

# 我国翻新轮胎行业发展存在的问题及应对措施

孙方寿

(四川省轮胎翻修与利用协会,四川 成都 610043)

**摘要:**介绍我国翻新轮胎行业发展存在的问题以及相应的解决措施。我国翻新轮胎行业存在产量低、规模扩张过快、翻新轮胎胎体严重不足、翻新轮胎企业效益差、免税政策难以落实等问题。相应的解决措施为严格制订行业准入制度、完善相关税收政策、探索资产重组、组建集团公司等。

**关键词:**翻新轮胎;资源循环利用

2010年是我国轮胎翻修与循环利用行业艰难曲折的一年,也是在困境中奋进的一年。鉴于目前我国翻新轮胎行业尚无权威的经济运行统计数据,现通过对四川省翻新轮胎行业的经济运行情况分析来探究我国翻新轮胎行业发展存在的问题并提出相应的解决措施,以期对轮胎翻修与循环利用行业的发展起到积极的作用。

## 1 四川省翻新轮胎行业经济运行情况

### 1.1 2010年翻新轮胎产销量走低,经营惨淡

四川省轮胎翻修与利用协会对四川地区会员企业2010年上半年经济运行情况统计得出:翻新轮胎产量完成211412标条,与上年同比减小23.1%;超过80%的企业减产,其中热翻新轮胎产量减小18.4%,冷翻新轮胎产量减小28.9%;工业总产值完成6518.2万元,与上年同比降低14.8%;销售收入完成5540.5万元,与上年同比降低19.5%。由于原材料价格上涨,成本上升,加之市场竞争使翻新轮胎销售价和加工价均难以提高,全省翻新轮胎行业利润平均下降36.47%,

多数企业处在亏损边缘。全省翻新轮胎产销率与上年同比下降5个百分点,全行业经营惨淡。

2010年下半年翻新轮胎行业效益持续滑坡,进入谷底,2010年四川省翻新轮胎产量仅达约40万标条,企业全面减产,全行业出现普遍亏损的局面。四川省翻新轮胎龙头企业已处境困难,有的甚至举步维艰,如成都捷力轮胎翻修有限公司过去产量均在10万标条以上,2010年只达到约5万标条,不少翻新轮胎企业处于半停产的“饥饿”状态。

### 1.2 “十一五”期间翻新轮胎产量逐年递减

我国翻新轮胎产量下降的主要原因是:行业规模扩张太快,新建小型企业较多,可翻新轮胎胎源不足;原材料涨价,翻新轮胎成本上升,而翻新轮胎加工费又因同行相互竞争而无法提价;国家给予的减免税收优惠政策难以落实等。

“十一五”期间四川省翻新轮胎产量变化如图1所示。“十一五”期间,四川省翻新轮胎产量总计为279.4万标条,比“十五”期间的220万标条增长了27%。但是在“十一五”期间,四川省翻新

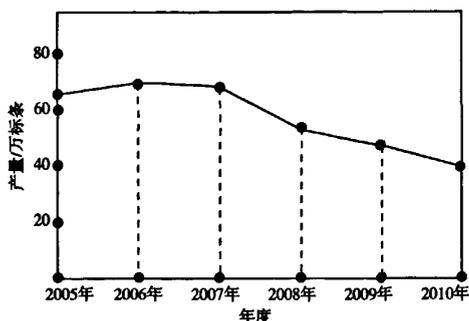


图1 “十一五”期间四川省翻新轮胎产量变化

轮胎产量呈逐年下降趋势;2007,2008,2009,2010年产量同比下降的速度分别是2.69%,16.26%,10.27%,16.00%。

四川省是我国西部轮胎翻修与循环利用较发达的地区,全国其他省市翻新轮胎行业的情况与其差异不大。

## 2 我国翻新轮胎行业发展存在的主要问题

### 2.1 行业规模扩张过快,打破翻新轮胎供需平衡

全国从事翻新轮胎的企业号称近1000家,四川省有70多家,但是真正达到国家标准要求的企业并不多,最多只能达到40%左右。从四川省70多家企业来分析,其中40多家是近两三年盲目发展而建立的。这些企业大多是设备简陋的小作坊、小操作间,因技术落后、设备不合格、经营能力差、质量不达标而相继停产或倒闭;就是苦苦支撑暂时保持下来的约10家企业,年产量也只是在5000条左右。这些新增企业大部分是不了解市场而盲目投资建设的。在武汉、北京两地,花几万元、十几万元购置不规范翻新轮胎设备的企业,翻新轮胎的质量得不到保证,企业短期夭折。这样不仅投资者利益受损,而且这类企业还要同正规企业争胎源、抢市场,既浪费了胎体资源,又影响行业声誉,这种盲目、无序的自由发展,使行业规模恶性膨胀,打破了翻新轮胎供需的平衡。

