

海外消息

泰国安全套在美国受阻

据澳大利亚墨尔本消息,美国食品与药品管理局(FDA)已将 Ansell(澳大利亚公司)设在泰国的安全套工厂定为二级滞留检查。这意味着从该工厂运往美国市场的安全套必须连续接受并通过十船次的检验才能放行。

FDA 随机抽检 Ansell 公司泰国工厂的两个安全套批次,发现其达不到 FDA 的相应标准后做出了上述决定。在美国,所有进入该国的医疗用品都必须经过 FDA 的相关检查,安全套属于二级医疗用品。

为了尽快挽回市场影响,Ansell 公司正在加速组织从其设在泰国的工厂发运安全套,以接受 FDA 的连续检验。

Ansell 公司在美国设有安全套货物周转仓库。除了检查出问题的该公司泰国工厂外,Ansell 公司还有另外两家工厂生产安全套供应美国市场。

2005 年,Ansell 公司共向美国市场发运了 140 船次——超过 2000 批次的安全套,均未发现问题。本次未能达到 FDA 标准的两批安全套是从最近 7 周发运的货物中抽检到的。如果此后发往美国的安全套还不能满足 FDA 标准要求,那么 Ansell 公司将被降至三级滞留检查。也就是说,该工厂必须重新进行认证,并不得不寻求别的货源以供应美国市场。

谢 立

杜邦推迟关厂 缓解氯丁橡胶紧缺

美国杜邦功能弹性体公司近日宣布,延期关闭其设在肯塔基州路易斯维尔的合成氯丁橡胶厂,继续生产至 2007 年 3 月底。杜邦功能弹性体公司此举得到了广大北美地区氯丁橡胶用户的赞

赏,同时受到该厂工人的欢迎。

易斯维尔厂的设备已经超过使用年限,而且工厂排放超标。早在 2002 年时,杜邦陶氏弹性体公司就宣布计划在 2005 年下半年关闭该厂。

去年下半年以来,北美地区出现大范围氯丁橡胶紧缺,已经影响到某些国防军工产品的生产。出于缓解上述局面的需要,杜邦功能弹性体公司做出了上述决定。这是易斯维尔合成橡胶厂第二次推迟关闭。第一次是 2003 年 11 月,当时宣布推迟到 2006 年底。

杜邦功能弹性体公司称,由于飓风卡特里娜和丽塔所带来的连续影响,路易斯维尔厂有必要延长使用年限。公司需要保证氯丁橡胶的库存量,以便确保在生产转移到其位于路易斯安娜州 Pontchartrain 的生产设施之前有一个平稳的过渡。

关 泰

北美农用轮胎制造商 帝坦摆脱官司

近日,帝坦国际股份有限公司与 USW(美国钢铁工人联合会)签署协议,双方在互为原、被告的两件官司中撤诉,分别摆脱了缠身多年的不正当劳动行案和民事讹诈案官司。

作为北美地区第一大农用轮胎制造商,帝坦于 2000 年 9 月起诉 USWA(亦即 USW 的前身),称后者在得梅因轮胎厂、纳齐兹轮胎厂罢工期间触犯了“反讹诈影响及破坏组织法(Racketeering Influenced and Corrupt Organizations Act)”,已造成帝坦 2.4 亿美元不可弥补的损失。如果法庭查实 USWA 及其会员的确有“聚众密谋敲诈钱财”,共同策划“利用与企业作对的诈骗活动谋取收入”的行为的话,将会做出 USW 必须赔偿相当于 3 倍损失金额的判决。也就是说,如果帝坦胜诉将获得高达 7.2 亿美元的赔款。

作为橡胶产业工人法定权益的代理人,USW 起诉帝坦在得梅因轮胎厂、纳齐兹轮胎厂罢工结束之后,利用不正当劳动行为打击报复工人,触犯了劳动法。

双方为此唇枪舌战多年,耗费了大量的时间和金钱。如今大家终于心平气和地坐下来,愿意

握手言和了。虽然民事讹诈案日前已完成取证,但原告帝坦提出撤诉,伊里诺斯州中区地方法院已同意依法终止对该案的审理。至于不正当劳动行为案,由于原告 USW 提出撤诉,美国国家劳资关系部将撤销此案。

