

23.5R25、20.5R25、17.5R25、29.5 R29 共计 6 个规格的工程子午线轮胎一次性通过由中国石油和化学工业协会组织的专家鉴定,标志着三角集团的工程子午线轮胎研制开发能力达到世界先进水平。

随着世界经济日益一体化和人类对产品环保和节能的要求,轮胎市场竞争也越来越激烈,轮胎正在由斜交轮胎向子午线轮胎方向迅速发展。为了争夺轮胎市场份额,国内各大轮胎生产厂家对占市场主导地位的通用轮胎都投入了大量的人力、物力和资金进行技术研究。该公司依靠自主创新自行设计工艺流程,于 2002 年 11 月成功开发并生产出了国内首条工程子午线轮胎。

此后,该公司研发人员继续发扬勇于创新、敢为人先的精神,近一步充分利用国家级技术开发中心平台,从工艺流程规划、产品系列化开发、先进材料配方、关键设备需求设计、检测实验等方面进行自主创新,先后与国内知名轮胎制造商共同研发了成型机、裁断机、压出机等关键专用设备,该部分设备均已申请自主知识产权保护,同时公司成型工艺技术已获国家受理专利技术。利用创新平台,成功建立了完整的工程子午线轮胎生产线,并将产品自主研发规格延伸到了 29.5R25、26.5R25、23.5R25、20.5 R25、17.5 R25 以及 29.5R29 等大型宽基工程子午线轮胎规格,储备了专有技术,产品经国家轮胎检测中心和国外用户检测,各项性能符合国家标准和欧洲、美国、日本标准,产品装车测试各项使用性能均达到国外同类产品的先进水平,且使用寿命长。目前该生产线所生产的产品成为国外工程机械轮胎更新换代的新产品,与米其林、固特异、BS 等国际行业巨头产品一道成为卡特比勒、约翰迪尔、沃尔沃等世界 500 强企业配套首选产品。

为了更快更好的抢占工程子午线轮胎市场,带动国内产业通过自主创新升级发展,该公司总体规划了年产 20 万套的工程子午线轮胎生产基地,其中一期 4 万套已经于 2005 年 8 月建成投产,目前的产量为日产 150 条左右;二期 11 万套正在进行,将于 2006 年年底建成;三期 5 万套工程子午线轮胎将在 2007 年建成,届时工程子午线轮胎的总生产能力将达到年产 20 万套的能力。规划项目全线投产后,可实现销售收入 13.8 亿

元,利税 6 亿元。不仅可以满足国外高端市场需求,同时也彻底改变国内工程子午线轮胎全部依赖进口的局面,为国家节约外汇,具有较好的经济效益及社会效益。

于光国

## 风神公司成功研制出 295/60R22.5 全钢载重子午线轮胎

日前,风神股份有限公司又成功研制出了 295/60R22.5 全钢载重子午线轮胎,该轮胎的研制成功,填补了国内空白,扩大了该公司出口轮胎的规格品种。

该产品属于 60 系列低断面无内胎轮胎,全部出口欧洲,是 315/80R22.5 和 295/80R22.5 的换代产品,主要用于中型载重汽车。本次试制的此规格外胎共有导向轮和驱动轮两种花纹,适用于高速公路和中短途运输。该轮胎标准轮辋为 9.00,新胎充气后断面宽为 292mm,充气后外直径为 926mm。

该规格轮胎为该公司目前断面高宽比最小(扁平化程度最高)的无内胎轮胎,设计和生产难度更大。无内胎、扁平化子午线轮胎由于胎面刚性大、良好的气密性能、滚动阻力小、更加节油、耐磨等优越的性能深受用户特别是国外用户的欢迎。

经检验,该产品全部达到或超过相关标准,并于 2006 年 2 月份通过了 ECE 认证,为产品进军欧洲市场拿到了通行证。

张 鹏

## 年产 500 吨氯化丁基橡胶技术 通过鉴定

2006 年 3 月 8 日,江苏省南通市科委主持召开了南通市东腾特种橡胶有限公司研发的年产 500t 氯化丁基橡胶技术鉴定会。该项技术首次运用多段时豫法和微观混合反应器进行氯化,采用优选的助剂介入调和,形成米粒状颗粒;采用自行设计的负压干燥器及选定的氯化、中和及后处理工艺条件及设备。产品经北京橡胶工业研究设计院等单位进行测试并与国外同类产品进行了性能对比试验。产品性能达到国外同类产品水平。

