

行技术设计和产品改进。以往出口载重轮胎和工程轮胎分别有内层和外层帘线胶配方,不利于生产组织和管理,而且成本高。他们针对出口胎的市场特点,将配方进行试验改进,试验结果表明,半成品的工艺性能良好,成品试验胎的室内耐久试验结果明显优于正常生产的轮胎,在工程胎试用良好,提高了市场占有率。

张艾丽

中国化工学会橡胶学会 第 15 期橡胶工艺进修班 举行结业典礼

由中国化工学会橡胶专业委员会举办的第 15 期橡胶工艺进修班于 8 月 18 日举行结业典礼,颁发结业证书和优秀学员证书。

这次学习班聘请了北京化工大学有教学经验的教授和北京橡胶工业研究设计院等单位的有实际工作经验的专家担当讲课任务,讲授了《高分子物理》、《现代橡胶配方设计》、《橡胶加工工艺》及《橡胶制品生产技术》四门课。

这次学习班共有学员 47 人,来自全国各地的一些中小企业。经过 38 天的学习,46 人按要求发给了结业证书,12 人获得了优秀学员证书。学员中有一些是非橡胶专业的大专毕业生,更多的是具备高中以上文化程度、从事橡胶技术或管理工作多年的技术人员。学员普遍反映学有所获,开阔思路,广交朋友,对今后的工作有很大的帮助作用。

曹振纲

三项航空轮胎国家标准 通过审查

近日,由中橡集团曙光橡胶工业研究设计院起草的 3 项航空轮胎国家标准通过了全国航空轮胎标准化分技术委员会(以下简称航标委)的审查,上报国家标准技术审查部批准。

这 3 项航空轮胎国家标准是 GB 9745《航空轮胎》、GB 13651《翻新航空轮胎》、GB 15323《航空轮胎内胎》。航标委审查会一致通过了以上 3 项标准的强制性建议,认为 GB9745《航空轮胎》

达到国际先进水平,GB13651《航空翻新轮胎》和 GB15324《航空轮胎内胎》达到国际一般水平。

邓海燕

“三工”牌全钢载重子午线轮胎 上市出现热销场面

2004 年 6 月份,三工集团投资的全钢子午线轮胎项目竣工投产以来,产品首次投放市场便出现了热销的场面,产品订单接连不断,发往全国各地的货车几乎每天都有,其中以广州市场尤为突出,以致出现供不应求的局面。

“三工”牌全钢载重子午线轮胎采用北京橡胶工业研究研究院技术,产品具有抗冲击、耐刺扎、超强的子口胎侧、弹性好、特耐磨、高负荷等特点,特殊强化结构设计,行驶更安全、可靠。该生产线关键设备全部是从国外引进,均属一流水平。其中从日本引进 BB370 大型密炼机、内衬层挤出生产线、胎体帘线裁断机,从德国引进了双复合挤出机、小角度裁断机、X 光轮胎检验系统,从意大利引进了钢丝压延机,美国引进了锭子房系统。

一流的技术加上一流的装备,生产出一流的产品,以致“三工”牌全钢载重子午线轮胎首次投放市场便出现了供不应求的局面。

邱少波

“玲珑”牌轮胎被公示为中国名牌

2004 年 8 月 7 日,中国名牌战略推进委员会发表公告,在公示的 272 个中国名牌产品中,山东玲珑橡胶有限公司的“玲珑”牌全钢子午线轮胎榜上有名。

近年来,为切实提高品牌的知名度,山东玲珑以产品质量为中心,坚持“严”字当头,狠抓产品质量管理,一是责任落实严。按照 ISO9001 质量体系要求,设立了管理者代表,由公司副总担任,在职责落实上,凡是与质量有关的部门,均对管理者代表负责,管理者代表对总经理负责。这样一级抓一级,层层抓落实,有效地促进了管理职责的实施。二是进厂材料、生产工序和产品质量把关严。首先从材料上确定合格的分供方,实行供应链管