### 2.2 翻新轮胎胎体严重不足,不少企业产量下降

翻新轮胎胎体严重不足的主要原因是如下。

(1)伪翻新轮胎和劣质翻新轮胎的出现使用

户对翻新轮胎质量产生疑虑,翻新轮胎形象受损,用胎单位送翻积极性不高。

(2)不规范小翻新轮胎企业与正规翻新轮胎企业抢胎体、争市场,生产出不合格的翻新轮胎,造成胎体浪费,胎源减少。四川省的一些翻新轮胎企业由于胎源不足,2010年产量下降30%~50%。目前四川省翻新轮胎企业因胎体不足而停产的现象不在少数。

(3)载重汽车超载现象严重,使胎体早期报废,翻新率降低,可翻新胎源减少。

(4)一些新轮胎企业生产的不“三包”轮胎投放市场,使用后胎体达不到翻新要求,一次性报废率高。

(5)用废旧轮胎土法炼油小作坊屡禁不止,抢占了部分胎源。这些小作坊受利益的驱使,采用游击战术,流动性生产,不易查找,根除困难。

### 2.3 翻新轮胎企业效益差,免税政策难以落实

原材料价格上涨过快,翻新轮胎成本上升,企业经济效益差,甚至出现翻新轮胎产量越大,亏损越大的不正常现象。如热翻新1条23.5-25工程机械轮胎,生产成本约1700元,但有的企业为了抢客源不惜将翻新轮胎价格降至1600元。

其次国家对翻新轮胎行业实行全免增值税的优惠政策,体现了国家对翻新轮胎行业的关怀和支持。但是,由于这一政策采用的是“征税抵扣,免税不抵扣”的规则,即企业申请免征增值税获准后就不能再开增值税发票,但若免税,翻新轮胎企业就会失掉物流车队、工厂矿山、公交汽车公司、车站码头等大用户,因此翻新轮胎企业实际难以享受这一优惠政策。

## 3 应对措施

通过对影响翻新轮胎行业发展的原因分析,我们认为当前翻新轮胎行业存在的问题比较严重,到了不得不整顿的关键时期。我们要向政府部门进言,向行业呼吁,翻新轮胎行业整顿势在必行。全行业要用科学发展观,开展整顿工作,克服困难,重振雄风,开创新局面。为此提出以下建议。

### 3.1 制定行业准入制度

制定行业准入制度是抑制行业规模扩张过快的有效措施。据悉,全国轮胎轮辋标准化委员会拟将《轮胎翻修企业开业条件》上升为国家标准。新标准将确定一个适合我国国情的科学合理的翻新轮胎企业准入条件,规范轮胎翻新行业的准入制度。这个标准将明确规定产品质量指标、生产规模(至少1万条)、生产人员素质、技术人员配备、质量管理水平、生产设备条件以及场地、安全生产、节能环保等要求。

希望这一标准尽快出台,各级政府部门严格按照企业准入条件,对翻新轮胎企业进行监督管理;符合准入条件的企业才能办理企业工商税务登记及相关手续。这一标准出台后将有利于翻新轮胎行业走向规范化、标准化;同时也对翻新轮胎行业提出了更高的要求。因此,凡是不规范的翻新轮胎企业要在短期内尽快采取有效措施,在生产规模、产品质量、安全环保、工艺技术等方面达到国家标准要求,否则将会在行业的调整整顿中被淘汰出局。

### 3.2 加强新轮胎生产和使用管理,增大轮胎资源循环利用率

请求国家有关部门加强对新轮胎生产的管理,制定新轮胎的翻新设计制造标准,新轮胎要注明翻新标识如翻新次数等。禁止不合格的新轮胎进入市场销售。不“三包”轮胎也是不合格产品。轮胎既然实行了3C认证,就必须达到3C要求才能出厂,否则不能在市场上销售。另外,公安部门要采取有力措施解决公路运输超载问题,并采取强制措施检查轮胎磨损情况和建立处罚制度,防止轮胎早期报废,以便提高轮胎的翻新率。

### 3.3 完善翻新轮胎税收政策

当前,全国都在深入开展学习、实践科学发展观活动。实践是检验真理的唯一标准。翻新轮胎免征增值税的政策出发点是好的,但是翻新轮胎企业很难享受这一优惠政策,四川省只有2个翻新轮胎企业享受了这一政策。建议完善翻新轮胎税收政策,将全免增值税改为减免50%~70%增值税。这样既体现翻新轮胎企业向国家纳税的

社会责任,又使具有一般纳税人资格的翻新轮胎企业可以出具增值税发票,不影响企业的正常经营和销售工作。同时希望对废旧轮胎资源循环利用作出巨大贡献的再生胶行业也能与翻新轮胎企业一样享受同等待遇。

