

在这些顾客层中扩大需求。

上述两种产品均为改进运动型越野自行车 (Cross bike), 适合在各种路面行驶。由于采用了高压轮胎, 因此滚动摩擦力与一般的轻快自选车相比减小了 30%。根据日本人的体格, 设计师将车轮直径设计为 26 英寸, 另外车架头管比以往的自选车要长。由于可以提高车把的高度, 因此能够将姿势调节到最好。

Tourer 的车体框架颜色分为“午夜蓝”和“Magic Red”两种颜色, Player 则有“Mystic Black”、“超银色”以及“grassy green”。由于车架采用斜梁式, 因此便于上下。使用了内置变速线的金属管, 所以外观十分整洁。 胡春林

意大利 Radici 集团研发 一步法高强粘胶纤维

意大利 Radici 集团的子公司 Sicrem 公司是一家轮胎帘线的专业生产商, 该公司宣布已首次安装了高强粘胶纤维试验设备, 此设备采用先进的一步法连续纺丝工艺。接下来将进行范围广泛的中间试验, 在取得良好的市场反应后, 该公司计划安装采用此先进工艺的生产线, 年生产能力约为 1 万 t, 并将于 2006 年完工。

Radici 集团是一家跨国公司, 年销售额达 14.5 亿美元, 旗下拥有 46 个生产单位, 5600 名职工, 分布于 15 个国家。该集团是世界上最具活力的化纤公司之一, 其经营范围涵盖中间体到纤维, 直到其应用。 王 雯

日本从野生蘑菇中提取出 化学物质制成环保橡胶

日本科学家日前宣布, 他们从一种可食用的、野外分布广泛的野生蘑菇中提取出了一种化学物质, 这种纯天然物质最终可用于制造日常生活中常用的橡胶制品。

东京岗马大学 (Gunma) 生物和化学工程系科学家、此项实验的负责人 Hiroshi Mitomo 介绍说, 他们的研究小组不仅利用这种叫做 chichitake 的蘑菇的提取物质成功制造出了橡胶, 而且最终

成形的橡胶制品中不含有会引起人们过敏反应的蛋白质成分。

这项试验的目标是将这种产品推向市场, 进行商业化大规模生产。但是还有一些问题需要关注。其中最主要的就是, 要制造 1kg 这样的橡胶需要超过 10kg 的野生蘑菇。而这样的蘑菇还没有做到大规模地商业化养殖, 只能在夏天海拔较高的地方生长, 并且仅仅生长 10 天后就会枯萎死亡。所以, 科学家们认为实现大规模生产最关键的是尽可能地减少生产成本的消耗。目前, 从蘑菇的提取物中生产出来的橡胶要比利用橡胶树, 或者是从石油的提取物质中生产出来的橡胶产品的成本高 10 倍还多。 丁 晶

双星轮胎总公司无内胎 全钢丝子午线轮胎研发取得新进展

日前, 双星轮胎总公司开发的 7 个规格、6 个花纹共计 18 个品种的无内胎全钢丝子午线轮胎完成了图纸设计、产品试制工作, 并陆续投入生产。这标志着双星无内胎全钢丝子午线轮胎研发取得了新进展。

无内胎轮胎具有与轮辋配合性好、滚动阻力小、节油省耗、成本低等优点, 深受欧美市场的信赖和欢迎, 在市场中占据主导地位, 是未来轮胎发展的方向之一。双星轮胎总公司密切注意国内外市场变化, 跟踪欧美市场发展潮流, 紧紧围绕满足客户需求, 在设计开发过程中, 发扬团队精神, 通过制定技改措施方案表, 详细计划, 保证进度。特别是有 3 个规格、5 个花纹在该公司尚属首次设计开发, 没有任何参考资料可言, 技术中心设计人员解放思想, 不怕失败, 反复地改, 反复地试, 不放过任何一个细节, 顺利完成了图纸设计、产品试制工作, 并陆续投入了生产。

此次设计开发的 18 个品种无内胎全钢丝子午线轮胎, 由于紧跟欧美发展潮流趋势进行设计, 具有花纹设计美观新颖, 节油、噪声低、绿色环保等特点, 填补了该公司生产历史上的空白, 一投入市场就受到用户的青睐和欢迎。对提升双星轮胎在国内外市场上的形象, 提高产品档次, 增强市场竞争力, 具有重要而深远的意义。

张艾丽 高升日