角胶复合面平直,可控度高,提高了三角胶贴合精度,保证三角胶挤出尺寸的稳定性,大幅度减少了不合格半成品,减少了胶料浪费,大幅度提高了产品质量和生产效率,降低了废品率。

4 结语

三角胶部件质量显著影响轮胎胎圈部位质量,结构合理的三角胶挤出预口型是轮胎质量的重要保证。本工作通过分析胶料通过流道和口型时的压力和速度,采用开发的挤出强制分配型预口型,通过调整三角胶预口型设计,改变三角胶挤出形式,使软质和硬质三角胶贴合更加精准,提高

了三角胶生产效率和质量,使得成品轮胎因三角胶问题导致的缺陷率明显降低。

参考文献:

- [1] 焦冬梅,温南南,李林,等. 橡胶振动挤出试验研究[J]. 橡胶工业, 2019,66(1):46-50.
- [2] 杜海. 复合挤出机机头流道的改进[J]. 建筑工程技术与设计, 2017(23):5632.
- [3] 田野,樊瑜瑾. 双螺杆中啮合块、螺杆元件混合过程及混合性能的研究[J]. 塑料科技, 2020,48(1):5-9.
- [4] 王华. 全钢载重子午线轮胎三角胶挤出技术优化[J]. 橡胶科技, 2019,17(12):697-699.

收稿日期:2021-08-23

Development of Co-extrusion Pre-former with Forced Distribution for Duplex Apex

CHEN Chen, QI Qingsen, MA Pengzhi, YANG Xianhua

(Tongli Tyre Co., Ltd, Yanzhou 272000, China)

Abstract: A kind of pre-former with forced distribution for duplex apex extrusion was designed, which could solve the problems of unfixed surface shape, uneven cross-sectional shape and insufficient lamination precision of soft apex and hard apex in the production, etc. It could make the soft apex and hard apex fit with high precision and improve the production quality of the apex.

Key words: truck and bus radial tire; apex; pre-former with forced distribution; extrusion

软控机电获得两化融合管理体系认证

近日,青岛软控机电工程有限公司(简称软控机电)顺利获得两化融合管理体系认证。本次认证评定的范围为橡胶装备设计制造协同管控能力建设相关的两化融合管理活动。本次体系顺利贯标是对软控机电的生产过程、业务流程、管理体制以及商业模式的科学性以及符合我国制造业两化融合发展大势的充分肯定,软控机电又向全面智能制造进程迈进了坚实的一步。

两化融合管理模式有效提升了软控机电橡胶轮胎智能制造装备及整体解决方案的设计制造业务流程的科学性、规范性和推广性,为客户提供更加优质的智能制造服务提供了坚实的保障。软控机电将继续深入推进企业高质量发展进程,强化智能制造新业务孵化和承接,再蓄发展新动能。

(软控股份有限公司)

固特异推出安乘SUV轮胎

日前,固特异全新产品安乘SUV轮胎正式上市。安乘SUV轮胎针对城市SUV精心设计,采用创新科技,为用户带来湿地刹车、坚韧耐用的双重安全保护。

安乘SUV轮胎采用升级的含硅配方,有效提升轮胎在湿滑路面上的抓着牢固性;花纹设计增加了多重咬合边并优化分布,使轮胎更快速有效地切开水膜牢固抓住地面,以缩短湿地刹车距离,提升湿地操纵性能;为了兼顾不同路况,采用了双层帘布结构设计,提升胎侧强度,以有效抵御胎侧损伤;加强型带束层组件提升了胎体的韧性,以抵抗复杂路况的冲击。

安乘SUV轮胎具有坚韧、耐用的性能优势,可以有效降低轮胎养护成本。

(王 雯)