

子午线轮胎箍紧系数等进行了深入的交流与讨论;日本阪东化工,我国株洲时代新材料公司的专家就汽车用传动带,汽车空气悬架橡胶制品的技术趋势及性能进行了交流;在橡胶弹性体方面,日本JSR官能化SSBR,中国燕山石化研究院的锂系聚合物研究进展,中科院长春应化所的铁系高乙烯基的结构和性能,均是合成橡胶方面的前沿技术,此外,纳米技术及橡胶材料的高性能化,也是这次交流会的热门课题。华东理工大学高分子合金研究室“纳米炭黑粒子制备及其在橡胶中的应用”、北京化工大学橡胶材料的高性能化,显示了纳米粒子结构对橡胶性能所起的超常作用。日本神户SRI公司研发中心对填充硫化胶纳米级研究,使用同步加速器辐射方法,成功研究了玻璃纤维/橡胶复合物的结构。

展屏报告也是这次中日橡胶技术交流大会的一个重要组成部分。报告会安排了论文作者和与会代表交流讨论的时间。内容涉及材料的制备及分析,轮胎的有限元模拟等多方面的内容。

第二次中日技术交流大会,中、日两国知名的轮胎及制品企业,合成橡胶企业及众多的大专院校都积极参与,橡胶界知名的专家,学者就一些专题作了深入探讨,显示了开展橡胶界双边交流的必要性。

通过这次技术交流大会,在世界橡胶工业中占有重要地位的中日两国橡胶科技界,加深了了解,促进了技术进步。技术交流会突出了实用性和先进性,反映了中、日两国在橡胶材料技术领域新的研究成果和橡胶材料领域发展的新动向。中日双方都希望这样的双边交流应该继续办下去。

刘欣然

PPAP 连接山东玲珑供应商

日前,由山东玲珑橡胶有限公司组织的“山东玲珑供应商 PPAP 培训班”成功举行,聘请专家就 TS16949 认证所要求的 PPAP 文件向供应商进行现场培训,解疑答惑。

来自全国各地的原材料供应商 40 余家共聚玲珑,进行了为期一天的培训。各位代表认真听讲,并就各家所提交材料的实际情况向老师提问、

咨询,旨在向山东玲珑提交一份满意的答卷。

通过这次培训,PPAP 首次把山东玲珑与供应商连接到一起,加深了与供应商的交流,加强了彼此的合作,共谋发展,共同营造“和谐玲珑”。

刘纯宝 王 玉

黄海荣获青岛市 2005 年度 安全生产先进集体荣誉称号

日前,青岛市安全生产委员会通报表彰了 2005 年度安全生产先进集体和先进个人,黄海橡胶榜上有名。

2005 年,黄海橡胶认真贯彻落实科学发展观,坚持“安全发展”指导原则,坚持“以人为本”和“安全第一、预防为主、综合治理”的方针,全面贯彻落实安全生产各项工作措施,加强领导、认真组织、扎实工作、开拓创新,取得了一定成果。在此次通报表彰中,黄海橡胶获得 2005 年度安全生产先进集体荣誉称号。该公司安保部工程师王启绩获得先进个人称号。由该公司推荐上报的“倒布机、裁断机等易发生触电事故设备的改造”和“推行班组安全生产台帐”两项成果同时获得安全生产监管创新成果三等奖。

吕晓梅

库珀成山运行一个月产销平稳

自 2006 年 2 月 1 日起,库珀成山(山东)轮胎有限公司已运行一个月,从总体情况看,本月的产量、质量、销量等相关指标均呈平稳运行态势。

从接手之日起,库珀的专业技术研发人员、设备改造专家、品质管理专家就入驻成山,分别对成山目前执行的生产工艺、装备运行、质量检查等方面进行调查改造,针对目前需解决的制约产品工艺执行的问题进行确认改造。眼下,半钢子午线轮胎已找到产生气泡、气鼓的源头问题,正在着手解决。

