

建大与库珀公司合资在昆山建大轮胎厂附近投资 2 亿美元兴建轮胎项目的计划已报批,该项目得到政府批准应不成问题,估计年底可能获批。

建大公司选择库珀公司作为在合作伙伴主要是看好库珀公司的子午线轮胎制造的技术,同时库珀公司与建大公司在文化和轮胎生产上的相容性好也是重要因素之一。建大公司自 1997 年起为库珀公司生产斜交轮胎,此后不久为其生产内胎,自 2000 年起又为库珀公司生产 AVON 牌子午线轮胎。

新建轮胎厂计划在上海昆山购买 100 万平方英尺的土地,一旦获批,可能明年早期破土动工。双方对新建轮胎厂各拥有 50% 的股份,计划 3 年完工,轮胎年生产能力达到 1000 万套,雇用员工 2000 名。

新建轮胎厂将主要采用库珀公司的轮胎生产技术,同时溶入建大公司部分技术和建大公司多年来在内地生产、管理、销售和营销方面的经验。计划于 2006 年春投产,在第一个 5 年内,轮胎全部由库珀公司销售。此后库珀和建大橡胶公司各销售 50%,即双方各 500 万套。杨金米经理说,这 500 万套轮胎将使建大公司的销售额增加约一亿美元,这相对建大公司现在的销售额增长 40%。

建大公司位于世界轮胎销售排名第 28 位,2003 年销售额为 2.73 亿美元,北美地区作为主要销售市场,销售额为 6500 万美元。同时建大公司准备将上海昆山轮胎厂的子午线乘用车及轻卡轮胎年生产能力从现在的 300 万套提高到 2005 年 450 万套,2006 年 600 万套,2007 年提高 700 万套。

陈维芳

双星轮胎总公司密炼中心 胶片输送线零距离改造成功

近日,双星轮胎总公司密炼中心胶片输送线零距离改造全线完工。试生产证明,此工艺流程的改造提高了现场管理、胶料管理的水平,达到了工序合并,减员增效、降低劳动强度的目的。

自 7 月初开始,双星轮胎总公司瞄准世界先进轮胎厂家工艺布局制高点,加大资金和技术力

量的投入,支持鼓励密炼中心“借鉴国外先进的,创造自己特色的”进行胶片输送线工艺零距离改造。改造前,该中心三车间一直沿用国内轮胎厂家几十年不变的工艺流程布局,工序跨度大,人员分散,工序中间环节用人多、难管理,而且人拉肩扛现象严重,工人劳动强度高。为此公司召集轮胎工艺技术、机械技术、设备电气技术等领域的技术人才,在密炼中心召开技改项目现场论证会。会后,迅速实施,完全打破了原来密炼车间的不合理工艺布局,完成了一次大型的工艺流程改造,初步实现工艺流程零距离。

王开良 殷倩瑜

20.5-25-16PR G-23(梅花花纹) 压路机轮胎投入生产

日前,风神轮胎股份有限公司的 20.5-25-16PR G-23(梅花花纹)压路机轮胎正式投入生产,至此该产品增加到 3 个规格 9 个品种。

7 月底,该公司成功试制出 20.5-25-14PR G-23(梅花花纹)压路机轮胎,8 月初在上海龙工进行了实际装车试验,轮胎在牵引性能、浮力性能和乘坐舒适性能以及轮胎花纹的美观度等方面达到了用户的认可。根据用户提出的增加轮胎负荷能力的要求,正式投产生产规格为 20.5-25-16PR,使用气压 280~300 kPa,已生产了 150 套轮胎,满足了客户的急需。

何红卫

甘肃皋兰双百万套轮胎工程 已初具规模

原甘肃轮胎厂破产后重组实施的皋兰双百万套轮胎工程,总投资额将达到 12.5 亿元,占地 580 亩,建成投产后,将年产 100 万套斜交轮胎和 100 万套全钢子午线轮胎。

该项目一期总投资 4.718 亿元,自 2003 年 4 月动工以来,进展顺利,目前已完成 8000 多万元的投资,炼胶车间、斜交轮胎综合车间及锅炉房、宿舍等已基本建成。

万博橡胶供稿