

行业发展

SPECIAL REPORT

中国橡胶产业的发展

于清溪

最近几年来,中国橡胶产业通过内部结构调整和对外扩大开放,在汽车、建筑、电子等行业的拉动下,出现了井喷式的飞速发展。我国橡胶工业上下游产业从制品加工到橡胶原材料生产供应,以及机械设备、模具配套,还有废胎回收利用等领域,均呈两位数的增长。它们之间相互协调,互为促进,5年翻了一番,成为名副其实的橡胶产业大国。

目前,中国已是全球橡胶工业最具活力、最为生机勃勃的国家,不少产品名列世界前茅。世界轮胎、非轮胎和制鞋等十强巨头有九成来华落户,橡机企业有3家进入世界十强行列。产品出口大幅增加,遍及世界各地。我国橡胶工业的产值已占全国GDP的1.2%,约为支柱产业汽车的1/5跃升为国家44个主要制造业之一。橡胶消耗量达436万t,占世界的1/5以上,制品有1/3~1/4出口到全球200个国家和地区,推动着世界橡胶工业1~2个百分点的增长,处于显赫的发展地位。

1 发展现状

1.1 橡胶工业经济指标

据国家统计局报导,橡胶工业系统的轮胎、力车胎、胶板、管带、工业橡胶制品、乳胶及日用医用品、胶鞋和再生胶与胶粉七大行业,2005年完成工业总产值2190亿元,同比增长28.6%;销售额达到2101亿元,增长28.5%;产销率在98%以上。同期实现利税和利润分别达到172.7亿元和102.6亿元,同比增长28.1%和36.5%,出口达到568亿元,占销售额的27%,同比增长31.2%(见表1)。

最具代表性的轮胎制造业的总产值、销售额、出口和利税、利润占到橡胶工业的46%以上,2005年较前一年增长了29%,其中出口额增长

40%,利税增长36%,利润则降至26%。而生产摩托车胎、手推车胎、自行车胎和助力车胎的力车胎行业,总产值和销售额仅为轮胎的1/20,增幅为21%,出口仅占生产的1/10,负增长3%。利税和利润较前一年下降了36%和27%。

表1 2005年中国橡胶工业经济指标 亿元

制造业分类	总产值	销售 额	出口 额	完成 利税	实现 利润
轮胎制造业	1026	967	264	82.5	48.0
力车胎制造业	51	51	11	2.8	1.1
胶板和管带制造业	245	236	26	22.2	12.6
工业橡胶制品制造业	321	313	83	31.6	21.2
乳胶及日用医用品制造业	133	130	48	8.8	5.9
胶鞋制造业	364	359	135	21.8	12.1
再生胶与胶粉制造业	50	45	1.4	3.0	1.7
橡胶工业合计	2190	2101	568	172.7	102.6

非轮胎橡胶制品的胶板和管带、工业橡胶制品和乳胶及日用医用制品,2005年总产值和销售额占轮胎业的68%,增长率为27%,比轮胎低两个百分点,出口占生产的27%,增长率为25%,其中最低的胶板和管带出口仅占11%,工业橡胶制品平均在26%,最高的乳胶及日用医用品为37%。

胶鞋是橡胶工业的传统产品,2005年总产值和销售额增长23%和26%,利税和利润高达32%和37%,创近年来新高。出口达135亿元,占销售额的38%,增长26%。胶鞋生产(包括冷粘和注射的橡塑鞋在内)现已达到65亿双,占制鞋类产品143亿双的近50%,2005年出口49亿双,创汇92亿美元。目前,中国鞋类生产总量达到90亿双,占世界的67%,出口63亿双,创汇127.1亿美元,平均世界每人穿一双中国造的鞋。

