严,而今库珀成山的要求更是严谨,技术人员整天呆在现场,围在身边,看工人操作,测量成品,一个个工序地进行,一个个数据地分析,没有马上得出结果,但“瞅”的工作却在持续地进行。

库珀公司在认真地对待成山的生产技术,找出最佳的切合点,使两家的技术优势能得到最佳融合,保证新一代成山产品品质更先进更适合中国的市场特色。

目前,合资公司在对全体员工进行了一轮面试后,敲定了高层管理人员并已投入工作,下一步就要进行其他人员的配置及薪酬体系、规章制度的制定。

董兆清

青岛软控轮胎动平衡试验机 通过欧洲 CE 认证

近日,由青岛高校软控股份有限公司研制生产的 QLP1320 轮胎动平衡试验机顺利通过欧洲 CE 认证,取得了进入欧洲市场的准入证。

轮胎动平衡试验机属光机电一体化产品,专用于轮胎平衡质量稳定性的检验。长期以来我国轮胎企业使用的在线式轮胎动平衡试验机主要依赖于进口,市场一直被国外产品所垄断。近几年来随着国内轮胎业特别是子午线轮胎的快速发展,汽车普及率的日益提高,消费者安全意识的逐步加强,汽车轮胎的安全性能越来越受到重视。因此,轮胎动平衡试验机存在着巨大的市场潜力和广阔的发展前景。

青岛软控自主研发的 QLP 系列轮胎动平衡试验机自立项开始就立足高端,瞄准了国际先进水平。到目前为止,该设备先后被列入“十五”国家重大技术装备研制项目(科技攻关)计划和青岛市科技发展计划,获受理 3 项发明专利和 3 项实用新型专利,获 1 项软件产品著作权,并通过了国家橡胶机械检测中心的检测,产品各项技术指标均达到了国际先进水平。它具有设备合理、检测精度高、性能稳定可靠、自动化程度高、生产效率高优点,使用、维护方便,更加适合我国国情。目前该设备已经替代进口,并在多家大中型轮胎生产企业得到应用。

吴海燕

美国天纳克来华 建生产基地和技术中心

近日,美国天纳克股份有限公司宣布了来华发展计划,其中包括建立一家独资企业和一个技术研发中心。

天纳克的独资企业——天纳克苏州振动控制股份有限公司将设在苏州,占地 6.25 万平方英尺,计划今年 6 月份投产。该厂将制造 Clevite Elastomer、Monroe 牌汽车橡胶振动控制件,生产能力纳入天纳克的全球工程制造系统。

天纳克的技术研发中心——天纳克汽车排气系统工程中心将设在上海,配备 14 名海外工程技术人员,计划在年底之前启动。上述两项将占用天纳克未来 3 年中国投资额度 2100 万美元的极大部分。

据了解,天纳克此举一方面出于“追随客户”的企业生存法则,另一方面出于看好中国市场。该公司准备在今后的 5~7 年内,每年提高其在中国市场的销售额 15%。

关 泰

美国中南橡胶辊公司 整合内部两家公司

2005 年 12 月 1 日设在阿肯色州 Clarksville 的中南橡胶辊公司(Mid South Roller)正式兼并了设在德克萨斯州 Arlington 的太阳橡胶辊公司(Sun Roller Corp.)。兼并后,企业标识及商标全用“中南橡胶辊”。

据上述两家公司的业主 Roy Johnson Johnson 先生介绍,他于 1980 年创建中南橡胶辊公司,于 2001 年购入太阳橡胶辊公司。为了让两家都有 25 年建厂历史的公司相互竞争,以提高产品质量及顾客满意度,当时决定让两家公司保留了各自的名号。而且两家公司各自运作也不错。但 5 年后当他决定检查公司的缺陷并实施改进时,发现销售人员常常跑的是同一条销售线路,虽然独立但却在同一时间向同一顾客交货,客户常常在两家公司之间反复流失与回归。于是公司决定采取下一步措施。

