

NEW 新品动态

成山半钢轮胎推出 10 多种高档产品

最近,成山集团有限公司半钢子午线轮胎技术研发部连续试制推出了 195/55R15、225/45R17 等十几种新规格产品,适合于轻型载重和 SUV 型车辆使用。到目前为止,大部分规格已经过路试的检验,不需多日,这些产品将投放市场。

半钢技术研发部以提高产品档次、满足市场需求为主旨进行改造老产品和开发新产品。通过对市场发现问题原因分析,工艺症结原因自查,操作工技能问题排除,解决问题的措施,实验,试制,室内试验,路试等环节,收集大量的数据,利用科学分析手段,从设计和原料的尽头上查找原因。

该公司开发的 195/55R15、195/50R15、225/45R17、205/40R17 4 种高性能轻型载重子午线轮胎,在完善提高了 55"、50"系列生产技术的基础上,突破了该公司无 45"、40"系列产品的窘迫局面。同时结合高性能子午线轮胎的特点,开发设计了 CSR168、CSR169 两种花纹。在原有开发的基础上,现在正开发设计 185/60R15、205/55R16、195/70R15C 等 12 种新规格,逐步填充了高性能子午线轮胎的空白区。产品推出后,可满足 SUV(多功能运动车)和 4WD(四轮驱动车)使用,避免了原有规格的单一化。此批新产品的推出,也标志着该公司半钢子午线轮胎开发理念的创新。

董兆清

徐工轮胎公司开发出

7.50 16 6PR 导向轮胎新品

随着农业驱动轮胎的销售火爆,市场对与其配套的导向轮需求也不断加大,导向轮出现了供不应求的局面。徐工轮胎公司技术人员紧跟市场步伐,利用北院提供的轮胎 CAD 设计软件,快速开发出市场急需的 7.50 16 6PR 导向轮胎新品。

该 7.50 16 6PR 规格导向轮胎,技术含量高,是国内配套市场急需的产品,轮胎充气外直径 822mm,充气断面宽度 205mm,速度在每小时 32km 时,充气压力 300kPa,负荷 760kg,气门嘴型号 ZF 02 1,标准轮辋 5.50F。

轮胎花纹的设计采用 F1 单条花型,适用于水稻田间作业,其优点是能够很好的传递轮胎的转向力,并且稳定性好,能够承受频繁的剪切力,肩部花纹优化设计,采用圆弧阶梯过渡,既美观,又有利于冲洗、清洁泥土,同时有利于转向力的传递,避免了应力集中现象。

胎面断面轮廓采用仿行设计,有利于胶料的科学分配,减少了胶料的过分流动,有效地避免了花纹圆胶、重皮等外观质量缺陷。胎面胶采用耐磨、耐刺扎、抓着性能好、耐撕裂的胶料,减少了轮胎的根裂,胎侧采用塑性高、耐老化、抗切割的胶料,保证了轮胎的经久耐用。

胎体选用优质 1260D/2 锦纶 66 浸胶帘子布,以保证胎体整体刚性大,耐冲击、变形小,有足够的强度,轮胎坚固耐用;硫化选用柱塞式硫化机生产,以保证硫化程度的一致性,提高了轮胎的内在质量。

该产品经江苏省轮胎检测中心检测及配套厂装车试验,耐磨、耐负荷性强,耐刺穿,转向操作平稳,使用的安全性高、寿命长,技术先进,性能优越,完全满足用户的要求,得到用户认可和称赞,现正源源不断进行生产,以最大限度的满足市场的需求,不仅为徐工轮胎的农业轮胎品种增加新的一员,而且成为徐工轮胎公司新的经济增长点。

吕 军

玲珑牌高性能 SUV 轮胎试制成功

日前,山东玲珑橡胶有限公司自行开发设计的 285/50R20 L689 轮胎试制成功。该产品是为满足国外市场要求开发的新型轮胎花纹系列—高性能 SUV 轮胎的第一个规格,是依据欧洲 ETR TO 标准、美国 TRA 标准,应用轮胎有限元分析、噪声软件等先进的设计理论进行综合分析,成功的设计出可以充分发挥出使用者所追求的综合性能的轮胎。