1.2 耗胶量

橡胶消耗量大约有80%用于制造橡胶制品,其余20%分散在电缆电线、塑料改性、纤维加工

以及涂料、造纸等方面。全国耗胶量从 2000 年的 253.5 万 t。‡ 2003 年的 364 万 ,‡2004 年的 406.75 万 到 2005 年已达到 436.5 万 ,‡5 年增长了 72%,年均增长在 12%以上。中国橡胶消耗量从 1998 年以 183.9 万 超过日本的 182.3 万 跃居世界第三之后,2002 年和 2004 年又接连超越美国和欧盟,迄今连续 3 年保持全球之冠。在全球所占的份额,也由 2000 年的 10%上升到 21%,处于世界橡胶市场的主导地位 (见表 2)。

同期,历史上一直执世界橡胶工业牛耳的美国,橡胶消耗量由 338.4 万 减为 311.3 万 ,‡年负增长 8%。最严重时,2001 年一年即下降 16.9%,近 3 年来也一直徘徊在 0~2%之间。欧盟近年由于从 15 国增至 25 国,橡胶消耗量相应从 374.2 万 增至 390.6 万 ,‡5 年增长 4.4%,中间处于起伏不定的状态。日本由 188.9 万 增至 202.8 万 ,‡5 年增长率为 7.4%,年均不过 3%左

右。它们在世界橡胶市场所占的比重,已分别降至 15%、19%和 10%,退居第二位至第四位。耗胶量较中国少 40~230 万 t。

1.3 制品加工量

1.3.1 轮胎

轮胎中的汽车轮胎在发达国家已占到 82%~96%,发展中国家一般为 50%~80%,我国为 60%。近来随着我国汽车工业的快速发展,产量由 2000 年的 207 万辆到 2005 年达 570 万辆,5 年出现 1.7 倍的迅猛增长,也带动了汽车轮胎实现增长 1.6 倍的大好形势。从 0.73 亿条直指 1.9 亿条,子午化比例年均增长 40%,2005 年已达 55%。而同期,美国由 2.76 亿条下滑至 2.63 亿条,法国由 0.67 亿条减为 0.56 亿条,韩国 0.7 亿条到 0.71 亿条,基本持平。日本由 1.66 亿条增为 1.85 亿条,德国由 0.63 亿条增到 0.73 亿条,5 年最高增速为 11%~16% (见表 3)。

表 2 世界橡胶消耗量及消耗增长率

年份	中国		美国		欧盟		日本		印度		世界总计	
	消耗量 /万 t	增长率 /%	消耗量 /万 t	增长率 /%	消耗量 /万 t	增长率 /%	消耗量 /万 t	增长率 /%	消耗量 /万 t	增长率 /%	消耗量 /万 t	增长率 /%
2000	283.50	18.6	338.43	1.5	374.25	7.4	188.93	1.2	80.90	4.6	1870.9	3.4
2001	279.00	10.1	281.36	-16.9	363.88	-2.8	181.43	-4.0	80.23	-0.8	1707.9	-6.6
2002	306.00	9.7	300.58	6.8	362.80	-1.4	184.50	1.7	87.17	8.6	1826.9	4.5
2003	364.00	19.0	300.29	-0.1	399.30	10.1	189.49	2.7	92.02	5.6	1934.8	5.9
2004	406.75	11.7	305.04	1.6	391.80	-1.9	196.11	3.5	96.80	5.2	2017.9	4.3
2005	436.50	7.3	311.38	2.1	390.60	-0.3	202.80	3.4	101.84	5.2	2049.0	1.5

表 3 主要国家汽车轮胎产量

亿条

年份	中国		美国	日本	德国	韩国	法国
	轮胎总量	汽车轮胎					
2000	1.21	0.73	2.76	1.66	0.63	0.70	0.67
2001	1.33	0.80	2.46	1.62	0.65	0.67	0.63
2002	1.60	0.96	2.56	1.68	0.70	0.69	0.61
2003	2.01	1.26	2.56	1.70	0.72	0.70	0.61
2004	2.48	1.50	2.60	1.83	0.71	0.71	0.58
2005	3.18	1.90	2.63	1.85	0.73	0.71	0.56
占轮胎的比例 /%	100	60	82	94	96	97	96

