

条形码扫描代替传统的手工记帐后,在速度提高的同时,大大减少了人为错误,数据准确率达 98%以上,工作效率成倍提高。条码管理方便了出入库管理,成品库、销售部达到了出入库数据共享,实现了减员增效。

张艾丽

环燕公司通过 CCC 强制认证现场复查

日前,北京中化联合质量认证有限公司对鹤壁环燕轮胎有限责任公司获取 CCC 认证后的产品质量保证能力进行现场审查。

2002 年 10 月,环燕公司通过微型载重、轻型载重斜交轮胎的强制性认证并取得了 CCC 认证证书。一年来,该公司严格按照《强制性认证工厂质量保证能力要求》,狠抓产品质量管理、现场管理和安全生产工作,持续满足强制性认证所需的生产和检验能力,对产品质量实施了有效控制,产品一致性符合规定要求,企业满足质量保证能力要求,满足国家法律法规。

审核组还依据 GB/T19001:2000 标准、《橡胶轮胎和内胎审核细则》以及环燕公司的质量体系文件多企业生产的质量体系保持情况进行了现场监督审查并得出结论:环燕公司健全和完善了文件化质量体系,体系持续有效进行,并建立了持续改进、自我完善机制,达到了规定的质量目标。

郭红波

贵州轮胎股份有限公司 质量管理体系网络开始运行

进入 11 月份,贵州轮胎股份有限公司质量管理体系网络组织开始运行。

为了保证公司质量管理体系稳定运行和持续改进,从 10 月份开始,贵轮公司建立健全了质量管理体系的组织网络。进入该组织网络的有各分厂、技术部门和销售部门的一名专职质量体系工作人员,具体负责本部门质量管理体系有效运行、

持续改进的各项工作。

该公司质量管理体系组织网络的工作人员负责公司质量管理体系文件及质量体系相关工作在本部门内部的宣贯、培训、执行及体系文件的保管工作;每月组织对本部门质量体系的运行情况进行两次内审,负责协助公司在内、外部审核中,本部门不合格项纠正和预防措施的制定和整改情况的跟踪;负责以 ISO9000 管理体系为主线,贯穿部门内的各项专业管理工作,使部门内的管理体系能够达到该公司所要求的规范化、标准化、系统化。

贵轮公司还赋予了专职质量体系工作人员的工作权限:对所属范围内的工作能有效开展及改进有建议权、组织实施权、要求整改权和管理权。该公司还对其工作的管理、考核做出了具体规定,每月 3 日前,将上月本部门质量体系的运行状况、存在问题、改进措施,内审情况及质量体系工作人员上月的工作情况报公司质量体系认证办公室,认证办每月召开一次由全体质量体系工作人员参加的质量管理体系运行分析会,及时分析和解决质量管理体系运行中存在的问题和传达质量体系方面的最新信息;并于每年的 11 月份对质量体系工作人员的工作情况进行一次评审。

钟明贵

聚贤用高新技术 改造再生胶生产

山西省平遥聚贤橡胶有限公司针对当前全国再生胶企业斜交废旧轮胎逐年减少,子午线废旧轮胎比例逐年扩大的现状,以高新技术和先进适用的技术改造企业,使再生资源回收利用向产业化方向发展,以期建设具有一定规模和水平的再生资源加工基地。

该公司在技改中用子午线轮胎生产再生胶,同时全面治理生产中的二次污染,在全国同行业率先应用再生胶环保技术设备,使脱硫尾气及纤维粉尘全部回收,大大改善了生产环境。

目前,该公司的动态脱硫罐由原来的 3 台增加到 5 台,压胶生产线由 5 条增加到 8 条,新上 2 条丁基再生胶生产线,由原来的单一产品变为系