



成山两系列高性能子午线轮胎 通过国家技术鉴定

由山东成山轮胎股份有限公司与北京橡胶工业研究设计院共同开发研制的,适应国内外市场需求的“高性能驱动型无内胎全钢丝载重子午线轮胎”和“高通过性轻型载重子午线轮胎”等 11 种规格产品,于 2002 年 12 月 19 日在山东省荣成市通过国家技术鉴定。经国家橡胶轮胎质量监督检验中心检验,产品质量和安全性能已经达到或超过国外大公司同类产品,比普通子午线轮胎行驶里程高,并节油 10% 以上,具有高速、耐磨、安全、节能、环保和乘坐舒适等优点,产品总体设计和综合质量达到国际先进水平。高性能子午线轮胎系列产品的开发成功,标志着我国在高性能子午线轮胎研究开发和工业化生产等领域取得了重大突破,整体技术水平前移了 20 年。产品不仅全部填补了国内空白,而且取得了良好的经济和社会效益及推广价值。

近一个时期,世界各大轮胎公司纷纷利用现代技术改造传统轮胎产业,产品更新换代速度明显加快,在占世界轮胎总量 85% 以上的子午线轮胎产品中,低断面、无内胎和绿色环保等高性能子午线轮胎系列产品不断涌现,国外发达国家高性能子午线轮胎市场占有率,已占轮胎总量的 30% 以上。为了尽早填补我国高性能子午线轮胎研发领域空白,加快产品结构调整。2000 年,成山公司与北院共同承担建设了国家高新技术产业示范工程——年产 100 万条高性能子午线轮胎产业化示范工程。在国家发展计划委员会、国家石油化学工业局的大力支持下,成山公司与北院充分发挥了厂院互补优势,双方工程技术人员和专家采用全新的设计理论,指导轮胎产品结构设计,终

于研制成功具有自主知识产权等 11 种高性能子午线轮胎系列产品。在研发 11R24.5 和 295/75R22.5 规格的高性能驱动型无内胎全钢载重子午线轮胎的过程中,将有限元分析结果和模拟实验良好结合,采用了加深花纹来提高轮胎的驱动性能,所开发的花纹深度达到国外市场 25/32 英寸的设计要求,首次在全钢载重子午线轮胎中使用超常规的设计理念,开发了耐磨性、低生热、抗花纹沟裂口、耐割、抗撕裂专用配方,产品性能完全达到或超过了攻关目标。经国家橡胶轮胎质量监督检验中心检验,其产品性能与国外同类产品水平相当,尤其是轮胎耐久性达到 200h 未坏的水平。在研发 265/70R15LT 和 31×10.5R15LT 两个规格的高通过性轻型载重子午线轮胎过程中,首次在国内采用自行开发的高通过性的产品结构、配方设计和工艺技术。在产品设计上采用有效增大接地面积,降低轮胎的高宽比及特殊的花纹设计,在非公路上行驶时具有良好的驱动性和自洁性,具有优良的高速性和抗湿滑性,保证了轮胎高通过性能的要求。在胶料配方上,采用非胺类的防护和硫化体系,注重解决胶料的耐屈挠、抗撕裂性能、渗胶性能和部件间的结合力,并首次成功地应用了国产聚酯帘线。上述两大系列产品已在山东成山轮胎股份有限公司实现了工业化生产,产品畅销国内市场,部分产品已远销澳洲、中东等地区,取得了显著的经济和社会效益。

与会专家认为,以“高性能驱动型全钢丝载重子午线轮胎”和“高通过性轻型载重子午线轮胎”的开发成功,将满足我国公路建设和汽车工业发展要求,有力促进行业技术进步,提高我国轮胎企业参与国际竞争的能力,对推动我国轮胎产品的结构调整具有十分重要的战略意义。董兆清

烟台天圣橡胶坝公司的新工艺 让彩坝更靓丽

彩色无搭接缝橡胶坝以其色彩鲜艳、外形美观,在城市水环境改造中被广泛采用。要保证彩色橡胶坝外观的鲜艳、美丽持久,橡胶水坝的彩色外层胶除了应有足够的拉伸强度、扯断伸长率、耐