

性,为预防帘布质量缺陷提供更有力的保障。

#### 参考文献:

[1] 王欢,张春学. 超高强度钢丝帘线的压延工艺研究[J]. 轮胎工业, 2020,40(12):756-760.

[2] 杭柏林,安昌喜,王鸿伟,等. 基于太赫兹技术的轮胎用覆胶帘布厚度检测[J]. 橡胶工业,2019,66(7):555-559.

[3] 叶斌. 全钢载重子午线轮胎常见质量缺陷原因分析及解决措施[J]. 橡胶科技,2020,18(1):44-47.

收稿日期:2021-05-13

## Common Problems and Control of Calendered Steel Cord

CHENG Jiqiang

(Shaanxi Yanchang Petroleum Group Rubber Co., Ltd, Xianyang 712000, China)

**Abstract:** The common problems of the calendered steel cord of truck and bus radial tire were analyzed, and the corresponding control measures were put forward. By taking measures such as stabilizing calendering speed, ensuring uniform mixing of the rubber compound, reasonably designing rubber sheet thickness, roll distance and roll deflection compensation parameters, standardizing the operation of winding, guiding, drawing and arranging of the steel cord spindle, and implementing the control method of tail wire tension by using electromagnetic device, the control level of the steel cord calendering process was improved.

**Key words:** truck and bus radial tire; calendering process; steel cord; quality control

### 第5期轮胎力学高级培训班圆满落幕

2021年9月23—28日,由中国化工学会橡胶专业委员会和哈尔滨工业大学418工作室联合主办的第5期轮胎力学高级培训班在山东威海圆满落幕,来自橡胶、轮胎及相关材料企业的30多位工程技术人员参加了培训。

轮胎力学高级培训班采取理论知识与实际案例讲解相结合的授课方式,主要面向有相当研发、设计、分析能力的大型企业的工程技术人员以及高等院校、科研院所的研究人员。本期培训班特别邀请哈尔滨工业大学王友善教授(因突发疫情改为线上授课),中国力学学会计算力学专业委员会主任、清华大学庄茁教授,清华大学危银涛教授,中策橡胶集团全钢技术研究所张春生所长,北京橡胶工业研究设计院有限公司副总经理兼国家橡胶轮胎质量检验检测中心主任马良清教授级高工以及哈尔滨工业大学(威海)校区吴健和粟本龙老师授课。

本期培训班从轮胎技术发展、轮胎噪声分析与调控、轮胎结构设计方法及思路、轮胎有限元分析基础及技术等多个方面与学员进行了深入交流和讨论。各课程相互支撑,为学员构建了从轮胎

有限元分析基础到有限元分析软件操作、从轮胎结构发展现状到轮胎结构设计方法及思路、从材料本构关系到复合材料建模的理论框架和知识体系。本次培训既有从轮胎结构剖析到故障分析的具体案例,又有先进轮胎设计理论的论述;既有相关行业变化趋势对轮胎结构设计影响的深入思考,又有轮胎技术发展的前沿分析。

为了不耽误学员们的工作,本期培训班特意压缩了学时,课程安排更加紧凑,并且针对本期培训班学员年轻化、高学历、求知欲强烈的特点,还特别安排了晚自习。学员们纷纷表示受益匪浅,希望能够有更多的时间与老师交流。

在习总书记提出的“人才强国战略”“把科技自立自强作为国家发展的战略支撑”大背景下,国家更为重视对青年科技工作者的培养,但青年杰出人才的成长并非一蹴而就,这就需要业界资深科技专家与学者发挥“传帮带”的作用,做好引路人。轮胎力学高级培训班现已成功举办了5期,不断为企业培养拔尖型科技人才,得到业内的广泛认可。中国化工学会橡胶专业委员会将继续秉持为行业服务的信念,做好产学研合作,为中国橡胶工业的发展贡献力量。

(本刊编辑部)