### 3.4 整顿翻新轮胎设备行业

国家应尽快制定翻新轮胎设备的技术标准,不达标的设备坚决不准出厂,从源头上抑制翻新轮胎行业规模的恶性膨胀,从设备上确保生产出的翻新轮胎质量合格。设备生产企业还要从产品制造向产品创新方向转型,生产高新技术的翻新轮胎设备。

### 3.5 国家应允许进口可翻新旧轮胎

进口旧轮胎是一个长期议而未决的问题。有专家称,这是一个政策导向、法规制约和认识习惯的综合治理问题,需要政府部门来解决。我国的翻新轮胎生产能力、技术水平、设备都达到或接近国外水平,翻新轮胎也可以出口,可翻新的旧轮胎也应该进口。这是我国自从加入WTO以后就应该解决的问题,但至今未能解决。如果解决了,就可以在现有条件下改变制约翻新轮胎生产发展存在的胎源不足的瓶颈问题。

### 3.6 行业组织要带头执行行业准入条件

行业组织要担负起行业振兴的重任,不仅要呼吁国家尽快出台行业准入标准,各级行业组织还要带头维护行业的利益,在企业入会等方面要以行业整体利益出发,按照行业准入条件办事,切勿从小团体利益出发办事,在各种报刊、杂志中不能再刊登质量不合格的翻新轮胎产品宣传广告,更不能让那些“三无”(无工商执照、无环保设施、无质量鉴定)小作坊式企业加入行业组织。

### 3.7 探索资产重组,组建集团公司

翻新轮胎行业曾遇到不少困难和挫折,都一一克服了。现在是翻新轮胎行业极困难的时期,全行业要正视问题,积极应对,互相帮助,共同发展。同时,处于低谷时期也意味着即将迎接新的发展时期。为此,面对困难,我们要总结过去,增强走出困境的信心;强化科技创新,不断调整经营

策略;积极应对各种不利因素,维护行业整体利益;规范管理,提高行业整体实力。

改革创新是翻新轮胎行业生存和发展之本,为了摆脱困境,增强竞争实力,必须探索翻新轮胎行业的整合方式。四川省轮胎翻修与利用协会进行了翻新轮胎行业如何走出困境的讨论,成都翻新轮胎企业提出了资产重组的设想。企业兼并重组既可以推动产业结构调整,转变经营发展方式,又能适应国内外市场竞争,抢占市场份额。无论是采用“以大并小”的兼并方式,还是组织联合体将生产要素进行集体整合,目标都是组建人财物和产供销集中管理的股份制集团公司;无论是实

现连锁经营的四统一(统一生产、统一品牌、统一销售、统一价格)连锁翻新轮胎公司,目标都是联合出资组建翻新轮胎销售公司,在不改变原有生产格局的前提下,统一销售联合体企业生产的翻新轮胎。

#### 4 结语

翻新轮胎行业整顿势在必行。严格制定行业准入制度、完善税收政策、探索资产重组、组建集团公司等是振兴翻新轮胎行业十分重要的措施。各翻新轮胎企业应全力为轮胎翻修与循环利用行业的发展作出积极贡献。

### 行业动态

## 宝钢钢丝帘线制造能力达到国际先进水平

宝钢集团有限公司最近成功生产出了B96LX极高强度钢丝帘线盘条。经检测,盘条各元素成分均达到内控标准,铸坯偏析度控制在1.04以下,夹杂物尺寸全部控制在 $5\mu\text{m}$ 以下。成品盘条完全达到了极高强度帘线用盘条质量要求,盘条偏析度按照ISO 16120标准评级为一级。这标志着宝钢钢丝帘线制造能力达到国际先进水平,实现了钢丝帘线盘条产品的全系列覆盖。

近年来,宝钢钢管事业部紧盯国际钢丝帘线发展动态,先后研发并批量生产了B86LX和

B92LX等钢丝帘线产品,满足了国内汽车产业发展的需求。极高强度帘线B96LX为当今钢丝帘线中的极品,目前同类产品在这个世界上只有日本个别企业进行试生产。该产品的成功生产标志着宝钢成为当今世界上为数极少的能制造该产品的企业之一,对国内钢丝帘线行业走高强度路线具有引领作用。

宝钢已成为国内给米其林供货的最大钢丝帘线供应商,同时还为世界最大的钢丝帘线、钢丝及制品制造商贝卡尔特公司稳定供货。 明月

## 风神公司IT基础设施标准化改造项目 通过验收

日前,中国化工集团公司IT标准化中心专家组对风神轮胎股份有限公司IT基础设施标准化改造项目进行了验收。风神公司顺利通过合规性验收,成为中国化工橡胶总公司第1家通过IT基础设施标准化改造项目验收的企业。

本次验收严格按照《IT基础设施建设标准化规范》执行,验收范围包括机房环境和网络环境。专家组认为,风神公司IT基础设施标准化改造成果显著,符合集团公司IT基础设施标准化规范。专家组还对风神公司进一步完善IT基础设施提出了若干建设性建议。 牛东方