

山东玲珑顺利通过 省级技术开发中心验收

日前,山东玲珑技术开发中心经过山东省科委对其软硬件的检查和验证,顺利通过了省级验收,这标志着该公司科技创新迈上一个新的台阶。

山东玲珑自2000年8月建立技术开发中心以来,始终把技术工作作为公司提高科技创新能力、增强产品竞争能力、解放和发展生产力、促进企业快速发展的核心动力,每年平均投入资金1300多万元用于技术中心硬件建设,并筹资3000万元用于技术开发工作,更新实验手段和条件,不断完善和提高装备水平,逐步建立起了适应研究开发的六室三中心。整个技术开发中心建筑面积6400多m²,拥有从事科研开发人员120多人,中高级职称人员70多人,其中硕士研究生和享受国务院政府津贴的拔尖人才和科技带头人28名,先后邀请国外专家80多人来公司进行技术指导和培训工作。中心成立以来积极改造传统工艺,通过对传统生产过程的网络化、信息化、智能化改造,提高自动化控制水平,整个控制系统改造完成后,公司劳动生产率提高了18%,能耗损失降低3%,同时该成果获得山东省企业管理现代化创新及优秀成果一等奖。在新产品的开发上,由开发中心研制的425/65R22.5规格重型载重子午线无内胎轮胎填补了国内空白。2002年开发中心共推出研究成果、申请专利和发表论文等100余项。2003年完成小改小革60多项,成果论文8项,专利7项,直接创造经济效益100多万元。这些成果和专利和论文的推广应用,对提高产品的科技含量和企业的技术进步奠定了良好的基础。

近几年来,山东玲珑橡胶有限公司在技术创新的推动下,保持了快速良好、持续稳定的发展势头,各项工作成绩喜人,先后获得“全国守合同重信用单位”、“全国行业质量示范企业”、“全国行业质量服务诚信示范企业”和“世界轮胎45强”、“全国百家最佳汽车零部件供应商”等100多个荣誉称号,生产的各种规格的“玲珑牌”、“山玲牌”和“利奥牌”斜交轮胎、半钢、全钢子午线轮胎先后通过了美国DOT、欧洲ECE以及CCC强制认证,“玲珑牌”轮胎被评为“全国十大民族品牌”。省级

开发中心的顺利验收为山东玲珑2005年通过国家级开发中心打下了坚实的基础。

刘纯宝

山东玲珑建章立制重产权

山东玲珑橡胶有限公司近年来从技术创新入手,加强知识产权的保护,重视科研成果的转化,通过建章立制,奖惩并举,极大地调动了广大员工搞科研、报专利的积极性,到目前连续完成发明型专利1项,实用新型发明专利56项,外观专利10项,推动了企业的科技进步,促进了企业的快速发展。

针对我国加入WTO后知识产权的保护和应用,结合《企业专利工作管理办法(试行)》的草案,为规范企业的专利工作,充分发挥专利的有效性和实用性,促进企业技术创新和形成具有企业自主知识产权,他们提出“完善专利制度,使专利工作更好地为企业发展服务,推动企业技术进步”的工作思路,并明确归口负责的部门和个人。公司先后制定了《科研成果奖励办法》、《关于申报成果与专利的方案》,制定了专利申报工作进度表,层层落实,为企业推行专利工作营造了良好的环境和条件。

预计到2004年将完成实用新型专利100项,发明专利10项,外观专利30项。 王洪涛

双星轮胎出口沙特

日前,双星轮胎总公司生产的10万套轮胎出口沙特,一次出口创汇达87万美金。

2004年1月份,双星轮胎出口再次刷新纪录,是平均出货量的两倍,单月出口量突破有史以来最高纪录。进入2月份,连续接到不同国家的大订单,全钢、半钢子午线轮胎开始大批量出口国外。

