

该公司介绍,这种以 Texin TPU为材料、用排气注塑 (blowmold)法生产的实心轮胎,其强韧性很好,耐磨、抗冲击、不怕刺穿。目前,该公司正准备将这种 TPU实心轮胎推荐给各种轮式运输工具使用,包括手推车和沙滩车等。因为这种轮胎能够适应地球上的所有地形,所以罗利兹车轮公司把它称为“Roleez全地形轮胎”。

米其林公司的 PAX跑气保用轮胎配备了新的轻量化聚氨酯辅助支撑环。这种辅助支撑环通过注射成型制得,支撑环的重量比原来的橡胶支撑环轻 4kg左右。这种安装有聚氨酯辅助内支撑环的跑气保用轮胎被米其林公司称为第二代跑气保用轮胎。

橡胶轮胎的胎面必须添加炭黑和有致癌作用的芳烃油,它们随着胎面磨损而散发在空气中,严重污染环境。用聚氨酯作为轮胎翻新材料可解决上述问题。据报道,聚氨酯翻新轮胎的关键技术之一是采用纳米技术提高聚氨酯弹性体的热稳定性,使其最高使用温度达到 120℃;二是研制出成本低廉、使用方便、效果好的橡胶表面处理剂和粘合剂,使聚氨酯胎面与普通橡胶能牢固地粘合在一起。采用聚氨酯胎面翻新的轮胎实际行驶里程

可比普通轮胎高 1~2倍,同时能消除大量的炭黑和芳烃油对环境的污染,是提高翻新轮胎性能的新途径。聚氨酯翻新轮胎的优越性有:胎面材料不含有毒害作用的填充油;不含炭黑,胎面磨损时能保持环境清洁;能够完全生物降解,不会导致环境污染;滚动阻力低,可节省汽车燃油消耗;与普通天然橡胶轮胎相比,具有优良的耐溶剂油、耐燃油和耐化学品性能,是油库、码头等特殊车辆轮胎的理想选择。

3 结束语

改性橡胶的新技术总是随着对经济、生态和性能提出更高的要求而发展的。第一是要有更能适应环境需求的加工方法,例如丁钕橡胶的聚合或新的气相技术;第二是提高橡胶制品或橡胶件(例如溴化丁基轮胎气密层)的寿命;第三是节约能量,即通过用新的乙烯基溶聚丁苯橡胶与白炭黑并用来降低滚动阻力,进而达到减少耗油量的目的,同时减少二氧化碳的排放量。业已证明,往往是由于轮胎工业的发展而导致橡胶技术发展的。目前,专用橡胶的发展很快,在不久的将来,橡胶技术的发展将会更快。(完)

费尔斯通开发新型高马力农用轮胎

费尔斯通轮胎公司已研发了一种新型高马力(可超过 175 hp)农用轮胎。该款轮胎是通过特殊的设计促使其可在更高的气压下使用,强劲的牵引性能是该款轮胎的主要特点。根据特有的胎体设计,轮胎气压可达到 2.4 bar,这将使轮胎具有更高的承载负荷。例如 710/70R38 SS可在每小时 50 km的速度承载 6150 kg的负荷。苏博

充剂,这种填充剂用谷物淀粉生产,所以生产过程本身对环境无害,无二氧化碳的排放。并且,这种填料更有利于增强低断面轮胎的胎侧强度。

固特异公司的该生物轮胎研发计划总耗资将达 1240万欧元,欧盟提供的拨款约占其总数的 1/4。该项目的参考代号为“LIFE 06 ENV/L/000118——生物轮胎”。

谢立

川克费尔推出胎面自动传感器

英国川克费尔(Truckfile)公司正计划推出首套商品名为“Tyrecheck”的胎面花纹沟深度自动测量装置。该装置安装在一种垫子之下,当轮胎滚过这种垫子时,传感器能瞬间测量出胎面磁场的变化,并把这些变化与新轮胎的数据进行比较。每一条轮胎都有唯一的无线电标记符,自动测量装置会把每条轮胎的测量结果发送到因特网上。该装置用于轮胎管理系统的潜力十分巨大。郭毅

欧盟支持固特异开发生物轮胎

据欧盟总部消息,欧盟决定拨付总计 6600万欧元的奖励性拨款用于环保技术的研发。其中,固特异轮胎有限公司获得了 300万欧元的拨款,用于研发环境友好型的生物轮胎。这种生物轮胎与传统轮胎相比,可使轮胎滚动阻力降低 30%。

该公司要开发一种取代传统填充剂的新型填