理。其次,在生产工序质量监督检查上,采取企业中每一个员工的工作都是在为自己的用户服务,生产过程中车间是部(室)的用户,下道工序是上道工序的用户,质检员监督全工序的管理程序,从而极大地增强了员工精益求精的思想,树立了“用户至上”的经营理念。三是考核惩罚制度严。打破了原有的等级工资制,实行岗位技能工资制,在车间计件工资的同时,还实行了质量否决制和质量警示制,精益生产制,对存在严重质量问题员工,一律取消分房、晋级、评优、树星的资格,并视其造成的直接经济损失大小,分别给予警告、收取教育费、待岗、除名处分,有效地克服了“干好干坏一个样”的弊端,极大地激发了员工的精品意识和创名牌的积极性、主动性和创造性,推动了企业产品质量的稳步提高。

刘纯宝 王洪涛

曙光院检测中心完成技改

日前,中橡集团曙光橡胶工业研究设计院检测中心的航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机改造工程宣告竣工。该项目完成后,航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机实现智能化控制,试验时间缩短,能量消耗降低,试验精度和检测能力大幅度提高。

航空轮胎和机轮刹车动态模拟试验机是航空轮胎、机轮刹车片成品室内试验的关键设备,既适用于研究性的性能评估,亦适用于鉴定性的性能测试。该设备在中国只有 2 台(套),其中 1 台(套)就落户在曙光院检测中心。该中心先后通过了美国 FAA 适航认证、国家民航总局适航认证、ISO9000 质量体系认证,现正在申请国家实验室资格认证。

邓海燕

轮胎分会召开行业通讯联络会

2004 年 8 月 4~5 日,中国橡胶工业协会轮胎分会在沈阳市召开轮胎行业通讯员联络会,40 多家轮胎生产企业的 45 名通讯工作人员参加了会议。

轮胎分会秘书长蔡为民通报了 2004 年上半年轮胎行业运行情况。从分会掌握的 43 家会员单位生产经营情况看,轮胎的产量、销售收入和利润均比去年同期有所增长,各生产企业在技术进步和产品结构调整方面有所提高,充分利用国内外两个橡胶市场资源和国际、国内两个市场,竞争意识进一步增强,但同时,国内轮胎行业存在全钢子午线轮胎低水平重复建设的问题,各生产企业面临原材料价格增长,天然橡胶进口关税较高,外资轮胎企业发展过快的不利因素和紧迫局势。

针对以上现实状况,轮胎分会下一步的工作重点一是继续为国内轮胎企业争取优惠政策,争取减免斜交轮胎消费税,降低天然橡胶进口关税;二是大力宣传子午线轮胎的性能和优点,正确引导消费者推广应用子午线轮胎,帮助企业适应市场变化,及时推出适应市场的产品,积极开拓全钢子午线轮胎市场。与此同时,分会将在轮胎行业大力开展创名牌活动,努力为国内轮胎生产企业搞好经济信息服务工作。

郭红波

引进先进设备 生产精品轮胎

徐工轮胎公司为最大限度的提升工程轮胎及农业轮胎的质量,最近引进了具有国际先进水平的 XTC1200 胎面缠绕机和 4[#]B 成型机。随着工程轮胎配套不断增加及大规格农业轮胎市场的启动,两种先进设备正在发挥着作用,源源不断的生产出来的精品轮胎,正发往各地市场。

吕 军

双星轮胎六月份出口增长 107%

双星轮胎总公司针对市场竞争激烈的形势,以内外销两条腿走路的市场策略,在全体人员的努力下,轮胎出口工作取得了前所未有的好成绩。2004 年 6 月份,双星轮胎进出口公司发货量、发货额及回款率均创历史最好水平,发货量和发货额比去年同期分别增长了 70%,107%,取得了历史最好水平。

张艾丽