

料质量差,金属体的覆胶率低,普遍存在喷霜现象。气门芯产品主要问题有:部分产品材质达不到要求,气门芯的长度比标准短,这样造成气门芯产品的漏气率高,有的气门芯产品的漏气率超过5%,使用寿命短,充气速度低。在宁波地区的一些工厂存在使用价格较低天然橡胶和再生橡胶并用胶代替三元乙丙橡胶和天然橡胶并用胶生产卡口式气门嘴产品,产品耐臭氧性能不能达到测试标准。一些企业为达到减小气门嘴质量、节约铜材的目的,擅自改变气门嘴标准结构尺寸,如嘴杆直径变细及芯腔扩孔取消等。

国家橡胶机械质量监督检验中心副主任沈杰介绍说,气门嘴芯是关系到人民生命和财产安全的产品,制定了严格的标准。无论是国家标准还是国际标准都对气门嘴芯的尺寸作了严格的规定,擅自改变产品结构尺寸实际是违法行为。如果大量的非标准产品出口到国外,消费者在使用时无法从外观上判别,然而安装后会给车辆的行驶安全带来极大的隐患。特别是卡扣式无内胎轮胎气门嘴,装在最高时速超过200 km的轮胎上,一旦出现事故,将会是车毁人亡的特大安全事故,会给我国的产品声誉带来恶劣的影响。他建议行业要重视存在问题,各个企业要自查,坚决杜绝不按标准生产产品。对个别违规生产者打假和新闻媒体曝光。

气门嘴芯专业委员会主任李东平认为,为保持我国嘴芯行业健康稳定长期发展,我国气门嘴芯企业一定要从抓质量入手,练好内功,以技术创新带动产品质量水平提高;从创名牌开始,拓展市场,降低反倾销风险;从履行和承担社会责任入手,作负责任的“世界企业”。

陈维芳

普利司通(惠州)轮胎有限公司 不断发展

据普利司通称,普利司通(惠州)轮胎有限公司有可能发展成为普利司通的大型轮胎生产企业。

普利司通(惠州)轮胎有限公司于2005年4月成立,是继普利司通(沈阳)轮胎有限公司后,

普利司通在中国建立的第二个生产大规格轮胎的企业,主要生产卡车和客车用全钢子午线轮胎,产品主要销往四川、云南、海南、贵州、湖南、湖北、江西等省。

普利司通(惠州)轮胎有限公司正式投产的时间不长,目前厂区面积仅为24万 m^2 ,但规划中已预留了48万 m^2 的厂区面积。公司现在日产轮胎2500条,不久将扩大至5000条,最终将达到1万条。

普利司通全球产量最大的工厂是日本甘木厂,日产轮胎1.2万条,工厂占地面积37.8万 m^2 ,其次则是美国的Warren厂,占地面积36.75万 m^2 ,日产轮胎8000条。随着产能的扩大和工厂建设的进一步完善,普利司通(惠州)轮胎有限公司有可能成为普利司通全球最大或第二大轮胎生产企业。

沈彰

上海卡博特24万 原料油 脱水装置通过审核

日前,上海卡博特公司年处理能力24万的原料油脱水装置通过了上海闵行区环保局的试生产审核。该项目利用炭黑尾气的热量对煤焦油和葱油进行脱水。在脱水过程中,塔顶排出的含油水汽通过油水分离罐进行分离。分离出的水再排入工艺水系统,而分离出的油则进入脱水油罐。该项目产生的废水与公司原有生产过程中的废水汇合,通过废水处理装置处理后,再回用到生产中,可实现废水零排放。该装置产生的不凝性废气由三相分离器顶部排至火炬系统焚烧处理。

