

高耐寒汽车底盘平衡连接杆橡胶衬套

中图分类号:TQ336.4⁺1;TQ330.38⁺9 文献标志码:D

授权公告号:CN 104354559B

授权公告日:2016年6月1日

专利权人:安徽奥丰汽车配件有限公司

发明人:张安民、许容毅、张 辉

本发明介绍了一种高耐寒汽车底盘平衡连接杆橡胶衬套。衬套本体内壁上衬贴高粘浸胶帆布。衬套本体主体材料为天然橡胶/特种橡胶(质量比为1/1.5)。高粘浸胶帆布为耐磨性能好的高强度4×4支纱(由聚酯-尼龙纤维、碳纤维、钢纤维和与橡胶粘合力大的棉纤维按质量比40/20/10/30混纺而成)帆布,并通过浸渍处理。高粘浸胶帆布的强度高、耐磨性能好,对平衡连接杆具有很好的保护作用。本发明橡胶衬套的胶料采用新配方,内壁衬贴帆布,改变了传统橡胶件纤维帘布与胶料粘接不牢固、容易脱层,以及橡胶件耐磨性能差和使用寿命短的缺点。

一种改进的环氧化反式异戊橡胶的制备方法

中图分类号:TQ333.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 103910816B

授权公告日:2016年6月15日

专利权人:青岛科技大学

发明人:姚 薇、邵华锋、刘晨光等

本发明介绍了改进环氧化反式异戊橡胶的制备方法。制备方法一是将反式异戊橡胶溶解于溶胀剂中,在搅拌和/或超声作用下缓慢加入有机酸和双氧水,在0~80℃下反应0.1~12h,反应结束后,加入碳酸钠将体系pH值调至7,然后通过汽提法脱除溶胀剂和水,再经过反复洗脱、造粒、干燥,即可制得产品。该方法可制得环氧基团分布均匀的环氧化反式异戊橡胶。制备方法二是将反式异戊橡胶在溶胀剂中部分溶胀,其他步骤同制备方法一。制备方法三是将反式异戊橡胶预先制成乳液,其他步骤同制备方法一。引入环氧基团提高了反式异戊橡胶的抗湿滑性能、气密性能以及极性物质的粘合性能。本发明环氧化反式异戊橡胶可以在输送带、轮胎和减震材料等中使用。

轻质高强溴化丁基橡胶气密性材料及其制备方法和用途

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

授权公告号:CN 103497437B

授权公告日:2016年6月1日

专利权人:山东科技大学

发明人:刘 欣、梁 雷、何海峰等

本发明涉及一种轻质、高强度溴化丁基橡胶气密性材料的制备方法和用途。胶料制备方法为:将100份溴化丁基橡胶充分溶解并将不超过2份的改性氧化石墨烯分散在其中,然后加入6份氧化锌、1.5份硬脂酸、0.7份促进剂(0.3份2,2'-二硫代二苯并噻唑和0.4份二硫化四甲基秋兰姆)密炼。本发明胶料补强剂用量小,硫化胶强度高、气密性好、密度小,尤其适用于对气密性要求较高的产品。

解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶的混炼工艺

中图分类号:TQ336.7;TQ330.6⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104277266B

授权公告日:2016年5月25日

专利权人:际华三五三七制鞋有限责任公司

发明人:杜 江、陈松雄、周川泉

本发明提供了一种解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶的混炼工艺。该混炼工艺为:将45~50份松香丁苯橡胶、5~10份天然橡胶和3~5份石蜡加入密炼机中混炼1min,再加入22~27份中络黄、0.7~1.1份酞青绿和0.7~0.9份炭黑混炼2min,然后加入28~33份中络黄混炼5min,排胶到开炼机上,在辊距为5~6mm下混炼至胶料颜色均匀,即制得解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶。

一种耐120℃老化的丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶组合物

中图分类号:TQ333.7;TQ333.99 文献标志码:D

授权公告号:CN 104448435B

授权公告日:2016年6月8日

专利权人:天津鹏翎胶管股份有限公司

发明人:张洪起、侯 波、薛俊芳

本发明公开了一种耐120℃老化的丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶并用胶的制备方法。并用胶的主要组分为丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶、醚酯ADB-30、