

过原配方的性能水平。同时,充油橡胶与非充油橡胶相比,具有加工性能好,生热低,耐磨性

好等特点,还可以降低生产成本。SBR1778 完全可以在胶鞋业推广应用。

表 4 对胶料焦烧时间和耐屈挠性能的改进

项 目		XD-10			XD-13	
配方						
促进剂 DM/份		1.7			2.1	
硫黄/份		2.3			1.7	
混炼胶硫化特性(145℃硫化仪)						
ML/Nm		0.64			0.67	
MH/Nm		1.96			1.86	
ts1/min		2.70			2.98	
t ₅₀ /min		3.67			4.15	
t ₉₀ /min		6.90			5.42	
硫化胶物理性能						
硫化时间(145℃)/ min	6	10	14	6	10	14
硬度(邵尔 A)/度	63	67	67	63	63	63
拉伸强度/ MPa	14.55	12.97	13.66	15.26	15.42	14.97
扯断伸长率/%	733.6	626.4	645.6	764.0	742.0	722.0
300%定伸应力 /MPa	4.18	4.84	4.82	4.06	4.14	4.23
永久变形/%	60	47	51	54	49	42
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	34.79			35.66		
磨耗 (1.61km)/cm ³	0.528			0.406		
屈挠(万次)/裂口级别						
1.5	3 0 0			0 0 0		
3	5 5 0			0 0 0		
4.5	6 6 0			0 0 0		
6	6 6 3			0 0 2		

玲珑公司专利工作取得新突破

2002 年以来,山东玲珑橡胶有限公司从技术创新入手,加强知识产权的保护,重视科研成果的转化,通过建章立制,奖惩并举,极大地调动了广大员工搞科研、报专利的积极性,截止到 2002 年 9 月份连续完成实用型发明专利 11 项,发明专利 1 项,推动了企业的科技进步,促进了企业的快速发展。

由于专利工作在企业的广泛展开,公司及时出台了《专利管理评价考核办法》,以此来规范专利权和专利申请权拥有量指标及专利收益指标,通过专利申请提高了企业的知名度,使企业拥有了自主知识产权,推动了企业的技术进步,同时个人也获得了奖励和收益,互惠互利,相得益彰。2002 年底,已完成各项专利 20 余项。

刘纯宝