



山东正在兴建全钢轮胎生产线

全钢载重子午胎由于项目投资大,技术门槛高,制造难度大等原因,过去一直是民营企业难以涉足的领域。2002年以来,在汽车市场拉动下,国内全钢轮胎市场骤然升温,销售异常火爆,产品供不应求。受需求和利润刺激,在全国引发了投资建设全钢轮胎的热潮。在这场热潮中,山东省东营市广饶县大王镇及其周边方圆10km²的区域内,竟有6家民营企业同时投资建设全钢轮胎项目,成为行业焦点。

正在建设全钢轮胎项目的6家企业是:位于大王镇的山东金宇轮胎有限公司、山东永泰化工集团永盛橡胶有限责任公司,与大王镇紧邻的位于稻庄镇西水磨村的山东西水集团所属兴源橡胶有限公司和华泰有限公司,与西水磨村近邻的位于寿光市台头镇的银宝轮胎集团股份有限公司。另据了解,位于大王镇的恒丰橡塑公司和位于东营市的亚星轮胎有限公司,也开始运作全钢轮胎项目建设。在大王镇及周边方圆不超过20km²的区域内,分布着30多家斜交胎生产企业,如果加上摩托车胎则有50多家轮胎生产企业。

几家企业老总观点基本一致认为,投资全钢轮胎生产线,首要是市场需要。全钢轮胎供不应求,就会刺激企业投资,这是市场发展的客观存在,资本必然要流向利润空间大的产品。其次,子午胎是轮胎发展方向,其优越性已被用户广泛接受,市场前景广阔,而斜交胎却日益萎缩,企业要想在轮胎行业有所发展,必须要上子午胎。三是经过十几年的消化吸收,全钢轮胎技术,设备及原材料已基本实现国产化,全钢轮胎项目投资成本大大降低,为民营企业投资提供了条件。这些老总深知,由于这些项目的上马势必加剧今后全钢轮胎市场的竞争,但都对未来充满信心。

这6家企业全部采用国产化全钢轮胎技术,其技术来源为北京橡胶工业研究设计院、青岛高校软控股份有限公司和桦林橡胶集团;其密炼、成型和硫化等关键设备均采用国产设备,而压延、内衬层、裁断等设备多为引进,复合挤出设备国产和进口各半。过去30万条·a⁻¹全钢轮胎项目投资约5亿~6亿元,而这6家企业一期投资为2亿~4亿元,投资结构基本是银行贷款一部分,企业投入一部分,职工集资一部分。

这些民营企业均认为,人才是企业发展的关键。目前,这些企业还缺乏全钢轮胎技术和操作人员,设备招标工作尚需技术提供单位的支持和把关。因此,他们都非常看重对人才的招聘和培养。这些企业中技术人员和技术工人的来源主要包括:从大专院校毕业生中招聘和培养,充分利用国有企业分流人员,对现有员工进行培养。

为了保证全钢轮胎质量,他们选用的均是国内成熟可靠的关键设备以及国外进口设备,设备水平不比国有大企业差。但另一方面,他们仍需技术提供单位的技术支持,如青岛高校软控公司保证生产出合格轮胎,并达到批量生产规模,负责技术工人培训等;北京橡胶院保证轮胎技术达到国内先进水平,合格率达99%以上等。

全钢轮胎形成投资热,在这里已成为不争的事实。如果假以时日,谁能说这些民营企业就不行,当然,行与不行,最终还需要时间来认证。

贵轮公司无内胎工程机械轮胎设备调试工作进入尾声

自2002年年初起,贵州轮胎股份有限公司分别从翔宇桂林机械公司和江阴市奥星电气公司购进轮胎成型机和硫化罐,开始对该公司3分厂的无内胎工程机械轮胎生产线进行扩建。截止2002年8月中旬,已完成了4台工程机械轮胎成型机、1条工程机械轮胎胎面缠贴生产线、8个硫化罐、2台定型机和1个动力站的设备基建、安装工作,部分新增设备的电气调试工作也已近尾声。

据悉,扩建后该公司无内胎工程机械轮胎的年产量将由原来的3万条增加到约5.7万条。

张 晓