

### 风神绿色智能轮胎方案首站发布

日前,主题为“绿色出行‘智’领未来”的风神绿色智能轮胎解决方案在河南省焦作市首站发布。发布会现场,风神轮胎股份有限公司(简称风神轮胎)与焦作市公交公司签订了战略合作协议,并进行了“风智汇”智能系统的交接仪式。

据介绍,此次发布的绿色智能轮胎解决方案,不仅包含了使用倍耐力专利技术,专为新能源电动公交研制的低滚动阻力、低噪声、可翻新的风神新一代绿色轮胎产品,还精心匹配了拥有企业自主知识产权、国内领先的风神“风智汇”车队智能轮胎管理系统。推出的绿色轮胎新品充分考虑了电动公交汽车自重和扭矩较大的特点,采用了多项倍耐力关键技术,有效提升了承载能力和耐久性能,并且具有更好的可翻新性能,更加绿色环保。

“风智汇”车队智能轮胎管理系统是风神结合多年轮胎管理经验,为公交等车队客户定制的轮胎保姆式解决方案。该系统不仅可掌控80%以上与轮胎相关的安全因素,还实现了对轮胎的全寿命周期管理。“风智汇”2017年成为唯一中标世界银行城市智能公交推广试点项目的智能轮胎管理系统。目前,该系统已经在全国近5 000台车3万多个轮位上安装使用,涉及城市公交、快递快运等多个行业。通过大数据采集形成专业数据库,并经过精准的AI算法不断迭代,确保了系统的稳定和可靠。

一家大型城市公交公司在近1 600台车近万个轮位上使用该系统的数据显示,通过智能轮胎系统预警干预,该公司月均道路救援次数由4降为零(夏季),年均爆胎次数由5降为零。在保证安全的同时,该系统还显现出优越的成本管理能力,使用第一年千公里轮胎成本降低10%左右,随着规范化的管理,年千公里轮胎成本将降低20%以上。

风神轮胎董事长王锋表示,本次发布会是风神轮胎坚持数字化转型和绿色可持续发展的有力举措,是企业商业模式升级的又一创新实践。2021年风神轮胎将陆续在全国有影响力的城市开展城市公交绿色智能轮胎解决方案发布会,用绿色轮胎和智能车队管理系统回馈社会和客户。

(摘自《中国化工报》,2021-04-28)

### 横滨橡胶参与生物质丁二烯生产技术开发

日本横滨橡胶株式会社(以下简称横滨橡胶)宣称,其参与的一项研究计划已突破性地开发出生物质高效生产丁二烯的技术。丁二烯是轮胎用合成橡胶的核心组分。工业丁二烯是石油热解的主要副产品。开发生物质丁二烯生产技术有助于减少对石油的依赖并降低二氧化碳排放量。

横滨橡胶表示,这一突破是由生物单体生产实验室完成的,该实验室是其与日本理化学研究所(RIKEN)和瑞翁公司共同设立的研究机构。

三方联合研究团队利用新的人工途径和酶成功培育出足以产生丁二烯的细胞。横滨橡胶表示,这种方法通过比常规代谢途径更廉价的中间体,能显著降低丁二烯发酵生产的成本。

自2013年以来,横滨橡胶、RIKEN可持续资源科学中心和瑞翁公司一直就此专题进行合作研究,于2020年4月建立了生物单体生产实验室,并致力于在“与行业的合作研究计划”框架下加速研究,以研发社会所需的可实施成果。

联合研究团队计划通过融合三方的专门知识和技术来开发高产酶及高效纯化技术。横滨橡胶指出,联合研究团队已利用该新技术采用世界上首批发酵生产的丁二烯成功生产出聚丁二烯橡胶。

(朱永康)

### 欧洲废轮胎回收处理率保持在94%左右

据欧洲轮胎和橡胶制造商协会(ETRMA)新发布的报告,欧洲大约94%的废轮胎被回收并经处理后以材料和能源的形式得到再利用。

近几年欧洲的废轮胎回收率基本保持稳定,在92%~95%之间波动。32个欧洲国家(欧盟27国以及挪威、塞尔维亚、瑞士、土耳其和英国)的数据显示,该地区的废轮胎量同比下降3%至345万t。其中,188万t通过材料回收的形式处理,137万t用作能源回收,但是17万t废轮胎未被回收。

在材料回收方面,约有134万t废轮胎被制成颗粒,45.8万t废轮胎被掺入水泥中,8.23万t废轮胎被用于土木工程设施。此外,废轮胎在热解、炼钢和铸造等中也有一些非主流的应用。

(朱永康)