从轮胎总量来看,中国从 2000 年的 1.21 亿条到 2005 年已达 3.18 亿条,5 年增加了 1.6 倍。美国为 3.21 亿条,日本为 1.97 亿条,德国为 0.76 亿条,中国已经稳居世界第二位。2005 年出口 1.08 亿条,占生产总量的 1/3。其中中国的产业车辆轮胎包括农机工程和工业轮胎在内,早已超过 0.7 亿条,占世界总产量的 1/3 为全球产销量最多的国家。另外,还有未列入轮胎之内的摩托

车胎约有 0.9 亿条,占全球的 3/4;自行车胎 4.3 亿条,占全球 80%,年增长率都在 10%以上。中国堪称是世界摩托车胎和自行车胎王国,产业车辆和汽车的轮胎大国。

1.3.2 非轮胎橡胶制品

我国非轮胎用胶量包括非轮胎橡胶制品、制鞋及非橡胶工业用胶产品在内,从 2001 年起也处于世界前列。据不完全统计,2005 年中国非轮胎

用量已达 165万 t,占世界的 20%,几乎相当于美、日的总和。非轮胎橡胶制品生产在全世界增速趋缓的情况下,只有中国一枝独秀保持着较高的发展速度(见表 4)。

表 4 主要国家非轮胎用胶量 万 t

年份	中国	美国	日本	德国	马来西亚	印度	世界总量
2000	114.1	123.3	71.5	52.8	38.3	40.5	760
2001	125.5	86.7	70.2	54.0	36.9	40.1	730
2002	143.6	114.8	64.5	53.0	46.0	43.0	750
2003	143.8	114.2	64.7	53.7		43.0	790
2004	154.5	115.9	66.0	53.0		44.5	830
2005	165.0	96.5	65.3	53.8	48.0	40.0	827

现在,我国不少工业橡胶制品生产(计量单位和统计口径不同)事实上已跃居世界首位。2005年输送带产量已达 1.3亿 m²,V带 8.6亿 A_m,胶管 3.7亿标 m,分别比前一年增长 21.2%、11.3%和 7.9%。主要工业橡胶制品生产:减震橡胶 1.5亿件,骨架油封 2亿件,皮碗 4亿件,皮膜 1.5亿件,密封条 2亿 m等,年增长在 10%~14%左右。目前,这些产品已开始形成群聚生产现象,出现天津、上海、广州、长春、宁国等汽车橡胶零部件生产基地,河北衡水、景县和浙江三门的工程橡胶、胶管、胶带等也出现橡胶工业集聚带。

1.3.3 胶鞋

近些年来,胶鞋与皮鞋、塑料鞋和布鞋等相互渗透,90%以上都使用橡胶为鞋底,加之塑料鞋的出现和发展,大部已难以完全区分。2005年,包括胶鞋在内的鞋类产量在我国已达到 90亿双,占全球 134亿双的 2/3,每年耗用橡胶量在 70万 t以上,占世界的 3/4。其中皮鞋以外的胶鞋和橡塑鞋产量估计为 60亿双上下,占鞋类产品的 2/3,其中 80%面向出口。近年出口持续增长,2003年出口 35.44亿双,创汇 63.87亿美元;2004年 42.38亿双,创汇 75.67亿美元;2005年增至 49.35亿双,创汇 92.09亿美元。中国已是世界上最大的制鞋生产和出口国(见表 5)。

表 5 世界鞋类生产量 亿双

年份	中国		亚洲	美洲	欧洲	其它地区	世界总计	
	鞋类总计	胶鞋					鞋类总计	胶鞋
1999			81.17	12.54	12.95	6.22	113.16	
2000		12.40						16.00
2001	71.37	10.00	80.92	13.08	12.59	6.35	118.95	13.00
2002		9.58					129.60	12.00
2003	73.00	7.92	95.05	13.52	11.85	6.58	127.00	11.00
2004	74.50	10.08					130.10	13.50
2005	90.00	12.35					134.30	16.00

