

吉林石化“ α -氯代烃基硅氧烷的制备方法”获国家专利

由吉林石化公司研究院开发成功的“ α -氯代烃基硅氧烷的制备方法”，日前获国家发明专利（ZL 01131131.2）。

α -氯代烃基硅氧烷可作为硅橡胶的理想交联剂，并可用于玻璃纤维增强塑料和矿物填充塑料等方面。目前在有机氯硅烷醇解反应制备硅氧烷的过程中，一般采用加热蒸出、压缩后回收的方法对反应产生的 HCl 进行处理，但 HCl 遇水后形成盐酸，将严重腐蚀设备，同时会形成大量的尾气，而且 HCl 气体蒸出时将夹带大量的反应物，增加了冷凝器负荷。科研人员经过大量实验，以氯代烃基氯硅烷为原料，在无溶剂存在的条件下，用含氮化合物作为 HCl 的吸收剂，进行液相醇解反应，制备出 α -氯代烃基硅氧烷，生成的尿素盐络合物可有效地保护活泼氯原子，并且经化学方法处理后可被重新使用或者用作土壤肥料。

该项专利技术采用了无溶剂且以含氮化合物作为 HCl 吸收剂的技术方案，可显著降低产物中的酸含量（Cl 含量 $< 4\text{ppm}$ ），提高产物收率，使 α -氯代烃基硅氧烷收率大于 98%，可提高产量约 15%。

张晓君 宋立新

双星研制出 平板硫化车自动报警装置

近日，双星海江鞋业公司通过不断试验，研制的平板硫化车定时自动报警装置成功投入生产，收到较好效果。

在生产鞋的冷压高温胶部件时，由于工艺特殊，硫化时间要求严格，稍有超时就会造成胶料浪费。虽然以前采取了在硫化车上按钟表，用眼看脑记时间的办法，但操作工忙起来也会出现疏忽。为此，该公司技术人员经过试验，研制出平板硫化车自动报警装置，该自动报警装置可根据不同品种，不同硫化工艺，有超时便会自动响亮警报，使操作工摆脱了来回看表的烦琐和凭记忆干活的不足。

艾丽 召勇

降低轮胎空洞共鸣的新型轮胎

普利斯通日前宣布，与日本朝日科技联合成功开发了具有轮胎频率音吸收功能的“轮胎空洞共鸣降低车轮”。在车用轮胎中运用亥姆霍兹（Helmholtz）消音理论，通过在乘用车车轮内侧设置多个完全密封的副气室，来吸收导致轮箍内空气共鸣而产生噪音的特定频率。这样，便大大降低了轮胎空洞共鸣。

胡春林

洛格斯公司推出新型液压硫化机

洛格斯工业产品公司特许 VMI 公司，从 2003 年 12 月份起制造并且在欧洲、亚洲和澳大利亚销售其新型 H200T 液压硫化机。

洛格斯公司称其“具有革命性意义”的专利 H200T 硫化机是一款紧凑型双模 52" 液压硫化机，与标准 42 或 46" 机械式硫化机相当。据称，该机可靠性强，生产效率高，有助于用户生产更高质量的新轮胎。其技术特征包括：防渗漏液压系统，部件比现有硫化机更少，无结构性焊接件，并且设计上充分考虑了装胎—硫化—卸胎的实用性。这些技术使得该款硫化机生产周期更短、精度高、维修少、质量更优、投资回报快。

谢立

新型胶粉开发成功

日前，上海虹磊（集团）开发成功一种可用于橡胶制品的新型胶粉—胶粉母胶。专家认为，这种产品可大量在高品质橡胶制品中应用，夺回由于再生胶的恶臭和现行胶粉存在的缺陷而使其在胶鞋、地板等制品行业中失去的巨大市场，推动了资源的循环利用和废橡胶的高值利用。该胶粉母胶系列产品中含纯胶粉量平均在 60%~70%，在橡胶制品中使用胶粉母胶，能大量节约配方中的新橡胶，有效降低生产成本，并解决了制品中的恶臭问题。据悉，该胶粉的生产成本比目前普通的 60~80 目胶粉的成本还低，而用于制品中的综合物性要比普通胶粉和再生胶的总和还要好。

木英