

能降耗工作的落实。一是在采购方面力争做到直接向生产厂家采购,从源头上控制采购成本,减少物资积压和资金浪费。二是在生产方面做好设备的改造和维护,提高设备产能和安全运行能力,努力降低消耗。三是尽力提高产量,降低单位产品各项消耗指标,不断优化产品结构及成本、性能指标。四是做好日常的修旧利废、节电、节水、节汽等工作。在做好节能降耗工作过程中,该集团密炼胶公司节能亮点频闪,他们从细节点滴入手,做足节能降耗的大文章。生产源头上,他们严抓原材料计量入厂、机配药品损耗、人工配料损耗、机台混炼胶损耗、生胶损耗等,确保原材料消耗不超标。上半年药品、炭黑和生胶消耗均大大低于控制指标 0.28%、0.35%和 0.28%。生产中,他们严格工艺管理,积极推行节约挖潜,对密炼机吐胶采取及时挖出并掺用的办法,上半年节约成本 13.6 万元;对进料门洒落的胶和药品及时清理、及时掺用,上半年节约成本 17 万元;对快检站试片进行收集、分类并掺用,上半年节约成本 25.5 万元。另外,对抽尘炭黑进行回收重新利用也取得显著的节约效果。各班将抽尘炭黑回收后于下班前打入回收罐压料时掺用,上半年节约成本 9 万元。

此外,为节约用电,该集团密炼胶公司在不影响生产计划的前提下,召集各部门、各班组集思广益,讨论制定了合理用电削峰填谷的相关措施,如:坚决杜绝各种长明灯现象,在保证安全的前提下,能关闭的电灯尽量关闭;充分利用平时、谷时加大生产负荷,干满平时、谷时段,缩小峰时用电量,在遇有需要停机进行的工作,尽量安排在峰时段;避免空车待料现象;长时间停机要及时通知公用工程关闭动力系统等。与此同时,为保证供电系统安全可靠的运行,他们还克服人员少、配件缺的困难,对已超使用周期的继电保护设备以及无功补偿装置等进行精心的维护,不仅提高了供电质量,而且还节省了大量电费。今年上半年,该集团密炼胶公司由于在日常生产中坚持实施精细化管理,从节约水风电汽、压缩制造成本、减少管理费用以及原材物料消耗等方面下大力气降低成本,从而构建出了一种新的节约型生产模式,按照此模式运行,收获了丰硕的节能降耗成果,上半年降耗增效达 620 余万元。吕晓梅 苗雨

贵轮实现净利润同比增长 37.3%

2007 年 1~6 月,贵州轮胎股份有限公司实现净利润较上年同期增长 37.3%,取得了较好的经营业绩。

该公司拥有“前进”、“大力士”、“多力通”等系列品牌,主要产品有全钢载重子午线轮胎、工程机械轮胎、军用轮胎、工业轮胎、林业轮胎、轻卡及轿车轮胎等上千个规格品种,生产规模与销售收入位于全国同行业前 10 位。

今年上半年,全球资源价格继续攀升,同业竞争依然激烈,面对困难和压力,该公司坚持执行产品结构调整战略,坚持技术创新和管理创新,使产品结构趋于合理,盈利能力稳定上升。1~6 月,共生产轮胎 210.8 万条,同比增长 13.34%,其中子午线轮胎 95.5 万条,同比增长 13.81%;实现主营业务收入 19.18 亿元,同比增长 18.95%,全钢载重子午线轮胎实现销售收入 10.63 亿元,同比增长 21.08%;实现净利润 5016.2 万元,同比增长 37.3%。

目前,该公司全钢载重子午线轮胎年生产能力已达到 160 万条,销售收入达到主营业务收入的 55.42%,对主营业务利润的贡献率达 79.07%。

进入下半年,该公司经营中承受的压力主要来自成本上升,同业竞争的加剧。该公司将采取努力改善现有产品结构,迅速提高技术含量较高、利润贡献大的全钢载重子午线轮胎及特种轮胎的产能,使公司的产品结构得到根本性改善,提高公司盈利能力的策略。

目前,贵轮公司非募集资金投资项目新增年产 40 万条高性能载重子午线轮胎技术改造项目进展顺利,于 2006 年 3 月开工建设,将于 2008 年一季度投产。钟明贵

玲珑快步挺进国际市场

1000 万条轮胎、货值 3 亿美元,这一串数字是山东玲珑橡胶有限公司 2006 年轮胎出口的真实写照,该公司正快步进军国际市场。除了自身内功外,良好的“提速减负”绿色通道是玲珑轮胎