传统的热硫化胶鞋在世界上大约占鞋类产品的 10%~12%左右,呈逐渐下降的趋势。我国胶鞋(不含橡塑鞋)生产经过几年下滑之后,最近又出现了双倍数的大幅增长,2005年创历史新高,达到 12.35亿双,同比增长 22.5%,占鞋类的比例又回升到 14%。其中主要是运动鞋、休闲鞋拉动了胶鞋的增长,年增幅平均在 3%~5%以上,中国已成为仅次于美国的世界第二大休闲运动鞋消费国。目前世界八大运动休闲鞋营销集团巨头(销售量占全球 3/4以上)全部在中国设有鞋的加工网点。我国港台鞋业 70%以上来大陆设厂,其产量大大超过本土企业。福建泉州、广东东莞、

浙江温州等地已形成蜚声全球的世界鞋城,各类款式鞋靴已达上万种,其中橡塑鞋有 4000种之多。产品出口世界 200多个国家和地区。

1.4 原料生产供应

在橡胶工业快速发展的同时,相关的天然橡胶、合成橡胶、炭黑、白炭黑、橡胶助剂及骨架材料等行业也取得了好成绩。

1.4.1 合成橡胶与天然橡胶

5年来,合成橡胶生产由 2000年的 83.57万 t,到 2005年已达 161.11万 t,年增速在 7.6%~25.9%之间,现已位居世界第三位,与第二位的日本只差 1万 t,占全球产量 1198万 t 的 13.5%。

我国合成橡胶使用比例已达 58. 6%, 国内生产量能满足合成橡胶消耗量 316万 t 的 51%。中石化和中石油的合成橡胶产量占到全国 90%以上。他们都是进入 500强的大企业集团, 其所属合成橡胶企业北京燕山石化年产能达到 24 万 t, 已成为全球十大合成橡胶企业之一 (见表 6)。

表 6 主要国家合成橡胶产量 万 t

年份	中国	美国	欧盟	日本	俄罗斯	世界总计
2000	83. 57	239. 68	278. 80	159. 17	83. 74	1081. 90
2001	105. 24	206. 21	280. 92	146. 55	91. 92	1048. 50
2002	113. 29	216. 44	285. 05	152. 20	91. 90	1088. 20
2003	127. 22	227. 01	275. 50	157. 74	107. 00	1144. 80
2004	147. 76	203. 51	287. 10	161. 61	111. 61	1197. 80
2005	161. 11	236. 58	266. 50	162. 69	114. 71	1198. 00

我国天然橡胶拥有 47万 ha产胶面积, 占全球 836万 ha的 5. 6%, 2005年产量 42. 6万 t,居世界五六位。2005 ~ 2006 年增幅最高为 4. 3%, 最低为 -11. 9%, 平均为 1%左右。2005 年生产量在泰国、印尼、马来西亚、印度和越南之后, 由第五位退至第六位, 被越南超过, 同时增长率也低于世界平均水平。现在农业部门正在采取应急措施, 成立海南天然橡胶集团对橡胶园进行改造, 同时决定走出去到柬埔寨、马来西亚等地种胶, 扩大种植面积和增加橡胶产量。目前我国天然橡胶生产仅能满足国内消耗量的 23. 7% (见表 7)。

表 7 主要国家天然橡胶产量 万 t

年份	中国	泰国	印尼	马来西亚	印度	世界总计
2000	44. 50	234. 64	150. 11	92. 76	62. 09	673. 90
2001	46. 40	231. 96	160. 73	88. 21	63. 15	726. 20
2002	46. 80	261. 51	163. 00	88. 98	64. 08	734. 50
2003	48. 00	287. 60	179. 22	98. 56	70. 71	799. 20
2004	48. 60	298. 43	206. 62	116. 87	74. 26	864. 50
2005	42. 80	291. 08	226. 98	113. 07	77. 05	869. 00