该产品采用流行时尚单导向花纹,具有高速

性能优越、抗侧滑性能极佳、抓着力强、噪音低等特点；强壮的轮胎肩部提供了优异的转弯性能；胎面胶采用全合成橡胶和绿色 Si 材料，赋予轮胎低滚动阻力和极佳的抗湿滑性能；胎圈部位的凸台设计可与轮辋形成更好的配合。该产品从整体上看，花纹新颖、美观，胎体柔软，达到了安全性、舒适性的完美结合，技术含量高、附加值高。

目前该类型产品在美国等发达国家非常畅销，适用于翼虎、路虎等高级 SUV 轿车使用。该产品的研制成功表明我公司半钢产品开发水平又向前迈了一大步，走在了国内同行的前列。

刘纯宝 王玉

韩泰推出 OptimoH426 静音轮胎

日前，韩泰轮胎推出 OptimoH426 静音轮胎。

OptimoH426 最大的特征就是，即使在高速行驶时都能维持卓越的低噪音状态。通过计算机模拟，使胎面花纹块的组合最优化，从而分散了高速行驶时发生的噪音，强化了低噪音性能。为使行驶中发生的震动和噪音最小化，加强了胎肩部分的刚性，在主花纹沟边缘部采用了流线型处理，大幅度降低花纹沟边缘部引起的噪音。

与现有轮胎产品相比较，OptimoH426 增加了与路面接触的胎面锯齿状花纹数目，降低主花纹块的刚性，体现了柔和的乘车感觉。为了使轮辋与胎圈间缝隙最小化而采用的新胎圈轮廓，使接触压力均匀分布，极大地提高了乘车感觉和操纵稳定性。另外，通过计算机模拟，OptimoH426 获得了最适当的胎面沟槽和主花纹块排列，增大接地面积，实现均匀的接触压力，可防止偏磨耗，实现了卓越的抓地力。

姚琳

风神港口系列轮胎试制成功

近日，风神轮胎股份有限公司成功试制出第一条全新规格的港口系列轮胎，21.00 25 36PR E 3/G-12 TL 港口轮胎的试制成功，标志着该公司一个全新的港口轮胎系列开始建立，加快了公司工程轮胎产品种类系列化的进程。

风神轮胎股份有限公司近年来十分重视产品结构调整，长期致力于轮胎产品向专业化、个性化方向发展，把开发专用型、全系列产品作为近期工作的重点，此次研制成功的 21.00 25 36PR E 3/G-12 TL 港口轮胎主要装配在港口码头进行作业的龙门吊车，根据港口码头的作业共同特点，车辆作业距离短，但轮胎承载负荷大，胎圈扭转力矩大，轮胎胎面磨耗大，轮胎一般容易出现子口爆、热脱层等毛病。针对该轮胎的作业特点，技术人员通过召开一系列技术会议进行设计方案确定，认真听取客户合理的建议，并借鉴现有大型工程机械轮胎设计和使用过程中的各种经验，对有针对性的难点采取相应技术措施，充分满足港口码头作业的需要。花纹采用常规的 S 型块状花纹，花纹具有良好的耐切割、耐生热和耐磨性能。

21.00 25 36PR E 3/G-12 TL 港口轮胎的试制已圆满完成，经过随后的各项室内试验和实际装车试验后，通过调整部分施工设计和工装设备，将进行正式投产，该轮胎将成为新的经济增长点，带来更大的经济效益。

陈建国

AMA 公司推出无排气孔模具

意大利模具制造商 AMA 公司在德国科隆将其用新型无排气孔模具技术生产的首款轮胎样品展示在公众面前。新型无排气孔模具技术有许多优势，包括改善了轮胎外观，无须清洗排气孔，减少了因排气孔而留在轮胎上的少量残胶污染。对于没有排气孔而怎样解决模具内的气体排出这一问题，AMA 公司始终守口如瓶。但试验已证明该模具适合所有胎面花纹，包括深刀槽花纹冬季轮胎设计。

此项研究工作起始于两年前，弗雷德斯坦和诺基亚轮胎公司现在均把该系统应用于生产中。AMA 公司计划在一年半内展示一种改善均匀性的新工艺，还计划制造推出适用于各种橡胶胶料的模具。

姚琳

▲2005 年 1~9 月，山东玲珑橡胶有限公司出口创汇累计达到了 1.23 亿美元，比去年同期增长了 200%，再创历史新高。 刘纯宝 王玉