

利用率,消除了安全隐患,节省了资金,提高了产品质量,取得了显著效果。

周显江

环燕公司与厚德公司 技术合作进展顺利

日前,由鹤壁环燕轮胎有限责任公司与大连厚德橡胶科技有限公司共同设计开发的载重汽车轮胎配方投入试用,首批试制胎将批量投放市场,接受用户的最终检验。

鹤壁环燕轮胎有限责任公司是河南省轮胎制造骨干企业之一,具有近 30 年的轮胎生产历史。该公司“环燕”品牌多次被评定为“河南省著名商标”,在全国轮胎市场具有较高的知名度。大连厚德橡胶科技有限公司是由国内大型轮胎企业及科研院所专家组成的轮胎科技公司。2002 年 12 月份,厚德公司与环燕公司正式签定技术合作协议。据悉,双方的合作大致分四步完成。第一步,通过优化产品配方及结构设计,改进工艺、采用新型橡胶加工助剂等技术措施,进一步提高环燕公司产品的质量和市场竞争力;技术成果由双方共享。第二步,根据市场需求,设计开发出市场前景好、技术含量高的新产品,为环燕公司开拓市场奠定基础。第三步,双方开展技术交流,并由专家就轮胎设计制造的关键及前沿技术对环燕公司的技术队伍进行培训,迅速提高该公司技术人员的专业技能。第四步,邀请业内资深人士,研讨环燕公司现状及市场情况,为环燕公司的未来发展构画蓝图。

曲良硕

濮阳白炭黑项目扩产成功

日前,濮阳市光璞石化公司在年产 5000t 白炭黑项目基础上扩建年产 2 万 t 的白炭黑项目成功进入投产阶段,此举标志着全国最大的白炭黑生产基地在豫诞生。

该项目引进世界先进生产工艺和高科技自动化控制技术,总投资近 6000 万元,正式投产后将

年新增产值 2 亿元,利税 3500 万元。该公司今年还将再投资 3500 万元进行白炭黑二期工程建设,同时对现有的白炭黑生产线进行技改,使白炭黑品种由现在的 8 个增加到 20 多个。到 2005 年,该公司白炭黑综合生产能力将达到 5 万 t,总产值达 4.2 亿元,年可实现利税 7300 万元。张 晓

最新国家标准 《橡胶 酸消化溶解法》简介

2003 年 4 月 1 日实施的国家标准 GB/T18866—2002《橡胶 酸消化溶解法》是一个新制定的化学试验方法标准。它采用了国际标准 ISO 9028:1989《橡胶—酸消化溶解法》,并加以修改。

新标准的制定具有重要的实际意义。近些年,我国橡胶工业发展速度很快,许多新型原材料作为橡胶配合剂投入使用,使橡胶产品性能呈现多样化;橡塑并用已大量应用,纳米技术的开发,使橡胶产品的组成越来越复杂,组分含量的微小变化会影响橡胶产品的应用,正确测定这些橡胶和橡胶产品的组分含量就显得越来越重要。以前一些行之有效的化学试验方法,例如 GB/T4498《橡胶 灰分的测定》,它描述的 A、B 两种方法,能用来准确地测定橡胶中灰分的含量。但它有局限性,比如:方法 A 不适用于测定含有氯、溴或碘的各种混炼胶和硫化胶的灰分。方法 B 适用于测定含有氯、溴或碘的混炼胶和硫化胶,但不适用于未混炼胶。

新标准适用于所有橡胶和橡胶制品的消化溶解,由于该标准操作温度较低,可减少某些潜在挥发性元素或挥发性元素的组合(如 As、Sb、Bi 和 Zn+Cl、Cu+Cl、及 Pb+Cl)的挥发损失,因此,当试样中存在这些潜在挥发性元素或挥发性元素的组合时,采用本标准可有效减少挥发损失。

如果《橡胶 灰分的测定》不适用,建议使用本方法制备待测金属离子的溶液(如作为微量分析用)。本方法可以防止挥发性金属衍生物的损失或不溶性金属硅酸盐的形成(在干法灰化含锌的卤化橡胶或含有二氧化硅的试样时,可能出现这种情况)。

纪 波