1. 4. 2 炭黑与白炭黑

我国炭黑产量已从 2000年的 68. 3万 t 发展到 2005年的 173. 7万 t, 5年增长了 1. 5倍。2002 年超过日本, 2004年超过欧盟, 2005年又超过美国, 已跃居世界第一位。目前, 中国炭黑产量已占世界 21%, 不仅已完全满足国内需求, 而且还有相当出口。国内最大炭黑企业江西黑猫年产能力已达 14万 t 以上, 有望进入世界炭黑十强。世界前十位生产厂家有 4家已落户中国大陆, 第一位的美国卡博特 (208万 t 产能) 有 2个企业, 第二位的德国德固赛 (141万 t 产能) 有 1个企业, 第四位我国台湾的中橡 (63万 t 产能) 有 2个企业, 第七位日本东海 (30万 t 产能) 有 1个企业, 他们在华企业的产能已超过 50万 t, 其中两家都处于国内三甲之列。

白炭黑近年来在我国发展很快, 2005年产量估计已达 40万 t, 能力在 50万 t 以上, 约占炭黑的 1/4。其构成比例已超过国外 100. 15 ~ 20 的范围。世界三巨头的德国德固赛 (30万 t 产能)、

美国 PRG (22万 t 产能) 和法国罗地亚 (18. 5万 t 产能) 都在中国设有工厂, 其生产规模在 3 ~ 10 万 t 之间。国内两大白炭黑企业——南平嘉联化工和无锡恒享白炭黑均在 5万 t 以上。

炭黑和白炭黑均为橡胶工业的最重要补强材料, 前者占全部产量的 91%, 后者占 70%左右。2005年橡胶工业消耗的炭黑为 155万 t, 白炭黑为 28万 t, 前者主要用于轮胎和非轮胎橡胶制品, 后者主要为胶鞋和轮胎。

1. 4. 3 化纤帘线与钢丝帘线

化纤帘线经过十余年快速发展, 现已出现过剩状况, 开工率降至 60% ~ 80%。2005年产量达到 40. 3万 t, 其中尼龙为 37. 6万 t, 同比增长 20%, 居世界之首, 成为全球最大化纤帘线生产国, 每年还有部分出口。全国形成十大万吨级以上尼龙帘线生产厂家, 出现世界级三巨头。江苏骏马化纤达到 10万 t, 宁波锦纶 6万 t, 神马实业 5. 5万 t。涤纶帘线的发展速度低于尼龙, 2005年为 2. 7万 t, 仅占化纤帘线的不到 7%。

与之对比, 钢丝帘线处于供求紧张状态, 生产不断增长。2005年全国产量 45.9万^t, 同比增长 48%。大型企业主要有江苏兴达 (16万^t、中国贝卡尔特 (2个工厂 10.5万^t、青岛高丽 (7.5万^t) 3家。外企产量占据相当大的比重, 而化纤帘线企业没有一家外资进入, 形成明显对比。民营企业兴达公司发展最快, 现年产能能力达 20万^t, 已进入世界钢帘线四巨子行列, 同米其林、贝卡尔特、普利司通并驾齐驱。

1.5 橡机设备

最近几年, 橡机行业一改往年受进口冲击的被动局面, 新产品不断出现, 质量性能日益提高, 90%以上已完全立足于国内生产供应。2004年出现井喷式发展, 一举达到 60.9亿元销售额, 一年增长 40%。2005年橡机销售额又升至 65亿元, 同比增长 6.7%, 在世界市场所占份额由 2000年的 13%, 到 2005年升至 23%, 成为全球橡机的最大产销国 (见表 8)。

