

全钢载重子午线轮胎DOT识别编码编制细则

李明珊,孙文文,齐 林,杨 丽,石礼冉
(八亿橡胶有限责任公司,山东 枣庄 277800)

摘要:介绍全钢载重子午线轮胎DOT识别编码编制细则。美国交通部49CFR 574法规要求轮胎识别标志长度统一规定为13位;其中,工厂代码由3个符号组成;制造商编码由6个符号组成,用来确定轮胎的重要特征和商标持有者;年周号由4个数字组成,前两位表示周号,从完整的阳历周(从星期天至星期六的一个循环)算起,每年的最后1周可以包括次年的6天,后两位表示年号。采用DOT识别编码对轮胎进行标识可以明确地了解其规格、花纹和商标持有者,简单方便。

关键词:全钢载重子午线轮胎;DOT识别编码;工厂代码;轮胎规格;花纹;年周号

中图分类号:U463.341⁺.3/.6

文献标志码:B

文章编号:2095-5448(2019)11-0635-03

DOI:10.12137/j.issn.2095-5448.2019.11.0635



OSID开放科学标识码
(扫码与作者交流)

美国交通运输部(DOT)总部位于华盛顿,其职责是制定交通法规,对进入美国的各种交通工具和运输的危险品做出一系列的规定,并颁发相关认可证书。根据DOT要求,出口美国的机动车辆(轿车、载重汽车、拖车、公共汽车、摩托车等)及其相关零部件(制动软管、制动液、灯具、轮胎、安全带、座椅、头盔、三角警告牌等)必须到DOT进行注册审核,方可进入美国市场。

下面介绍全钢载重子午线轮胎的DOT识别编码编制细则。

1 DOT识别编码编制细则

DOT的49CFR 574.5《对轮胎识别方面的要求》法规规定,DOT识别编码由以下字母和数字组成:A,B,C,D,E,F,H,J,K,L,M,N,P,R,T,U,V,W,X,Y,1,2,3,4,5,6,7,8,9,0。不允许使用G,I,O,Q,S,Z。

1.1 原DOT编码

- (1)原工厂代码轮胎由两个符号组成。
- (2)本公司原轮胎规格代码如表1所示。
- (3)根据美国TRA标准年鉴规定,原层级代码如表2所示。
- (4)原花纹代码由两个数字组成,如表3所示。

作者简介:李明珊(1985—),女,山东枣庄人,八亿橡胶有限责任公司工程师,学士,主要从事全钢子午线轮胎结构设计工作。

E-mail:xiangrikui1007@163.com

表1 本公司原轮胎规格代码

规 格	代 码	规 格	代 码
7.50R16LT	Y1	11R22.5	W1
8.25R16LT	Y2	12R22.5	W2
9.00R20	Y3	13R22.5	W3
10.00R20	Y4	295/80R22.5	W4
11.00R20	Y5	315/80R22.5	W5
12.00R20	Y6		

表2 原层级代码

层 级	代 码	层 级	代 码
2	A	14	G
4	B	16	H
6	C	18	J
8	D	20	L
10	E	22	M
12	F	24	N

表3 原花纹代码

花 纹	代 码	花 纹	代 码
BS28	28	BY06	06
BS29	29	BY35	35
BS18	18	BY55	55
BS29	29	BY36	36
BY26	26	BYS98	98
BS08	08	BYD68	68

(5)原年周号由4个数字组成,其中前两个数字代表周。每年最后1周要包括下年度不满6天的日期。例如年周号0110表示2010年第1周(2010年1月3—9日)生产的产品。

举例如下:7.50R16LT BS28 12PR轮胎的DOT

编号为DOT C2Y1 F28 0210。其中,C2为本公司代码,Y1表示规格为有内胎7.50R16LT,F28中F表示层级为12,28表示花纹为BS28,0210表示为2010年第2周(2010年1月10—16日)生产的产品。

1.2 现DOT编码

本公司原DOT工厂代码为C2,根据DOT相关法规要求,工厂代码更改为3位,即为1C2,且轮胎识别标志长度变更为统一规定的13位。新编码方式将于2025年4月13日强制实施。

现轮胎识别编码内容结构及组成如下:

- (1) 工厂代码由3个符号组成。
- (2) 制造商编码由6个符号组成,轮胎制造商必须留存一份对应符号的记录文件,用来确定轮胎的重要特征和商标持有者。
- (3) 生产年周号由4个数字组成,前两位表示周号,从完整的阳历周算起,阳历周为从星期天至星期六的一个循环,每年的最后1周可以包括次年的6天;后两位表示年号,生产年周号可以在轮胎制造过程中,或者不晚于轮胎从模具中移除后的24 h内用激光技术进行模印。

其他要求说明如下:

(1) 字体为FUTURA BOLD, MODIFIED, CONDENSED或GOTHIC。“DOT”字母和轮胎识别编码的高度至少为6 mm。永久模印的标记深度或高度为0.51~1.02 mm。如果是激光模印的年周号,那么标记高度或者深度为0.25~1.02 mm。轮胎的横截面宽度小于152 mm或轮胎胎圈直径小于330 mm,字符高度可以为4 mm或更大。

