

轮胎行业实现逆势增长,带动橡胶行业发展。在2019年中国橡胶行业整体发展低迷的情况下,轮胎行业依然充满生机。从中橡协公布的2019年上半年数据来看,轮胎行业营业收入增幅达77%,其中海外市场依存度越来越高,出口交货值同比增长4.22%,远高于橡胶行业整体增速水平。二是汽车市场依然低迷并将持续下去,使轮胎产品竞争加剧,但替换轮胎市场的份额依然很大。三是原材料市场稳定,轮胎价格平稳。面对信息化技术快速发展的形势,轮胎企业应与时俱进,通过提高服务意识、质量和效率为客户创造更大的价值,从而推动产业链良性发展。

针对橡胶助剂行业的发展,黎继荣也提出了自己看法。(1)进一步优化产品,并加快产品结构调整步伐。橡胶助剂行业宜加大管理和创新投入,逐渐落实精益化管理模式,进一步优化成本,与轮胎行业实现双赢。(2)推动技术革新,促进轮胎性能提升。微反应通道技术的产业化为橡胶助剂生产连续化、规模化、智能化发展奠定了坚实的基础,橡胶助剂企业可以通过创新研发推动技术革新,通过新型材料推动行业进步,进而推动橡胶助剂企业升级和转型。(3)推进绿色、规模化发展,保持世界领先地位。随着国家环保政策趋严,对企业提出了更加严格的监管要求,绿色制造和清洁化生产工艺成为橡胶助剂工业发展的重中之重。橡胶助剂行业应坚持科学发展,以环保节能为中心,大力推动清洁生产工艺,不断提高橡胶助剂产品绿色化水平和行业集中度,实现规模化发展,不断提升橡胶助剂行业整体水平。

中橡协橡胶助剂专业委员会名誉理事长许春华指出,随着微化工技术的推进,橡胶助剂行业进入坚持创新驱动,进入绿色化、智能化、微化工化新阶段。进入“十三五”,中国橡胶助剂产量一直稳定占全球总产量的75%以上,产量和销售额增长率保持在7%~8%,2018年中橡协橡胶助剂专业委员会会员单位总产量为120万t,销售额突破255亿元,通过技术创新、清洁生产技术的推广,实现吨产品能耗降低30%。产品绿色化率达92%以上,行业基本具备应对国外各种不确定因素影响、确保全球稳定供应的能力。2016年以来,微化工技术在橡胶助剂行业快速推进,科迈化工股份有限公

司、蔚林新材料科技股份有限公司和山东斯递尔化工科技有限公司分别建成促进剂MBT,MBTS,TBBS和CBS等产业化装置并通过鉴定,微化工产业化技术达到世界一流水平。

对于即将到来的“十四五”,许春华表示,中国橡胶助剂工业的发展将主要表现为:(1)进一步开发替代有毒有害橡胶助剂的新产品;(2)连续化、智能化、微化工化关键技术开发和产业化推广;(3)加强三废治理,实现循环经济,建设绿色工厂;(4)持续提高劳动生产率,贯彻“一带一路”方针,实现企业转型升级,确保全球供应链稳定,巩固中国橡胶助剂的全球领先地位。

近年来,在环保与安全监管日益严峻的形势下,如何实现橡胶助剂清洁生产、产品绿色化、生产智能化,是当今橡胶助剂行业发展的重要课题。本次会议多位专家围绕着环保型橡胶助剂、微化工技术、助剂行业发展做了专题报告,并提出了“十四五”期间橡胶助剂行业发展的方向,其中微化工技术在生产连续化和产品优化上具备的优势已在首批产业化建成企业中得以显现,该技术的推广必将引领世界橡胶助剂工业的新发展。

(冯 涛)

绿色轮胎用白炭黑需求量稳步增长

据市场调研机构“未来市场透视”(FMI)发布的报告,2018年全球绿色轮胎用白炭黑的销售额为6.19亿美元,预计2019—2028年绿色轮胎用白炭黑市场价值将以7.2%的复合年均增长率增长。

绿色轮胎因其较高的燃油效率而备受消费者青睐。轮胎标签法规的实施和各国政府减少二氧化碳排放的努力进一步促进绿色轮胎及其原材料市场的发展。由于对抓着性能和制动性能的要求提高,冬季轮胎对白炭黑的需求看涨。全球绿色轮胎用白炭黑的市场需求很大一部分来自北美和欧洲。我国绿色轮胎用白炭黑市值在全球绿色轮胎用白炭黑市值中所占份额超过20%。日本和韩国等对绿色轮胎用白炭黑的需求量显著上升,这是因为除了乘用车外,重型和中型载重汽车用高性能轮胎需求量有所增加。随着东盟汽车工业的发展,东南亚地区白炭黑需求逐渐走高。

(朱永康)