

~ M195 和 D100 ~ D111 中;第四、五行含义为:用 TO 指令通过写专用 BFM#0 ~ BFM#5、BFM#8 ~ BFM#19,将 PLC 内 M200 ~ M295 和 D200 ~ D211 分别写到前述的主站 96 个远程输入点 RX 和 12 个远程寄存器 RWr 中。

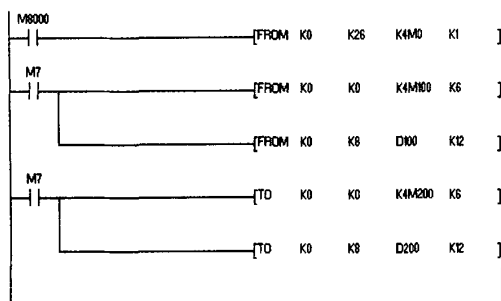


图6 在 FX2N PLC 内的数据链接部分的程序

3. 对 F940GOT 功能的实现。正确联结好与 FX2N 之间的 RS422 通讯电缆,系统显示识别出通讯正常之后,通过对 FX2N 内的各种位或字软元件的指令编程,配合三菱专用触摸屏编程软件,实现人机界面所需要的各种控制和监控功能。

3.4 现场运行

通过软、硬件的正确连接和设置,成功组建网络系统,实现主站和远程数据站的数据交换之后,便可根据客户对操作性方面的具体要求,进行人机界面 F940GOT 的调试,将其所需的各种数、模信号和生产数据通过 CC-Link 网络与主站 Q02H CPU 之间进行传送,从而将 F940GOT 这一重要操作终端的程序整合到整个系统的主程序中,使整个控制系统形成一个更加完善的有机整体,可以顺利进行一些更加复杂和人性化的编程工作,大大提高了系统的实时性与稳定性,实现了轮胎内衬层生产的最优控制。

4 结束语

在中大型电气控制系统的设计中,灵活运用各种通讯方式的同时要对整个系统进行周密的设计。本文介绍的系统,成功组建三菱 Q 系列和 FX 系列 PLC 之间基于 CC-Link 现场总线技术的通讯网络是整个系统的关键部分。在生产现场的最终应用中,能够完成各种工艺条件下的控制与监控要求,具有操作简单,性能出色,易于维护等优点,并产生了一系列潜在的经济效益和社会效益。

燕化星型溶聚丁苯橡胶聚合成功

由燕山石化公司与北京化工大学合作开发的多锂引发剂合成星型溶聚丁苯橡胶中试技术聚合试验,在燕山石化合成橡胶事业部丁苯聚合装置 200L 聚合釜上获得成功。多锂引发剂是一种新型催化剂。应用多锂引发剂合成的星型溶聚丁苯橡胶(SSBR)具有低滚动阻力、低摩擦生热、抗湿滑性能好等特性,是一种市场前景好的高等级轮胎胎面胶,具有较大市场潜力。在具体生产过程中,应用了多锂引发剂后,一次投料就可生产出星型溶聚丁苯橡胶。该工艺与目前普通溶聚丁苯橡胶生产相比,不仅可省去偶联工序,缩短反应时间,而且操作简便,生产效率高。跟踪聚合产品测试结果显示,星型溶聚丁苯橡胶门尼值、相对分子质量等均满足试验要求,燕山石化将对溶聚丁苯橡胶成品胶及轮胎应用性能进行测试。钱伯章

益神橡胶投产先进液压硫化机

日前,一台具有世界先进技术水平的液压式硫化机在湖南益阳高新区(国家级)益阳橡胶生产基地作全过程运行演示,受到数十家国内外轮胎制造商的高度关注和赞扬。这台 51" 液压硫化机是益阳益神橡胶机械有限公司引进、消化、吸收日本工业机械最大厂家——株式会社神户制钢所 S₁ 新一代液压硫化机技术生产的。益神公司已拥有 42"、47"、51"、65" 等规格品种。

该机具有高精度、高自动化垂直升降、双模轮胎定型等特点,适用于硫化高精度子午线轮胎和普通轮胎,可使用活络模或两半模。该机采用机械手装、卸胎,主机框架采用前后龙门设计,左右双模硫化室分别立于主框架的左右两侧,沿框架导轨垂直升降,类似于天平结构,后充气固定于主框架后侧上,双向四工位结构。通过 PLC 实现准确及全自动化控制,并装有机电、电器、气压、液压等各种安全保护装置,能确保设备的安全运行。

用这种新型液压硫化机生产的轮胎,安全行驶速度可达时速 210km 以上,对于高精度、高度扁平化、多品种、小批量轮胎的生产,具有更广泛的适用性。

李中宏