库珀对成山全钢子午线轮胎是抱着一种研究的态度进行改造,在保证成山全钢胎适合中国特色化市场需求的同时,运用新的技术和新配方,进一步提高产品品质。

成山以前的运作已让操作员工感到规矩森

严,而今库珀成山的要求更是严谨,技术人员整天呆在现场,围在身边,看工人操作,测量成品,一个个工序地进行,一个个数据地分析,没有马上得出结果,但“瞅”的工作却在持续地进行。

库珀公司在认真地对待成山的生产技术,找出最佳的切合点,使两家的技术优势能得到最佳融合,保证新一代成山产品品质更先进更适合中国的市场特色。

目前,合资公司在对全体员工进行了一轮面试后,敲定了高层管理人员并已投入工作,下一步就要进行其他人员的配置及薪酬体系、规章制度的制定。

董兆清

青岛软控轮胎动平衡试验机 通过欧洲 CE 认证

近日,由青岛高校软控股份有限公司研制生产的 QLP1320 轮胎动平衡试验机顺利通过欧洲 CE 认证,取得了进入欧洲市场的准入证。

轮胎动平衡试验机属光机电一体化产品,专用于轮胎平衡质量稳定性的检验。长期以来我国轮胎企业使用的在线式轮胎动平衡试验机主要依赖于进口,市场一直被国外产品所垄断。近几年来随着国内轮胎业特别是子午线轮胎的快速发展,汽车普及率的日益提高,消费者安全意识的逐步加强,汽车轮胎的安全性能越来越受到重视。因此,轮胎动平衡试验机存在着巨大的市场潜力和广阔的发展前景。

青岛软控自主研发的 QLP 系列轮胎动平衡试验机自立项开始就立足高端,瞄准了国际先进水平。到目前为止,该设备先后被列入“十五”国家重大技术装备研制项目(科技攻关)计划和青岛市科技发展计划,获受理 3 项发明专利和 3 项实用新型专利,获 1 项软件产品著作权,并通过了国家橡胶机械检测中心的检测,产品各项技术指标均达到了国际先进水平。它具有设备合理、检测精度高、性能稳定可靠、自动化程度高、生产效率高优点,使用、维护方便,更加适合我国国情。目前该设备已经替代进口,并在多家大中型轮胎生产企业得到应用。

吴海燕

美国天纳克来华 建生产基地和技术中心

近日,美国天纳克股份有限公司宣布了来华发展计划,其中包括建立一家独资企业和一个技术研发中心。

天纳克的独资企业——天纳克苏州振动控制股份有限公司将设在苏州,占地 6.25 万平方英尺,计划今年 6 月份投产。该厂将制造 Clevite Elastomer、Monroe 牌汽车橡胶振动控制件,生产能力纳入天纳克的全球工程制造系统。

天纳克的技术研发中心——天纳克汽车排气系统工程中心将设在上海,配备 14 名海外工程技术人员,计划在年底之前启动。上述两项将占用天纳克未来 3 年中国投资额度 2100 万美元的绝大部分。

据了解,天纳克此举一方面出于“追随客户”的企业生存法则,另一方面出于看好中国市场。该公司准备在今后的 5~7 年内,每年提高其在中国市场的销售额 15%。

关 泰

美国中南橡胶辊公司 整合内部两家公司

2005 年 12 月 1 日设在阿肯色州 Clarksville 的中南橡胶辊公司(Mid South Roller)正式兼并了设在德克萨斯州 Arlington 的太阳橡胶辊公司(Sun Roller Corp.)。兼并后,企业标识及商标全用“中南橡胶辊”。

据上述两家公司的业主 Roy Johnson Johnson 先生介绍,他于 1980 年创建中南橡胶辊公司,于 2001 年购入太阳橡胶辊公司。为了让两家都有 25 年建厂历史的公司相互竞争,以提高产品质量及顾客满意度,当时决定让两家公司保留了各自的名号。而且两家公司各自运作也不错。但 5 年后当他决定检查公司的缺陷并实施改进时,发现销售人员常常跑的是同一条销售线路,虽然独立但却在同一时间向同一顾客交货,客户常常在两家公司之间反复流失与回归。于是公司决定采取下一步措施。

据 Johnson 先生介绍,公司的管理团队将利