签署和解协议后,劳资双方都表示,今后将抛弃前嫌,互相搞好关系,好好合作,面向未来。

岑 溪

米其林调整加拿大生产布局

最近,鉴于北美乘用车轮胎市场的萎缩而造成的产能过剩,米其林公司将于7月22日前关闭位于加拿大安大略省基奇纳市生产百路驰品牌乘用车轮胎及轻型卡车轮胎的工厂。该公司将把这家工厂的产能转移到旗下的北美另一些生产百路驰品牌轮胎的工厂,而这些工厂都位于美国境内。基奇纳的这家工厂拥有1100名员工。

大约一周前,米其林宣布将投资8000万美元来扩大其位于缅因州沃特维尔市工厂的X One宽基卡车用轮胎的生产,以增加产能来满足市场对X One轮胎不断增长的需求。8000万美元将主要用于购买轮胎生产设备、技术开发和招募工人等。

加拿大新斯科舍省的沃特维尔卡车轮胎工厂,也将新增75个岗位进行X One轮胎项目,该项目预计2007年第一季度完成。目前该厂现有雇员1000名,日产能为4200条轮胎。项目完成后,沃特维尔厂将成为米其林全球网络中第二大卡车轮胎生产厂家,仅次于位于南卡罗来纳州斯巴达堡厂。北美市场上的X One轮胎将在斯巴达堡厂生产。

米其林公司称,X One轮胎系列在市场上的成功推出是这次扩张的主要原因。这种宽基轮胎(X One轮胎的标准断面宽度是11.1英寸,而标准双轮胎是7.2英寸)可用单个轮胎取代一对复合双轮胎,这使原需18个轮胎的拖车现只需用10个轮胎。

米其林还说,X One轮胎能为货运卡车节省4%~10%的燃料,增加800~1300磅的有效载荷。生产X One轮胎所使用的技术被称为InfiniCoil技术,它是通过一个与径向帘布层相垂直

的稳定层结构以优化轮胎的抗磨损性,米其林已经把这项技术申请了专利。 陈维芳 郑先群

普利司通北美公司艾肯厂双喜临门

普利司通在庆祝艾肯厂轮胎产量突破5000万套的会议上宣布增加1700万美元投资,以适应生产配套大规格轮辋的轮胎。

该投资主要用于购买第4台密炼机并改造现有的5台成型机,届时普利司通北美公司在艾肯厂的总投资将达到4.77亿美元。该投资将新增雇员36人,员工总人数达到923人。新增人员大多数被安置在密炼工段,其它到轮胎成型工段。

普利司通北美公司说,工厂需提高生产能力,以满足全球性对大规格轮胎的不断增长的需求,现该厂每天额定生产能力为2.5万套。由于市场对16英寸轮辋的轮胎的需求下降,更多改用17~18英寸轮辋的甚至更大规格轮辋的轮胎。艾肯厂现在具备生产20英寸轮辋的轮胎的能力。

陈维芳

米其林加大工程轮胎投资力度

米其林北美轮胎公司计划在未来5年内将列克星敦工程轮胎厂的生产能力提高50%,以满足不断发展的采掘业对轮胎的需要。

米其林北美轮胎公司计划在2010年前投资8500万美元购买包括数台硫化机在内的新的设备,以适合生产大规格的采掘用工程轮胎,工厂因此新增70个工作岗位。现在该项目的准备工作正在进行,随着采购设备的到位,新员工将逐渐上岗。

米其林列克星敦工程胎厂于1998年开始满负荷投产,占地面积50万平方英尺,雇员约260人。

米其林北美轮胎公司工程轮胎营销经理John Funke先生说,扩产大约用18~20个月可望完成。目前该厂生产工程轮胎规格为45~63英寸,扩产项目主要是扩大57~63英寸的工程轮胎。

列克星敦制造轮胎广泛运用于拖运卡车、起重设备、自行式平地机、翻斗车、活底式自卸车、推土机、铲车以及伐木运输车。