

善轮胎的胎面综合性能。

该产品主要适用于轮胎的胎面胶和三角胶。此外在硬质大底、鞋跟、胶管、胶带、地板材料、各种机械制品中也有广阔的前景。

北京橡胶工业研究设计院对齐鲁橡胶厂开发的光油 SBR1721 样品进行了基本性能和加工性能评定试验,结果表明混炼胶及硫化胶的各项性能均与国外同一品种胶样基本相同。SBR1721 应用于子午线轮胎中的轮胎性能优于普通子午线轮胎。

黄敏芝

国内首台 1.5 升容量密炼机产成

国内第一台炼胶容量仅为 1.5L 的 GK 型密炼机近日在益阳橡胶塑料机械集团有限公司试制成功,从而填补了国内最小密炼机的一项空白。

在引进国外先进技术的基础上,益阳橡胶机自主创新研制的这种密炼机,为大型轮胎企业的炼胶中心和橡塑专业的科研院校提供了先进的炼胶实验与科研教学设备,同时也使该公司的 GK 型密炼机从目前最大规格的 400N 到 1.5N 型号均已成为系列化主导产品,满足不同轮胎企业对密炼机规格的需求。

李四海

新型三鼓全钢载重子午线轮胎 成型机研制成功

由桂林橡胶机械厂最新开发设计制造的三鼓全钢载重子午线轮胎成型机,已完成试车投产。广州市华南橡胶轮胎有限公司采用该新设备生产全钢载重轮胎,经检测通过了 ECE 国际标准,并达到企业内控技术质量标准。经检测,设备各项制造精度达到或超过进口同类机器水平。该产品的开发成功,将进一步缓解我国全钢子午线轮胎发展对成型机的需求压力,对我国橡胶机械的发展也起到积极的推动作用。

与当前进口或国内设计制造的同类机型相比,新研制的全钢载重轮胎三鼓成型机具有不少创新点:① 适合胎圈直径为 17.5"~22.5"的全钢

载重子午线轮胎一次法成型,是国内首次采用三鼓成型机生产小规格全钢载重子午线轮胎的全新机,对我国轮胎工业开发新品种具有很大意义和起到推动作用。② 改进了一般的真空吸附结构型式,实现胎体鼓对胎侧可靠的自动吸附,减少操作劳动的麻烦及缩短操作时间。③ 采用新型裁断及夹持装置,配合伺服控制,解决垫胶自动裁断容易变形的的问题。实现胎肩垫胶的自动裁断及供料。④ 采用光、机、电、气一体化的高新技术,用三菱 Q 系列 PLC、A975GOT、多 CPU 模块、远程智能设备站、CC-Link 网络控制系统,实现集中管理、分散控制,确保胎坯成型精度适合高等级子午线轮胎的生产和工艺要求。⑤ 更换产品规格更方便快捷,生产效率更高,班产轮胎达到同类型设备的水平。

陈维芳

MILLIKEN 开发新型抗菌橡胶

Milliken Chemical 公司的特种弹性体部门日前推出了一种新型的抗菌热硫化橡胶化合物产品,可以解决在食品加工、医药,以及其它的有细菌增长趋势的工业中的抗菌难题。而以前都是依靠有机的生物杀灭剂来实现这一目的的。

橡胶部件因为化学组成提供了微生物生长的理想营养源因而比较容易被细菌和霉菌侵袭。而且,橡胶元件还经常用在温暖、潮湿的环境,这种环境也利于细菌的生长。因此,橡胶的清洁会使设备浪费宝贵的时间并且还需要进行拆装,此外,橡胶弹性体部件还容易被损坏。

这种新的专利技术制造的 Elastoguard 化合物采用银系的抗菌成分,并且可以渗透整个橡胶部件,所以它提供了一个完全的从表面到核心的保护并且没有盲区。随着使用时间的增加以及表面的磨损,因为暴露出了这种新材料中的银系抗菌成分,抗菌效果反而会增强。这种新型产品还可以耐受超过 800 摄氏度的高温。除了有效外,它还具有很好的安全性,也不会释放刺鼻的气味。因此,在食品加工、医药等领域具有广泛的用途。

胡春林