

- Journal of Applied Polymer Science, 2003, 90 (3) : 871-880.
- [3] William G Stevenson, Joseph M DeLucia. Process for Preparing Dynamically Vulcanized Alloys[P]. USA: USP 0 312 458, 2009-12-17.
- [4] Maria D Ellul, Anthony Jay Dias. Elastomeric Compositions and Their Use in Articles[P]. USA: USP 0 054 093, 2011-03-03.
- [5] Yokohama Rubber Co., Ltd. Thermoplastic Elastomer Composition Process for Producing the Same, and Pneumatic Tire and Hose Made with the Same[P]. USA: USP 6 359 071, 2002-03-19.
- [6] 刘欣, 周彩华, 何海峰, 等. 动态硫化溴化丁基橡胶/三元共聚尼龙热塑性弹性体力学性能的影响因素[J]. 合成橡胶工业, 2013, 36 (5) : 365-368.
- [7] 黄桂青. 动态硫化 IIR/PA 热塑性硫化胶的制备与研究[D]. 北京: 北京化工大学, 2008.
- 收稿日期: 2018-07-20

Preparation and Properties of a New Thermoplastic Elastomer DVA

HAN Jibin, ZHANG Shijia, ZHANG Guiming, WANG Zenglong, ZOU Fang, TIAN Hongchi

(Shandong Dawn Polymer Materials Co., Ltd., Longkou, Shandong 265700, China)

Abstract: The effects of different compatibilizers and rubber-to-plastic ratio (bromobutyl rubber/polyamide ratio) on the properties of dynamically vulcanized flexible polyamide alloys (DVA) were investigated. The results showed that maleic anhydride grafted polypropylene (PP-g-MAH) was an ideal compatibilizer. The DVA prepared by it had fine phase structure and excellent physical properties. The optimum dosage of PP-g-MAH was 10 phr. As the ratio of rubber to plastic increased, the physical properties of DVA decreased, the airtightness deteriorated, and the particle size of the dispersed rubber phase increased, which would eventually cause the failure of phase inversion.

Key words: polyamide flexible alloy; bromobutyl rubber; thermoplastic vulcanizate; compatibilizer; rubber-to-plastic ratio; air tightness

玲珑轮胎荣获中国工业大奖

2018年12月9日,在第五届中国工业大奖表彰大会上,山东玲珑轮胎股份有限公司(以下简称玲珑轮胎)被授予“中国工业大奖”,是全国12家荣获“中国工业大奖”的企业之一,也是首家获此殊荣的轮胎企业。

中国工业大奖是经国务院批准设立的我国工业领域最高奖项,旨在表彰坚持科学发展观、走中国特色新型工业化道路,代表我国工业化的方向、道路和精神,代表工业发展最高水平,对增强综合国力、推动国民经济发展做出重大贡献的工业企业和项目,以树立一批优秀标杆企业和项目,并带动形成一大批具有核心竞争力的企业。

中国工业大奖的申报与获奖标准异常严苛,玲珑轮胎经过科技创新、经济社会效益、环境保护、品牌、质量等多重指标的考核和筛选,过五关

斩六将才最终摘得中国工业大奖。

玲珑轮胎多年来推进供给侧结构性改革,加快转型升级,不断研发创新,搭建全球研发平台;布局全球,打造“5+3”产业格局;智能制造,加速新旧动能转换,提升核心竞争力;品牌营销,目标世界一流轮胎品牌;热心公益,积极履行企业社会责任;在品质提升和品牌创新等方面均取得了战略性的突破。中国工业大奖是对玲珑轮胎多年来所取得成果的充分肯定。

玲珑轮胎表示,公司将始终以“成为具有世界一流技术水平和管理水平的一流轮胎品牌”为目标,掌握核心技术,打造高端产品,塑造高端品牌形象,提升企业综合实力,为中国轮胎产业的技术创新和转型升级做出新的更大的贡献。

(本刊编辑部)

欢迎订阅《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》期刊