低废旧轮胎和废旧橡胶制品对环境的污染;且再生胶价格低廉,使用再生胶也会降低轮胎制造成本。从综合和长远效果来看具有一定的社会效益和经济效益。

致谢: 在本文的试验及撰写过程中,得到了本公司高级工程师王晓辉及孙文会、商立东助理工程师的指导和帮助,在此表示感谢。



倍耐力推出低滚动阻力轮胎 Cinturato

日前,倍耐力公司推出一款低滚动阻力轮胎 Cinturato。与同类型轮胎相比, Cinturato 轮胎滚动阻力降低约 20%,行驶里程延长约 30%,二氧化碳排放量减小约 4%,制动性能性能良好。尚 轮

Vipa推出新型胎面胶

日前, Vipa 公司宣布将推出预硫化胎面胶—— RM 729。新胎面胶可应用于 4 种规格轮胎。

RM 729 胎面设计了大量花纹块,可以提供良好的牵引性能和制动性能,尤其是在轮胎长途行驶过程中新胎面的低噪声性能良好。

苏 博