

新型输油胶管列为 国家重点新产品

河北冀州市工程机械胶管厂开发的新型高温低压输油胶管日前通过国家科技部、国家质量监督检验检疫总局和国家环保总局等五部委的联合认证,被认定为国家级重点新产品。这也是我国在工程机械专用胶管产品中首次被国家认可的重点新产品。

此种具有扯断强度高、使用寿命长等特点的新型高温低压输油胶管新品种,其耐高温性能、扯断强度与同类产品相比均有显著提高,并获得了国家级认证证书。这表明我国工程机械胶管配件产品可以取代进口产品。

在新型高温低压输油胶管研制开发中,河北冀州市工程机械胶管厂在国内胶管制品行业率先应用了以下三项新技术、新材料:一是采用纳米级氧化锌提高了胶管物理机械和耐高温性能,使胶管输送液压油效果更佳;二是采用加过渡胶层新工艺,解决了极性橡胶和非极性橡胶的粘合问题,使胶管整体物理性能大大增强;三是胶管内外层选用无硫与低硫新配方,使胶管的耐热和耐老化性能在相同温度下,使用寿命比同类产品提高近一倍。该产品先后在徐工集团、山工集团及郑工集团的工程机械上使用,效果明显,并间接出口到国际市场。

张 英

固特异在京发布新产品

日前,大连固特异轮胎有限公司在北京召开 2003 年新产品发布会,推出 5 款新产品,即 Eagle NCT-5、GT-3、Ducaro Gdi、Ducaro GA、WRANGLER AT/R。

据介绍,Eagle NCT-5 是针对亚洲路况设计的一款轿车胎,是国内首款速度级别到 W 级的高性能轮胎;GT-3 轮胎采用了固特异的专利“霸力泡”技术,“霸力泡”是指在每个刀槽花纹的内侧模制了许多互锁的凹凸泡,将胎面蠕动降至最低限度,从而保证轮胎抗滑、刹车的同时,获得较好的控制性;Ducaro Gdi 是一款经济型的单导向胎

面花纹轮胎;Ducaro GA 采用了固特异最新的研究成果第二代“霸力泡”技术,它将轮胎在湿滑路面的操纵性提高了 10%,并且提高了轮胎的耐磨性;WRANGLER AT/R 是新产品中唯一的一款越野专用轮胎。这 5 款新轮胎将在年内陆续投放国内市场。

晓 英

国内最大的年产 5 万吨二硫化碳 装置扩建工程八月竣工

辽阳瑞兴化工有限公司积极消化吸收和利用国外先进技术和设备,采用天然气、硫黄为原料,在原有装置生产能力的基础上,扩建 2 万 t 生产装置。项目将于 8 月份竣工投产。该项目立足于高科技,采用一流技术、一流设计、一流施工组织,旨在建设绿色环保工程。

二硫化碳是生产橡胶促进剂的主要原料,辽阳瑞兴化工集团有限公司于 50 年代在国内最先生产二硫化碳,90 年代初引进国外的先进技术和设备,是目前国内规模最大、工艺最先进的二硫化碳生产基地,现年生产能力 3 万 t,也是目前国内唯一的以天然气、硫黄为原料,采用 DCS 控制系统的二硫化碳生产厂家。彻底解决了同类产品质量不稳定、环境污染严重等问题。

另外,公司正在镇江经济开发区筹建年产 5 万 t 二硫化碳的二期工程。该项目前期工作进展顺利,计划 2004 年投产,项目总投资 1.2 亿元。届时,辽阳瑞兴化工有限公司总生产能力将达到 10 万 t,成为亚洲最大的二硫化碳生产基地。

周新刚

山东三工成功设计开发砂石轮胎

日前,山东三工橡胶有限公司设计开发的农用车外胎 6.00-12 砂石轮胎顺利通过投产试验,现已批量生产。该轮胎的轮廓采用 CAD 辅助设计,胎体采用尼龙骨架材料,具有胎体强度高、负荷量大、胎面耐磨、耐刺扎、耐老化等特点,深受客户欢迎。

周显江