氯化丁基橡胶是国内橡胶加工企业期盼多年的合成橡胶新品种,南通东腾氯化丁基橡胶产品的问世,将有助于推动国产氯化丁基橡胶、溴化丁基橡胶的产业化进程。

曹振纲

## 山东玲珑推出

### Winter-Hero 系列雪地轮胎

日前,山东玲珑成功设计开发了 Winter-Hero 系列雪地轮胎,投放国内外市场后深受用户欢迎。

Winter-Hero 系列雪地轮胎吸收国内外先进技术,对传统的工艺流程以及所用原材料、结构设计、配方设计进行改进和调整,采用新型的胶料配方,符合消防、安全、环保要求,速度级别 H/T,最高行驶速度可达每小时 210km 以上,高速和耐久性通过了国家标准和 ECE54 标准检验,是一种高技术、高附加值产品。

新开发的 Winter-Hero 系列雪地轮胎采用流线型、不对称胎面花纹,具有高抗冰、湿滑性和操纵性,刹车距离短,转弯抓地力强,有较高的安全性、耐磨性和舒适性,各项检测指标达到了国际先进水平。

目前国内具有批量生产雪地轮胎的只有一个轮胎公司,而且生产的雪地轮胎为带镶钉的轮胎,速度级别仅为 S 级,由于轮胎的速度级别较低,使用区域比较窄。该公司推出的雪地轮胎为不带镶钉的和带镶钉的两种,在结构上具有行驶断面宽、花纹钢片多等特点,产品高速性能达到 H 级标准。产品投放市场后,由于技术含量高、附加值高,在市场上具有较强的竞争力。

刘纯宝

## 风神股份三项斜交轮胎成果 荣获焦作市优秀新产品奖

在 2005 年焦作市优秀新产品评比中,风神股份有限公司三项斜交轮胎成果获奖,其中《房屋汽车特种轮胎的开发研制》获焦作市优秀新产品二等奖、《23.1-26 G-23 梅花花纹压路机轮胎的开发研制》和《15.5-25 宽基工程机械轮胎的开发研

制》两项成果获焦作市优秀新产品三等奖。

该公司开发生生产的房屋汽车特种轮胎产品在国标中无此产品,产品的技术标准按美国 TRA 标准。该产品具有较高的负荷能力,行驶安全,使用可靠,有较高的速度性能且噪音低,耐刺扎、耐切割性能优良,行驶里程高,能够满足与车辆的配套要求和实际使用要求。轮胎的综合使用性能居于同类产品国内先进水平。经用户实际使用,性能优良,质量稳定,安全可靠,与库珀和费尔斯通等世界知名品牌的同类轮胎相比,轮胎故障率少,耐刺扎、耐切割性能优良,使用寿命能提高 10% 以上,完全满足与车辆的配套要求和实际使用要求,受到客户的好评。该系列轮胎自 2002 年 4 月投产以来,至 2004 年 9 月两年半时间里,共生产 7-14.5 轮胎 7911 条,8-14.5 轮胎 11238 条,9-14.5 轮胎 5022 条,年创产值达 657.87 万元,折合 80 万美元,其中利税 131.5 万元,为该公司创造巨大的经济效益和社会效益。

该公司开发生生产的 23.1-26 G-23 梅花花纹压路机轮胎产品在国标及国际标准中无此产品,主要用于 14-22t 液压传动和机械传动式振动压路机,适用于现代化高速公路、机场、路堤填方、海港、铁路、矿山、大坝等需要各种压实深度及高效率的工程建设施工,轮胎有很好的减振、浮动、自洁和牵引性能。该产品投放市场后,经过实际使用,完全满足与车辆的配套要求和实际使用要求,受到了用户及配套单位的好评,除满足国内配套市场外,还出口到国外多个国家和地区,轮胎质量达到了国际和国内领先水平。而且根据用户的需要生产了无内胎产品,使该规格的品种达到了 6 种。

15.5-25 宽基工程机械轮胎主要配套用于 ZL25 系列装载机及同类型机械,该轮胎包括 L-3 S 型块状花纹、L-2 牵引花纹两种花纹,有内胎和无内胎两种型式共计 8 个品种。该产品投放市场后,经过实际使用,L-2 花纹轮胎具有优良的花纹自洁性能和良好的牵引性能;L-3 花纹具有优良的耐磨、耐刺扎性能。轮胎花独特美观,使用寿命长,完全满足与车辆要求和实际使用要求,受到了用户及配套单位的好评,并出口到国外多个国家和地区。

何红卫