



(a) 改善前

(b) 改善后

图4 钢丝帘布在裁断时翘头情况

斜裁因钢丝帘布边部翘头而导致无法实现自动接头和挤料、设备不动作等问题得到解决,通过跟踪成型使用情况,钢丝带束层在成型机接头裁断及输送、成型过程中使用情况较好,彻底避免了钢丝帘布翘头造成的不利影响。

5 结论

(1)遇到压延钢丝帘布在裁断时翘头问题时,可优先考虑从钢丝帘线、压延工艺参数、设备等方面着手解决。

(2)通过调整钢丝帘线生产、优化压延工艺参数、压延设备定中等多措并举,钢丝帘布翘头问题得到明显改善。

(3)除以上因素外,锭子房系统类型、钢丝帘线存放时间、轴交叉设定、收卷方向等因素也是导

致钢丝帘布翘头的原因。

参考文献:

- [1] 程继强,雷振,叶强,等. 钢丝帘布斜裁质量缺陷的产生原因及应对措施[J]. 橡胶科技,2022,20(8):400-402.
- [2] 周君兰,于帅,初坤龙,等. 全钢子午线轮胎压延钢丝帘布幅宽收缩对帘布的影响及相关对策[J]. 轮胎工业,2022,42(8):498-501.
- [3] 杨燕,杨天鹏,李磨官,等. 压延钢丝帘布脱层的原因分析及改善措施[J]. 橡胶科技,2022,20(7):349-351.
- [4] 高栋煜,沈伟,钱渊辉,等. 对斜裁机裁刀使用寿命影响因素的探究[J]. 橡塑技术与装备,2022,48(3):56-59.
- [5] 王培滨,柯增光,郭念贵,等. 4+3×0.33ST钢丝帘线在全钢载重子午线轮胎带束层中的应用及压延工艺探讨[J]. 轮胎工业,2022,42(2):67-71.
- [6] 刘华侨,李红卫,顾培霜,等. 钢丝帘布的剥离测试方法研究[J]. 轮胎工业,2022,42(2):120-123.
- [7] 程继强. 压延钢丝帘布常见问题及控制[J]. 橡胶科技,2021,19(11):551-554.
- [8] 孙桂娟,张津,李桂秀. 浅谈钢丝帘布压延生产线的设计制造要点[J]. 橡塑技术与装备,2010,36(5):34-38.
- [9] 盛凯,陶丽梅,殷红梅. 超声相控阵在钢丝压延机测厚系统中的应用研究[J]. 橡胶工业,2009,56(8):503-505.
- [10] 杭柏林,安昌喜,王鸿伟,等. 基于太赫兹技术的轮胎用覆胶钢丝帘布厚度检测[J]. 橡胶工业,2019,66(7):555-559.

收稿日期:2022-09-10

Cause Analysis and Improvement Measures of Tip-rise Problem of Steel Cord Fabric

YANG Jinghui, LI Tao, LAO Longlong, DAI Yulong, YUAN Jinqi

(Tire Technology Alliance, Qingdao 266100, China)

Abstract: Calendered steel cord fabric was warped during cutting was a common problem in tire manufacturing. The causes of the tip-rise problem of steel cord fabric were analyzed from the aspects of steel cord, calendering process parameters, equipment, etc. By taking multiple measures such as adjusting the production of steel cord, optimizing the calendering process parameters, and centering of the calendering equipment, the problem of steel cord fabric tip-rise was significantly reduced.

Key words: steel cord fabric; calendering; cutting; tip-rise; improvement measure

益阳橡胶机新型416挤出压片机下线

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司为国外某客户定制生产的新型416双锥双螺杆挤出压片机成功下线。

该设备实施了多项技术创新,其中压片机上、下辊筒经过特殊机械工艺创新,辊筒工作面长度增加200 mm,辊面经过喷丸处理,机械性能显著提

高,使其更耐磨耐腐蚀,寿命更长,且辊筒不容易粘橡胶。作为橡胶大规模生产配套使用的关键性下辅机设备,其可以显著减少橡胶企业生产线及操作工数量,减小厂房占地面积,提高生产效率,满足橡胶工业大型高效、绿色环保、智能化、节能化等要求。

(陈建绥)