在新的一年里,该公司在原有市场和客户的基础上,对市场进行新的整合,以地域临近原则,将市场分为“亚洲市场”、“美洲市场”、“非洲市场”三

个市场区域。对每一个市场进行切块管理,即在一块市场中寻找并选择实力雄厚、信誉度高的大客户作为代理商进行覆盖销售,产品在中南美市场、印尼市场、沙特市场、埃及市场、尼日利亚市场、香港、日本市场等都得到进一步拓宽,并建立了长期合作关系。

张艾丽

环燕对密炼机进行改造

鹤壁环燕轮胎有限公司自行设计制作的密炼机密炼室技改成功,投入使用一个月来,运行稳定,既保证了炼胶工艺质量,又节约了资金。

该公司目前使用的 4 台 75l 密炼机是 1997 年新厂投产时购进的设备,由于运行长,机体出现不同程度的磨损,特别是密炼室变形严重,筋板、加热套、内壁开裂,密炼室壁变薄,炼胶时出现漏水现象,造成炼胶质量的不稳定。

为了节约资金,该公司设备、机修部门就自行设计,制作了抱筋板块,经过焊接、回火处理、烫磨、打孔、组装等程序,自己制作了一个密炼室。经过生产车间安装、调试,一次性试车成功。使用一个月以来运行稳定,混炼胶料经实验全部合格,保证了工艺质量。该公司现在正在着手对另 3 台密炼机进行技术改造。

郭红波

阜橡集团与华南理工强强联手

日前,由华南理工大学和阜新橡胶(集团)有限公司联合建立的“高分子工程技术研发中心”正式成立,这标志着阜橡集团在内引、外联和产学研相结合的道路迈出了更加坚实的步伐。

阜橡集团公司是以生产输送带为主的国家大型加工企业,已被列入国家 520 户重点企业名单,各项经济指标多年名列全国同行业前茅,企业始终保持着强劲的发展势头。为了全面提高公司科研工作的整体水平,在市委、市政府的大力支持下,阜橡集团和华南理工大学于 2002 年 11 月 26 日,正式签订了建立高分子工程技术研发中心和研究生培养基地的协议。

经过一年来的运作,双方本着优势互补、彼此互利的原则,在科研、教学、生产等领域开展合作,共同探索输送带市场研发趋势,在理顺产品开发流程,建立产品创新机制,完善科研开发体系,壮大科技人员队伍方面取得了较大进展,共同开发出了节能型输送带和符合标准要求的煤矿井下用环保型输送带,并填补了国内空白,为阜橡集团输送带产品参与国际市场竞争带来了更大的发展机遇。在技术交流座谈会上,双方围绕高分子工程技术领域国内外输送带领域最新发展动态,输送带生产技术、产品质量问题进行了探讨,同时,共同商定了项目决策和制定系统的前瞻性研究开发计划,以及有关人才培养的问题。双方的这种合作将有利于企业技术进步和科技水平的不断提高,有利于高校研究成果迅速转化为企业产品。

陆蔚

益阳橡塑机抓质量有新招

益阳橡胶塑料机械集团有限公司在企业进入快速发展阶段时,将工作重心放在狠抓产品质量上,采取多种措施,促进了产品质量的较快提高,受到用户好评。

该公司针对近年来生产发展快,订货任务好的新形势,及时调整内部管理策略,将产品质量和售后服务作为当前工作的重心点,成立了由董事长挂帅的质量管理委员会,负责对产品生产过程和用户反映的问题进行裁决,并在相关会议上进行点评与通报;调整售后服务管理体系,组建了由经营副总经理负责的产品售后服务中心,归口管理和及时解决用户反映的问题;在认真贯彻落实 ISO9000 质量管理体系中,建立质量管理的有效约束与激励机制,实施产品质量奖惩制度。对在生产过程中有欺诈行为或造成产品重大质量事故的责任人将被除名,对消除重大质量隐患与产品质量过硬的员工给予奖励;在公司中树立质量标兵与产品免检岗位,让广大员工学有榜样,赶有目标。在产品生产过程中认真自检,加强互检,严格专检,不断促进产品质量迈上新台阶。由该公司生产的多种规格轮胎硫化机 75% 以上出口到了国外,获得外商欢迎。

李四海