

贴异常问题得到有效解决,因胎圈质量缺陷而产生的理赔轮胎明显减少,成品轮胎胎圈问题返回率由0.754%降至0.213%,较大程度上避免了因胎圈质量异常所引发的胎圈空和抽丝爆等问题,在提高经济效益的同时,提升了公司产品品牌形象与市场占有率。

参考文献:

- [1] 张亚辉,申玉德,王洁. 载重斜交轮胎胎圈质量缺陷的原因分析及解决措施[J]. 轮胎工业,2020,40(1):50-51.
[2] 杨娇娇,张建浩,张永峰. 基于有限元分析的轮胎胎圈耐久性能优

化[J]. 橡胶科技,2021,19(3):114-116.

- [3] 刘连波. 全钢载重子午线轮胎胎圈性能分析与改进研究[D]. 哈尔滨:哈尔滨工业大学,2005.
[4] 韩流,雍占福. 液体聚丁二烯替代芳烃油在全钢载重子午线轮胎胎圈护胶中的应用研究[J]. 橡胶工业,2021,68(10):751-755.
[5] 黄毓. 模糊控制在全自动轮胎钢丝圈生产线中的运用[D]. 上海:上海交通大学,2008.
[6] 单颖春,刘旺浩,刘献栋,等. 汽车车轮胎唇-胎圈座间接触压力分布模型的构建[J]. 汽车工程,2016,38(4):482-487.
[7] MEHMET F, RECEP K, MURAT O. Numerical modeling and simulation of wheel radial fatigue tests[J]. Engineering Failure Analysis,2009,16(5):1533-1541.

收稿日期:2021-12-08

Quality Control of Tire Bead Bonding

ZHANG Zhijian, ZHANG Chao, WANG Jizeng, TAN Yun, TIAN Dongdong, CUI Tongqi,

XU Xiangyue, HONG Jian

(Baiyi Rubber Co., Ltd., Zaozhuang 277800, China)

Abstract: The factors affecting the tire bead bonding quality were analyzed, and the corresponding solutions were put forward. The high Mooney viscosity and hardness of the apex compound, the defects in the root geometric design and structure design of the apex, the abnormal production parameters of the apex, the unqualified component size, the unqualified equipment accuracy, and the inappropriate ambient temperature and humidity for material storage would all lead to the unqualified bead bonding quality. The qualified rate of bead quality was ensured by strictly controlling the performance of the apex compound, optimizing the die design of the apex, formulating a comparison table of apex design parameters, fixing the production parameters of the apex, ensuring that the sizes of components were qualified and the equipment accuracy met the requirements of the corresponding standard, and fixing the material storage conditions.

Key words: tire; bead; apex; bonding; quality

浪马轮胎首个海外工厂落成

日前,由朝阳浪马轮胎有限责任公司(简称浪马轮胎)和巴基斯坦瑟维斯工业有限公司合资建立的年产240万套全钢载重子午线轮胎项目一期在巴基斯坦卡拉奇市举行项目落成仪式。该项目在巴基斯坦正式建成投产后,将成为巴基斯坦第1家全钢载重子午线轮胎制造、研发基地。

浪马轮胎为积极响应国家“一带一路”号召,拓展国际业务,增强产品国际竞争力,有效规避国际贸易壁垒,稳定巴基斯坦市场份额,同时辐射中亚、中东乃至欧洲和美国等潜在市场,于2020年合资建立瑟维斯浪马轮胎有限公司。合资公司填补

了巴基斯坦全钢载重子午线轮胎生产的空白。项目总投资2.5亿美元,浪马轮胎投资占44%,分3期实施,一期达到72万套产能,二期达到120万套产能,最终实现240万套产能。项目全套生产技术为浪马轮胎独家输出,主体设备全部为中国制造。一期用国产设备及附属工具的出口额达2.1亿元人民币。该项目不仅可拉动当地经济,同时也可使浪马轮胎加速形成辐射全球的生产销售网络。浪马轮胎表示,与巴基斯坦合作是浪马轮胎走向国际化经营的第1步,今后公司将进一步增强跨区域经营能力,带动相关产业共走“一带一路”。

(摘自《中国化工报》,2022-04-11)