果益

湖北省委书记罗清泉视察双星东风

日前,湖北省委书记罗清泉到双星东风轮胎公司视察调研。双星东风公司主要领导汇报了生产经营情况和下一步的发展计划。

双星托管东风以来,在省市领导、领导的关怀支持下,在双星集团的正确领导下,走过了2005和2006年恢复生产的艰难时期,2007年快速发

展,出现了产销两旺的良好局面,全年各项经济指标均比 2006年翻番,特别是出口创汇全年达到了 1 700多万美元,为拉动十堰地方经济做出了较大贡献。下一步,随着二期半钢子午线轮胎和全钢子午线轮胎项目的建设,该公司将迎来一个全新的发展时期,将建成我国中部最大的半钢子午线轮胎生产基地。

在听取汇报同时,罗清泉书记还详细询问了公司其它情况,他充分肯定了双星用文化、用理念、用管理改造一个倒闭的老国有企业的成功经验,肯定了双星东风两年来发生的巨大变化,鼓励公司再接再厉、加快发展,争取把双星东风建设成为全国乃至全球的现代化明星企业,并代表省委、省政府表示要一如既往地支持双星东风的发展。

王开良 陈 平

双星轮胎 2008年度代理商年会 暨新产品发布会举行

日前,一年一度的双星轮胎代理商年会暨新产品发布会在厦门隆重召开。来自全国各地的双星轮胎代理商共计 260多人参加了此次盛会。

双星轮胎公司和双星东风轮胎公司分别汇报了 2007年企业的生产经营和发展情况。会上,展示了 2008年即将推向市场,代表双星轮胎技术水平的新概念产品。

会议总体回顾了 2007年整个行业和双星轮胎发展情况,结合宏观经济的发展形势和行业、市场的发展规律,从轮胎企业要面临的“六大关口”入手,透彻分析了 2008年的总体形势。同时,围绕企业当前的发展现状,展望了 2008年的发展前景。明确抓住行业调整和洗牌的重要机遇,促进三大生产基地发展,进一步做大做强,提高总体实力,实现“双星发展,代理发财”的共同目标。

王开良 李洪德

台湾正新公司扩大在泰国的投资

据《曼谷邮报》近日报道,台湾正新橡胶工业股份有限公司将在泰国投资 94 亿泰铢以扩大其

泰国工厂的产能,泰国促进投资委员会 (BOI)已批准了该项投资申请。正新公司的泰国工厂位于罗勇府东海岸工业园区,主要生产轿车和货车轮胎。扩大产能后,正新公司的泰国工厂轮胎年产量可增至 780 万条,其中 80%出口。预计工厂每年消耗价值 24 亿泰铢的天然橡胶。

沈 彰

倍耐力建成兖州乘用车轮胎厂

倍耐力轮胎公司近日在兖州举行乘用车轮胎新厂的落成典礼。新厂毗邻其在兖州的载重轮胎厂。新工厂投资近 1 亿美元,最初设计能力为 300 万套高性能轮胎,最终扩大到年产 1 000 万套。据倍耐力介绍,这些乘用车轮胎的主要销售市场为中国大陆及亚洲地区。倍耐力决定在兖州建立乘用车轮胎厂主要是因为 2008 ~ 2010 年中国轮胎市场的需求增长率将保持在 10% 以上。

果 毅

风神公司居中国化工 500 强前列

近日,由中国化工企业管理协会和中国化工情报信息协会共同举办的 2007 中国化工 500 强评选揭晓,风神轮胎股份有限公司以销售收入 505 584 万元居中国化工企业 500 强第 24 位,轮胎制造业 100 强第 6 位。

谢智保

双星 6 项科技创新项目通过鉴定

日前,青岛双星集团的 6 项科技创新项目通过了青岛市科技局和青岛市经贸委组织的鉴定。

鉴定认为,青岛双星集团的加强型载重子午线轮胎的研制、50 系列轿车子午线轮胎的研制、高性能超级扁平化载重全钢子午线轮胎的研制、轮胎胎坯自动输送系统的研发、S₅ 压力成型机的开发 5 项科技成果达到国际先进水平;多色橡胶制品快速硫化工艺的研发达到国内领先水平。

王开良