

对我国轮胎工业的子午化具有积极的推动作用。它的主要特点:框架式结构,上模及横梁的运动为单一垂直升降式,提高上下模同轴度,尤其是其重复精度;左右模具都具有各自单独封闭的机架,大大提高了机器的刚性,杜绝了模具左右受压不均现象;采用液压传动,传动平稳,运行速度可进行动态控制,无冲击,可延长设备使用寿命。合模力由6个加力缸提供,通过控制加力缸油压压力,可以比机械式硫化机提供更准确的合模力;锁模形式由四个插销插入墙板定位后由6个加力油缸提供锁模力;下模具在下托板上具有一定的浮动性,在合模加力过程中,能自动校正上下模具的平行度;加热方式为蒸锅式,这在国内液压硫化机是首次采用;机架、底座、墙板可拆卸,运输方便;控制系统采用先进的PLC及PID控制技术,提高控制稳定性及自动化程度。

陈维芳

国内首条 23.5R25 全钢丝工程子午线轮胎在三角诞生

2002年11月27日,国内首条23.5R25全钢丝工程子午线轮胎在三角轮胎股份有限公司试制成功,预计2003年可形成10000套工程子午胎的生产能力。这标志着三角轮胎股份有限公司的子午胎发展迈上了一个新的台阶,也标志着国内大规格工程机械轮胎子午化的开端。

随着国家基本建设、城乡基础设施建设的不断扩充和工矿企业的加快发展,工程机械轮胎具有越来越广阔的市场空间,尤其是近两年已经呈现出强劲的增长势头。2002年,三角轮胎股份有限公司共实现工程胎销售收入2.2亿元,同比增长20%。但与主要发达国家相比,国内工程机械轮胎子午化、无内胎化程度仍有差距。据权威机构分析,未来几年,国内工程胎也将走上子午化的道路,并获得快速发展。到2005年,工程机械轮胎的总需求量大约在310万条左右,其中内销230万条,外销80万条,按子午化率10%计算,则年需求工程子午胎30万条以上,市场潜力巨大。加快开发工程子午胎已成为国内众多厂商的共识和行动。用三角轮

胎股份有限公司董事长、总裁丁玉华的话来说,自主开发工程子午胎的市场定位,一方面是替代进口国外原配工程子午胎,另一方面是扩大出口,这对于提高国内轮胎在国际市场上的影响力与竞争力,都具有重大的现实意义,前景广阔。“九五”以来,三角集团在子午胎发展方面取得了令人瞩目的成就。由于抢先一步发展载重子午胎,并具备了一定的生产规模,因而奠定了具有比较优势的市场地位。在子午胎工程技术上已取得一系列的新成果,走“引进—吸收—消化—研发”(三角称为“学会配钥匙”)路子,仅载重子午胎产品就由初始引进的两个规格,扩充到目前的20多个规格和60多个品种,能够满足国内主要车型配套的专业化需求。此外,子午胎充氮硫化工工艺、工程胎胎面缠绕工艺、高级低断面Z级轿车子午胎和白胎侧轮胎等产品的开发技术都走在市场前列,实现了技术突破和创新。目前,三角的子午胎产品市场紧俏,颇受顾客喜爱,已占公司销售收入的65%,子午化率已达60%。

魏楠路军

杜邦公司推出 EPDM 新牌号

美国杜邦公司新推出用茂金属催化剂和气相法工艺生产的三元乙丙橡胶(EPDM)新牌号Nordel MG。特点为有优良的加工性,门尼粘度大于100,不充油,粒料产品,主要应用于软管和汽车档雨垫片。另外,可填充20%以上的填料,降低制品总成本。

张英

双星研制出五彩大底胶鞋

用五颜六色的胶料制作五彩大底,将使休闲、时尚类的胶鞋变得更加靓丽。最近,这一理想在双星集团成为现实。该集团技术人员经过反复实验,终于研制出漂亮的五彩大底胶鞋,在不增加成本的情况下,实现了鞋底和帮面整体协调美丽,使鞋子更加受到青年人的青睐。如最近该公司成功地生产出双星五彩大底阳光蝴蝶鞋,投放市场后成为中小學生抢手的产品。