

科技进步

河南轮胎股份有限公司 全钢子午线轮胎呈现强劲发展势头

谢智保

(河南轮胎股份有限公司 河南焦作 454003)

2002年,河南轮胎股份有限公司生产全钢载重子午线轮胎316825条,比2001年增长67.5%,比全国轮胎行业载重子午线轮胎的增长率65.4%高出了2.1个百分点,并出现了供不应求的良好局面。

1996年,河南轮胎股份有限公司的前身原河南轮胎厂,自筹资金开工建设年产80万套全钢载重子午线轮胎生产线,经过3年的艰苦努力,于1999年11月一次联动试车成功,诞生了河南省第一条全钢载重子午线轮胎,为该省填补了一项轮胎工业的空白。2000年7月,该项目正式投产,并建成了与80万套全钢载重子午线轮胎生产线相配套的主厂房、辅助厂房及供电、供水、供汽等公用配套设施,形成了15万套的生产能力,当年实际生产子午线轮胎31738条。

2000年末,河南轮胎股份有限公司调整了领导班子,曹朝阳出任公司董事长、党委书记。曹朝阳董事长带领班子扎实工作,埋头苦干,下决心把生产经营搞上去。在认真调查研究和充分总结经验教训的基础上,提出了“一个提高,两个调整”的工作方针,即:提高经济效益,调整产品结构和资本结构。按照这个工作方针,公司首先把产品结构调整工作当作头等大事来抓。他们集中一切人力、物力、财力,加大80万套子午线轮胎项目的建设力度,使该项目得到了迅速的大跨度发展——被列为国家重点技术改造项目(第四批国债专项基金项目)。

2001年曹朝阳带领公司有关人员多次到郑州、北京争取省、国家的支持,历经项目调研、评

估、银行贷款评审、落实贷款、审批科研等阶段,当年6月该项目通过了国务院办公会批准,争取到了贴息贷款5.1亿元,为公司的产品结构调整保证了资金来源。为了保证项目建设进度,公司成立了80万套子午线轮胎项目建设领导小组,制订了《子午线轮胎项目封闭运行管理办法》、《子午线轮胎项目招投标管理办法》、《子午线轮胎项目建设资金管理办法》等管理制度,为子午线轮胎项目建设提供了组织、人员、资金的保证。在全力抓好80万套子午线轮胎项目建设的间隙,该公司又向河南省工业结构调整办公室申报了一个8.5万套的全钢载重子午线轮胎项目。该项目投资1.3亿元,2001年2月批复,当年建成当年投产,使公司赢得了抢占市场的商机。

2001年,在子午线轮胎内衬层改造停产一个月的情况下,实际生产18.9万套,新增产值2.3亿元,占公司全部产值的14%,产品合格率达到96.12%,被河南省科委评为高新技术产品,通过了国家橡胶轮胎质检中心检测、欧盟ECE认证和美国DOT认证,产品已在市场上供不应求,成为东风汽车公司两家全钢载重子午线轮胎配套厂家之一,并远销澳大利亚、香港、中东及南美等国家和地区。

进入2002年,公司进一步加大了项目建设力度,年初完成了全部国产设备和引进设备的订货工作,并要求设备在进厂的同时必须进“场”,边安装、边调试、边生产,实现了项目效益最大化。当年生产子午线轮胎31.7万套,创产值近4亿元,

(下转第48页)

供求	品 名	执行标准	代号	骨架材料	盖胶强力	价格/(元·m ²)	单位及联系方式
供	输送带	企标	Q/HJZ-X	TC-50	4Mpa	9	
供			Q/HJZ-Z	TC-60	6Mpa	12	
供			Q/HJZ-S	TC-70	8Mpa	15	
供		国标	GB/T7984-87-L	TC-70	10Mpa	18	
供		国标	GB/T7984-87-M	TC-70	14Mpa	20	
供		国标	GB/T7984-87-H	TC-70	18Mpa	23	河北九洲胶带有限公司
供		国标(尼龙)	GB/T7984-87-L NN100-300 型		10Mpa	22~27	
供			GB/T7984-87-M NN100-300 型		14Mpa	24~30	联系人:李树申
供			GB/T7984-87-H NN100-300 型		18Mpa	26~32	电话:0312-6268518
供		国标(聚酯)	GB/T7984-87-L EP80-300 型		10Mpa	23~28	传真:0312-6268788
供			GB/T7984-87-M EP80-300 型		14Mpa	25~32	
供			GB/T7984-87-H EP80-300 型		18Mpa	28~34	
供		耐热	HG2297-92 T1	涤棉、纯棉	可耐 100℃	23	
供			HG2297-92 T1	涤棉、纯棉	可耐 125℃	25	
供	普通提升带			涤棉	无	18~20	

(上接第 10 页)在没有采取预防措施的情况下长期接触 5 个月以上就会出现贫血现象。短期吸入大量的苯,约 70% 左右的苯以原形经呼吸道排出,部分逐渐氧化,部分积聚在体内组织中,少部分由肾脏排出。

预防苯中毒应采取以下措施:

1. 按照《职业病防治法》的规定,企业有关管理人员应该向员工说明苯的危害,进行安全卫生培训,采取防护措施,保证作业区域空气苯浓度在卫生标准以下,并实施就业前体检和就业后定期体检制度。

2.《职业病防治法》规定,工人被工厂雇用从事生产有知情权,就是说,他们有权知道所从

事的工作有何种危害、怎样防护等。同时工人应遵守卫生安全操作规程,如果发生职业危害是由于违反卫生安全操作规程所致,本人要承担相应责任。

3. 卫生行政管理部门的检查是控制苯危害的保证。要依法对工厂进行科学监测、检查。如果没有检测数据和职业卫生科学评价,是难以收到监督管理效果的。

3 结论

在橡胶生产过程中工人接触的某些有毒物质对人体有很大的危害。但如果采取了有效措施,就能使危害降到最低点。

(上接第 12 页)分别比 2001 年增长了 67.5% 和 74%,在斜交轮胎市场日益萎缩的情况下,成为河南轮胎股份有限公司效益的重要贡献点。同时,该公司还十分注重子午线轮胎的产品开发和技术支撑工作,和国内外知名的科研院所、大专院校建立了合作关系,先后研制开发了 20 多个规格品种,投放市场后反映良好。

目前,河南轮胎股份有限公司 80 万套全钢载重子午线轮胎生产线设备已进入调试阶段。为了加强设备的调试工作,该公司设立了设备调试领导小组,负责组织、协调、解决设备调试过程中发

生的一切问题。按照计划,6 月底将全部调试结束,并投入生产,形成 80 万套的生产能力,年增销售收入 10.1 亿元,利润 2.7 亿元,税金 1.18 亿元。

最近,河南轮胎股份有限公司新增的 60 万套全钢载重子午线轮胎技改项目,被列为 2003 年国家第三批生产技术改造“双高一优”项目导向计划。该项目依托现有设施,引进先进技术和压延机、裁断机、双复合挤出机、成型机、产品检验等设备改造子午线轮胎生产线。改造后,子午线轮胎生产能力由 80 万套增加到 140 万套。