表 8 世界橡胶机械销售额

年份	中国		欧盟 /亿欧元	北美 /亿欧元	日本 /亿欧元	印度 /亿欧元	世界总计 /亿欧元
	人民币 /亿元	欧元 /亿元					
2000	22.00						
2001	22.00	2.00	5.10	3.50	2.80	1.10	16.87
2002	24.00	2.51	5.21	2.73	2.71	1.30	17.44
2003	43.50						
2004	60.90	4.67	6.67	2.78	2.66	1.62	22.39
2005	65.00	5.54	6.90	2.81	2.71		24.02

注: 销售额中的人民币来自国内统计; 欧元来自 ER报道。

2006年有 3家进入世界橡机前十强, 天津赛象科技、桂林橡机和华橡自控分列第五、第七和第八位, 显示出中国橡机在世界上的实力, 特别是轮胎机械发展最为迅猛, 主要设备已从过去的主要靠进口转向大量出口, 2005年出口额已达 7300万美元, 全球轮胎十强有 9家用了中国产的设备。世界橡机十强之中的外资有 6家在华设有办事处或贸易公司, 4家设有生产工厂。

1.6 轮胎循环利用

随着汽车工业的发展, 2005年产量达 570万辆和保有量达 3200万辆, 其他机动车辆估计有 6000万辆, 每年换下的轮胎以 20%的速度飞快增长。2005年废胎发生量以一辆 1.7条核算已达 1.5亿条, 重量达 310万^t, 仅次于美国, 位居世界第二位。废胎回收大约 70%用于制造再生胶和胶粉, 10%供作翻胎, 5%用于其他用途和切割材料, 1%出口。其他则散落各地, 有的成为土法炼油的原料 (见表 9)。

表 9 全球废胎发生量及利用率

年份	发生量 /亿条 /万 ^t				利用率 /%			
	中国	美国	欧盟	日本	中国	美国	欧盟	日本
2000	0.32/112.0	2.76/300.0		1.03/102.9	65.0	73.0		88.0
2001	0.50/160.0	2.81/300.0		1.05/105.0	65.0	77.6		88.9
2002	0.65/185.0			1.04/104.0	65.0			87.0
2003	0.80/210.0	2.90/310.0	2.60/260.0	1.03/103.0	70.0	80.0	70.0	87.0
2004	1.12/250.0	3.00/320.0		1.03/104.0	70.0	82.0		88.0
2005	1.50/310.0			1.00/102.2	70.0			87.0

1.6.1 翻新轮胎

世界翻胎工业长期不景气, 美欧废翻比率由 10%降至 5%, 日本由 3%降至 1%。我国翻胎工业也受此影响, 废翻比从 11%降至 6%, 不过在数量上仍然保持着增长的势头, 最近 3年增速达到 14%~20%。2005年全国翻胎产量在 920万条上下, 其中硫化法占 1/5, 废翻比不足 3%, 生产量占世界的 13%, 次于美、欧、巴西和印度, 居第四

位 (见表 10)。

表 10 主要国家翻新轮胎产量 万条

年份	中国	美国	欧盟	印度	巴西	日本	世界合计
2000	350	2400	200			290	8000
2001	400	1600				250	7500
2002	490	2200				240	7800
2003	700	1610				200	7600
2004	800	1680	1600	1550	1360	190	7900
2005	920	1720				200	8100

1. 6. 2 再生胶和胶粉

2005年,我国生产再生胶和胶粉 167万 ,t同 比 2004年 152万 增长了 10%,其中再生胶为 140万 增长 8%。在发达国家再生胶已基本淘汰,只有印度等国有少量生产的情况下,产量占世界的 85%以上,成为我国废胎利用的独特产品,并有 3%左右对外出口,对缓解橡胶供应紧张起到一定缓冲作用。另外,我国从 90年代起开发的胶粉,现在的产量已达到 27万 ,t但同美国的 120万 相比,形成明显反差,能力发挥不过一半左右,产品销路一直未完全打开。

