

表 4 速度性能试验结果

项目	改进前			改进后		
	1	2	3	4	5	6
试验速度/(km·h ⁻¹)	100	100	100	110	120	110
行驶时间/h	0.2	1.2	0.1	2	0.1	0.1
轮胎状况	肩空	肩空	肩空	脱空	肩空	肩空
胎冠温度/℃	110	100	98	58	78	68
胎肩温度/℃	105	102	120	92	100	100
胎侧温度/℃	79	80	88	67	72	68

试验条件: 标准负荷 27342N 气压 880KPa。1. 速度 50km·h⁻¹ 负荷 65% 2h; 2. 速度 50km·h⁻¹ 负荷 85% 2h; 3. 速度 50km·h⁻¹ 负荷 100% 2h; 4. 在特定负荷下增加一定速度按内控方案进行。

5.3 耐负荷性能试验

耐载性能试验结果见表 5。由表 5 可以看出, 改进后轮胎负荷性能一条通过了 180%, 两条通过了 200%, 改进后轮胎胎冠部和肩部生热降低, 比以前大大提高。

表 5 耐载性能试验结果

项目	改进前			改进后		
	1	2	3	4	5	6
负荷率/%	170	180	170	200	180	200
行驶时间/h	3.3	4.2	4	0.8	2	0.1
轮胎状况	肩空	肩空	肩空	脱空	肩空	肩空
胎冠温度/℃	110	100	70	72	82	88
胎肩温度/℃	98	102	88	78	97	89
胎侧温度/℃	86	78	68	70	68	77

试验条件: 标准负荷 27342N 气压 880kPa 速度 50km·h⁻¹。1. 负荷 65% 2h; 2. 负荷 85% 2h; 3. 负荷 100% 2h; 4. 按内控方案不断增加负荷进行试验。

6 市场试验

1. 装车试验。任意抽选 10 条 9.00-20-16PR 载重斜交轮胎发往配套厂进行装车试验, 反映良好, 经久耐用, 性能优越, 选为指定配套产品。
2. 任意抽选 10 条 9.00-20-16PR 载重斜交轮胎发往使用条件比较恶劣的地区进行实际运输试验, 反映高速性能好、负荷能力强, 无质量问题。

7 结语

1. 采用新胎肩胶, 轮胎胎肩生热明显降低, 胎体粘合性能增加, 耐久性和强度得到大大加强, 高速和超载性能达到先进水平, 载重斜交轮胎的各项性能得到大幅度提高, 退赔明显减少。
2. 改进后的轮胎价格每条可以提高 30 元, 全年增加销售收入 200 万元。载重轮胎早期脱空现

象基本消失, 全年退赔损失减少约 80 万元。

3. 通过这次攻关, 困扰我们多年的脱空现象将逐渐消失, 我厂载重斜交轮胎的质量水平又上了一个台阶, 成为公司新的经济增长点。

硅橡胶用 AEROSIL[?]

德国萨公司(Degussa)即将发表一本新的小册子, 这本小册子简要介绍了硅橡胶用 AEROSIL[?]。这种白色的超细粒子粉末是通过一种燃烧工艺产生的, 它具备杰出的性能, 颇具吸引力, 并且六十多年的实践反复证明了其在高科技包括硅橡胶中的应用价值。以汽车配件为例: 以 AEROSIL[?] 为有效组成部分的硅橡胶系统例如硅橡胶密封件、电缆、或者粘合剂现在已成为标准配置。鉴于其杰出和高度专业化的特性, 它们被普遍用在发动机, 驱动系统, 冷却系统, 电子元件和车体。

AEROSIL 产品可以进行优化设计, 得到不同的流变特性以及最佳的机械特性来适应各种硅橡胶用途。另外, AEROSIL 也可作为抗固化剂, 提高硅橡胶的贮存稳定性和加工性能。特殊型号的 AEROSIL 适于生产高度透明或者有特别高的热稳定性的制品。硅橡胶在多种工业里使用并且正变得越来越重要, 特别是在汽车和纺织工业里。疏水型 AEROSIL 的研制使生产高级粘合剂和密封件成为可能, 适应将来的汽车技术发展。这些高级的硅橡胶密封件可用于透明屋顶和正面结构的建设。另一方面, 硅胶涂层织物不单单被使用在技术领域如纺织工业中, 也可以用于其他用途例如婴儿短袜。在这些应用方面, AEROSIL 作为一个补强组分, 制造集防滑性能与高机械强度为一体的硅橡胶。

AEROSIL 品牌不仅代表一种用途极多的产品而且涵盖了一个综合的服务体系, 它的广告口号是“发明改进”。除了实际产品之外还提供全面的广泛的服务和支持。研发队伍的专家们在不断进行产品和应用的更进一步的研究。德国萨在世界有多处生产厂以及在全世界的 95 个国家超过 100 个销售处, 确保了对公司用户的服务。

朱 嘉