

软控2020年新产品、新技术发布会 在青岛隆重举行

“专心质智·成就WE来”软控股份有限公司(以下简称软控)2020年新产品、新技术发布会于2019年10月21日在青岛举行。会议由软控高级副总裁刘峰主持,中国橡胶工业协会名誉会长范仁德、中国化工装备协会副秘书长周毅、中国化工装备协会橡机专业委员会主任张洪波、名誉主任李东平,中国石油和化学工业联合会高级工程师赵彩东、青岛市工信局装备工业处副处长戴淑伦等领导以及来自全国橡胶行业的嘉宾出席了发布会。

软控董事长何宁在致辞中表示,近年软控在产品品质提升、智能化技术应用方面成绩显著。软控产品涵盖了轮胎生产全流程80%的装备,可以根据全球客户的需求,提供产品级、车间级、工厂级三层解决方案。与此同时,软控在智能制造方面不断探索、创新与实践,旨在帮助行业企业简化管理、提升品质、降本增效,做出更高质量的橡胶与轮胎产品。

在此次发布会上,软控隆重推出了三大智能技术平台与三大智能装备。

软控ROC成型机研发平台。该平台是以客户需求为中心,以标准化、模块化为途径,以产品平台、技术平台、测试平台为支撑的产品研发获取中心,可实现快速、稳定的按轮胎工艺定制设备,从而为客户提供最优的成型系统。

软控成型机混合现实(MR)智能应用平台。MR技术是一种基于穿戴式设备的信息技术,通过在成型机等设备上应用操作、维修指南和远程维修功能,可以解决工厂对熟练工人的依赖,缩短新员工的成长周期,从整体上提高质量和效率,降低成本。这一平台也将快速推广到软控所有产品线。

软控橡胶装备大数据智能应用平台。该平台是集数据分析、建模、挖掘、预测为一体的平台。该平台利用多个传统数据挖掘算法及DNN等机器学习算法进行建模、评估,得出轮胎胎坯质量相关性分析模型,建立起成型胎坯数据与成品轮胎动平衡均匀性检测数据之间的关联关系,从而使成型设备具备质量预测功能。

O-PRO全钢工程机械子午线轮胎成型机是继TPRO-S之后,推出的PRO系列工程机械轮胎成型

机,也是基于ROC成型机技术平台自主研发的第三代工程机械轮胎成型机。该机型专注于“20—25”中小规格工程机械轮胎的多样化定制需求(工程机械轮胎、重卡轮胎、军用轮胎、宽基轮胎等),突破了胎坯定位、胎面缠绕等关键技术,成型效率提升50%。

BC-6小角度钢丝帘布裁断机,是软控第六代小角度裁断产品。该机型攻克了裁断主机振动和降噪技术,可大幅提高裁切稳定性。全新接头搭载同步纠偏及闭环控制技术,保证接头质量稳定可靠。效率突破每分钟24个;一键换规格等多项自动化技术,大幅缩短停机时间,班产达24 000 m;独创的免调刀、质量检测及闭环控制等智能技术,实现设备简单易用性。

AT-3全钢三角胶生产线是软控第三代全钢三角胶产品,历经6年的工艺提升及技术沉淀,结合23个客户现场的痛点和难点推出的具有颠覆性创新的全新产品。AT-3生产线聚集了高品质、高效率、高智能,低运营成本的“三高一低”特点,拥有44项专利技术,工艺稳定,年产能由100万套提升至140万套。

此次新品发布会还有一大亮点,即软控“成就计划”的揭秘。该计划是软控首次对外公开的关于成型机的发展规划。2001年软控成立成型机研发小组;2009年启动了“成型机十年研发计划”,这就是“成就计划”的雏形。随之软控加速开启成型业务全球布局,欧洲研发中心、北京敬业机械设备有限公司、美国WYKO公司、北美研发中心等先后加入成型全球版图;2014年软控内部正式发布成型业务的“成就计划”,明确提出“全力优先发展成型机”,成型业务再次提速,PS2A和P-PRO2半钢成型机、TPRO-S全钢成型机等系列明星产品相继推出……

软控总裁官炳政指出,发布的新产品与技术平台是软控专心服务于全球客户的成果,也是软控始终专注橡胶行业的最佳见证,更是软控对推动橡胶工业站上世界新高度的庄严承诺。未来,软控将继续坚持以平台为基础,以品质为核心,创新引领,继续致力为橡胶行业客户提供从单机到整体的领先智能制造解决方案,成就客户,成就软控,成就未来!

(冯 涛)