据 Johnson 先生介绍,公司的管理团队将利

用中南橡胶辊公司整合后的生产力量,更好地为顾客服务,同时通过杠杆调节运输车辆,以通畅物流系统。在生产方面,并不打算让两间相隔 325 英里的工厂有什么变化。面积 4.5 万平方英尺的、已通过 ISO 9002 认证的阿肯色州 Clarksville 厂主要生产工业用橡胶辊,而面积 2.5 万平方英尺的德克萨斯州 Arlington 厂主要生产印刷用橡胶辊。Arlington 厂还具备炼胶及生产聚氨酯胶辊的能力。

两个工厂共有员工约 100 人,每间厂由一名主要负责人管理,即 Robbi Mooney 先生负责 Clarksville 厂,而 Shalane Choate 先生负责 Arlington 厂。

Johnson 先生介绍说,公司能生产长度不超过 400 英寸、直径在 40 英寸以下的各种辊子。除了橡胶辊及聚氨酯胶辊外,公司同时为印刷、造纸、金属、纺织、塑料行业等提供金属辊及特制弧形辊。

中南橡胶辊公司的特色产品及服务主要有:模压橡胶件、叉车轮胎、芯制作、定期维护、客户定制混炼胶、金属研磨、计算机化孔型设计、静态动态平衡等。

陈维芳

吴华南方桂林轮胎厂开始生产

经过近几个月紧张筹备、整顿、改造后,吴华南方桂林轮胎厂在吴华南方(桂林)橡胶有限责任公司率领下,于 3 月 18 日生产出第一条巨胎。该厂现与印度阿波罗公司签定了一年 1500 万美元的巨胎合同,可以完成一个多亿的销售收入。而后,该厂还将陆续上马生产中型胎和小车胎。预计,该厂 2006 年将完成产值达 4 亿元,2007 年达 10 亿元,发展前景看好。

赵玉成

第九届国际炭黑会议 将在匈牙利举行

每两年一届的国际炭黑会议一直由美国 PIRA—Intertech 公司承办。第九届国际炭黑会议将于 2006 年 11 月 6~8 日在匈牙利布达佩斯举行。

世界各地的炭黑生产商和用户以及原料和设

备供应商将共聚一堂,共同回顾炭黑工业的现状,商讨进一步的发展战略和提高效益的措施,并且将对新产品、新工艺和新市场进行全面的评估。在这次会议上将有 20 多位来自炭黑原料供应、生产、研发和应用领域的高层管理人员和技术专家发表演讲。会议也为各公司提供展区以展示它们的产品。在正式会议之前,安排了两场研讨会,讨论炭黑市场和最新的技术问题。

郭 仪

重庆新建 5000 吨炭黑生产线

近日,在重庆市万盛区万东镇箐溪村新建“干法炭黑生产线”项目,通过环境测评。这标志着该区投资 500 万元,年产 5000t 炭黑生产线的建设正式启动。万盛区是重庆市有名的煤炭基地,为提高煤炭产品的附加值,最近该区引进重庆金普科技有限公司的技术,投资生产炭黑,对煤炭进行深加工。

郭 益

库珀和建大在昆山合资建轮胎厂

据美国《轮胎评论》报道:库珀轮胎橡胶公司和台湾建大橡胶工业公司,各出资 50%,在中国昆山组建一家合资轮胎厂,生产轿车和轻型载重车轮胎。该厂预计在今年第三季度投产,最终的年产能将达到 1000~1200 万套。该厂的产品将主要出口到北美和欧洲。

郭 宜 苏 博

双星轮胎冷却线改造见成效

双星轮胎总公司密炼中心采用的是风力冷却胶片工艺,原来整条链条式风力冷却线机组由电机带动,胶片在冷却过程中由于人为原因经常出现挂片不匀、高度不一致的现象,致使胶片风干不均匀,残留大量水分,影响胶料的工艺质量。

为提高胶片的风干效果,降低能源费用,该公司对风力冷却线工艺流程进行改造,经过改造后,风机能够均匀地吹干胶料上的水分和隔离剂,有效地避免了胶料带水,提高了现场管理水平。目前密炼中心三车间的 8 条生产线已经完成两条。

张艾丽