

一种再生橡胶的再生剂及其制备方法

中图分类号:TQ335;TQ330.38⁺⁷ 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194036B

授权公告日:2017年8月15日

专利权人:中胶橡胶资源再生(青岛)有限公司

发明人:谭钦艳、郭素炎

本发明公开了一种再生橡胶再生剂及其制备方法。该再生剂由均匀混合的活化剂、软化剂、增粘剂、补强剂组成,其中软化剂包括主软化剂和辅助软化剂。主软化剂的粘度为20~40 mPa·s,其在整个体系中的质量分数为0.24~0.70。本发明再生剂有如下优点:(1)各种助剂通过加热、搅拌等工艺融为一体,投料简单方便;(2)无需再次加热,操作安全;(3)呈固体剂型,无需粉碎和搅拌,投料简单,克服了传统活化剂和软化剂为粘稠状液体而不利于自动称量、输送与均匀喷淋的缺点;(4)主辅软化剂配合使用方便,再生效果优异;(5)易于储存、分装、运输。

活门组件夹布橡胶密封件的制造方法

中图分类号:TQ336.4⁺² 文献标志码:D

授权公告号:CN 105345977B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:上海橡胶制品研究所有限公司

发明人:江 炜

本发明公开了一种活门组件夹布橡胶密封件的制造方法。该密封件的制造工艺如下:将层状夹布橡胶复合材料放入预成型模具下模的门字形型腔中,用固定在下模上的定位销固定夹布橡胶复合材料,在室温下用压机压制成型(压力为5~7 MPa)。从预成型模具中取出预成型坯件,将坯件放入成型模具下模的门字形型腔中,用固定在下模上的定位销固定预成型坯件,用压机压制并硫化成型,硫化时间为15~25 min,硫化压力为5~7 MPa,硫化温度为150~160 ℃。取出产品,冷却至室温,将泡沫材料填充于门字形夹布橡胶密封件端口,用胶粘剂粘结及密封该密封件端口以及内侧开口,制得活门组件夹布橡胶密封件产品。

一种橡胶衬套刚度测量装置及其使用方法

中图分类号:TQ330.4⁺⁹² 文献标志码:D

授权公告号:CN 104406850B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:奇瑞汽车股份有限公司

发明人:孙国良

本发明公开了一种橡胶衬套刚度测量装置及其使用方法。该装置包括工作台、连接支座(固定在工作台上)、下固定支架总成(固定橡胶衬套)、动态测试仪、上固定支架总成。动态测试仪的工作端头穿过橡胶衬套内环的连接轴与上固定支架总成连接,用于给上固定支架总成施加力。固定支架总成与动态测试仪的工作端头之间设置有起连接作用的球铰接头。本发明装置能够同时测量橡胶衬套的静态刚度和扭转刚度,结构简单,调整方便,可广泛用于橡胶衬套刚度测量领域。

高抗湿滑橡胶组合物、制备方法及其包含其的轮胎

中图分类号:TQ330.38⁺⁷;TQ330.6⁺¹ 文献标志码:D

授权公告号:CN 105542258B

授权公告日:2017年7月28日

专利权人:张家港大塚化学有限公司

发明人:邵红琪、於玉华、贺昊皓等

本发明公开了一种高抗湿滑橡胶组合物及其包含其轮胎的制备方法。该橡胶组合物的主要组分与用量为:橡胶 100,炭黑 40~105,白炭黑 5~20,碳纳米管 15~30,树脂 1~30。本发明轮胎在保证原加工性能的前提下,干/湿路面抓着力提高,刹车距离缩短,安全性能提高。

一种特种橡胶硫化剂六亚甲基氨基甲酸二胺的预分散母胶粒及其制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺⁵ 文献标志码:D

授权公告号:CN 105086127B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:宁波艾克姆新材料有限公司

发明人:连千荣

本发明公开了一种特种橡胶硫化剂六亚