(2) “DOT”字母可以位于轮胎识别编码的左边,也可以位于制造商编码的上面或下面。“DOT”字母和与轮胎识别编码间的距离保持在6.5~19 mm之间。

(3) 轮胎识别编码可以不在一条直线上。

(4) 模印位置在最大断面宽度至轮辋胎圈接触边缘之间范围内;如果最大断面宽度与轮辋胎圈接触边缘的距离小于胎肩与轮辋胎圈接触边缘距离的1/4,则模印位置可以调整为胎肩与轮辋胎圈接触边缘距离的1/2处至轮辋胎圈接触边缘范围内。

2 本公司现DOT识别编码示例

本公司现DOT识别编码如图1所示。



图1 本公司现DOT识别编码示意

现轮胎规格代码如表4所示,现花纹代码如表5所示。

表4 现轮胎规格代码

规格	代码	规格	代码
6.50R16LT	AA	10.00R20	AH
7.00R16LT	AB	11.00R20	AJ
7.50R16LT	AC	12.00R20	AK
8.25R16LT	AD	12.00R24	AL
8.25R20	AE	9R22.5	AM
9.00R20	AF	10R22.5	AN

表5 现花纹代码

花纹	代码	花纹	代码
BS28	AA	BYD866	AL
BS18	AB	BY36	AM
BS29	AC	BYD868	AN
BY35	AD	BYD865	AP
BY26	AE	BYD887	AR
BY06	AF	BYD987	AS
BYT698C	AH	BYA682	AT
BSN28	AJ	BYS98	AU
BYD966	AK	BYD68	AV

举例如下:6.50R16LT BS28轮胎的DOT识别编码为:DOT 1C2 AAAABY 1519。其中,1C2表示本公司代码,前两个AA表示轮胎规格为6.50R16LT,后两个AA表示花纹为BS28,BY表示本公司持有的所有商标代码,1519表示2019年第15周生产的产品。

标识现DOT编码的轮胎照片如图2所示。



图2 标识现DOT编码的轮胎照片

3 结语

采用DOT识别编码轮胎进行标识可以清晰地了解其规格、花纹和商标持有者,简单方便。

收稿日期:2019-06-05

DOT Identification Code for Truck and Bus Radial Tire

LI Mingshan, SUN Wenwen, QI Lin, YANG Li, SHI Liran

(Bayi Rubber Co., Ltd, Zaozhuang 277800, China)

Abstract: This paper introduces the rules of US Department of Transportation (DOT) identification code for truck and bus radial tire. The DOT's 49CFR 574 regulations require a tire identification mark length of 13 digits. The factory code consists of 3 symbols, the manufacturer code consists of 6 symbols to describe the important characteristics of tire and the trademark holder, and the year/week number consists of 4 digits. In the year/week number, the first two digits represent the week number from the complete solar calendar in which weeks are Sunday to Saturday, the last week of each year can include 6 days of the following year, and the last two digits represent the year number. Using DOT identification code to identify the tire could easily and clearly display its size, patterns and trademark holders.

Key words: truck and bus radial tire; DOT identification code; factory code; tire size; pattern; year/week number

中国石化与西布尔签署合作协议

2019年9月17日,中国石油化工股份有限公司(以下简称中国石化)与西布尔控股股份公司(以下简称西布尔)在俄罗斯圣彼得堡签署了丁腈橡胶(NBR)项目合作谅解备忘录和氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SEBS)项目框架合作协议。

按照协议,双方将在我国合资新建一套年产能5万t的NBR装置,中国石化和西布尔在该合资企业中的股权占比分别为60%和40%;双方在俄罗斯合资新建一套年产能不小于2万t的SEBS装置,各持股50%。

早在2015年中国石化与西布尔就计划合资生产NBR,但项目于2018年宣布搁置,此次签署合作谅解备忘录使该项目得以重启。

NBR是耐燃油和耐油工业橡胶制品的重要原料,具有良好的耐腐蚀性,主要用于生产密封件、软管和袋式油箱、食品生产用输送带,也可以用于生产适应恶劣工况的橡胶织物。

在NBR需求强劲增长的背景下,双方重启NBR合资项目并计划利用这一机遇在不断增长的市场中扩大业务份额。

SEBS广泛应用于塑料、沥青改性、粘合剂、改性化合物和玩具等。全球SEBS年消费量为20万~27万t,年均增长率为5%~7%。由于其独特

的性能和日益多样化的应用,SEBS具有很大的市场潜力。然而,俄罗斯本土不生产SEBS,不得不依赖进口。

西布尔管理委员会成员兼总经理帕维尔·利亚科维奇(Pavel Lyakhovich)表示:“西布尔与中国石化的专业知识相结合,将帮助合资企业在俄罗斯和中国以及其他地区获得强大的立足点。”

(钱伯章)

日本东曹公司计划提高氯丁橡胶产能

日本东曹公司计划提高其位于日本山阳县阳工厂的氯丁橡胶(CR)产能。扩能项目投资约50亿日元,预计于2021年10月完成,届时该厂的CR年产能将达到3.7万t。

氯丁橡胶广泛用于制造汽车软管、工业零部件、粘合剂和医用手套等。与用天然橡胶和丁腈橡胶制成的医用手套相比,用CR制成的医用手套引发胶乳过敏的风险低,与穿戴者手指的贴合性好,近年来需求持续增长,但市场供应不足。为此,东曹公司计划通过实施脱瓶颈改造,升级CR生产设施,进一步扩大CR业务的规模,继续提升公司盈利能力。

(尹强)