2 发展预测

我国橡胶产业 2006年仍然保持着较快的发展速度,预计全年橡胶消耗量可以达到 480万 ,t增长 10. 1%。其中合成橡胶 280万 ,t天然橡胶 200万 。t 中国的橡胶产业在世界所占的比例达到 22%。预测 2010年橡胶消耗量将达 660万 ,t在全球的比例要上升到 27%。 2006 ~ 2010年,在汽车产量由 700万辆升至 1000万辆的拉动下,合成橡胶生产将由 180万 增至 270万 ,t天然橡胶由 58万 增到 70万 ,t轮胎由 3. 6亿条增加到 5亿条。它们在世界所处的位置分别为 14% ~ 20%、6. 5% ~ 7%和

27. 2% ~ 33. 3%。橡胶机械也将由 70亿元增长至 100亿元,占全球的 30% (见表 11)。

表 11 中国和世界橡胶产业发展预测

项目	2006 年 预计	2010年 预测	5年增幅 /%
中国橡胶消耗量 /万 t	40	600	37. 5
合成橡胶消耗量 /万 t	280	360	28. 6
天然橡胶消耗量 /万 t	200	300	50
合成橡胶产量 /万 t	180	270	50
天然橡胶产量 /万 t	58	70	20. 7
轮胎产量 /亿条	3. 6	5	38. 9
世界橡胶消耗量 /万 t	2150	2400	11. 6
合成橡胶消耗量 /万 t	1240	1360	9. 7
天然橡胶消耗量 /万 t	910	1040	14. 3
合成橡胶产量 /万 t	1260	1400	11. 1
天然橡胶产量 /万 t	890	1010	13. 5
轮胎产量 /亿条	13. 2	15	11. 1
中国在世界所占比例			
橡胶消耗量比例 /%	22	27	
合成橡胶产量比例 /%	14	20	
天然橡胶产量比例 /%	6. 5	7	
轮胎产量比例 /%	27. 2	33. 3	

据汽车权威部门预测,到 2020年我国汽车生产仍可保持较快的增长势头,比 2010年再翻一番,达到 2000万辆水平,因此为之配套服务的橡胶产业也将继续保持同步的发展步伐。中国将在未来十几年内成为橡胶产业的世界强国。

保加利亚新建橡胶制品厂

土耳其的一家名为特克拉斯 (Teklas)公司的投资公司投资 1000万欧元,在保加利亚的库迪加里 (Kurdjali)地区新建一家橡胶制品厂。该厂的主要产品是汽车用橡胶部件,大部分出口。德国大众汽车公司是这家新橡胶制品厂的第一家大客户。目前,已有 57名雇员在该厂工作,另外还将增加 200名雇员。有消息称,特克拉斯公司打算 2007年在同一地区再建一家类似的橡胶制品厂。

郭 宜

米其林开发新一代载重轮胎

米其林轮胎公司宣布,该公司将与 Transense TMS技术公司再次合作,共同开发米其林新一代载重轮胎。 Transense公司的无电池轮胎监测

系统 (Batteryless Tire Pressure Monitoring Systems) 技术将进一步被使用。此技术米其林轮胎公司于 2001年被批准用于开发航空轮胎。另外得到授权的公司为 Honeywell公司、Texas Instruments公司和 Lear Corp公司。轮胎法案的要求之一是截至 2007年,所有在美国销售的汽车都必须安装轮胎压力监视系统。 2002年美国国家公路交通安全总署的又一联邦法案规定,美国汽车从 2003 ~ 2006年,每年以 10%、35%、65%、100%的比例分别装配 TPMS系统。

苏 博

库珀轮胎橡胶召回 8万条轮胎

库珀轮胎橡胶公司自动召回今年早些时候在美国乔治亚州奥尔巴尼工厂生产的 79857条轮胎。至于召回的原因,该公司解释说,在 8天中生产的这些轮胎使用了一种“与以往不一致的”胶料。

郭 宜