

位置和优化布局,使其便于安装与维护。

一种橡胶软管密封性能检验装置及检验方法

中图分类号:TQ336.2;TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 103234711B

授权公告日:2015年12月23日

专利权人:株洲南车时代电气股份有限公司

发明人:张东旭、喻旋、邹继伟等

本发明公开了一种橡胶软管密封性能检验装置及检验方法。该方法可以测试橡胶软管的密封性能,并了解软管的紧固安装和连接情况。检验装置包括老化箱和密封管(置于老化箱内),密封管上设有多个软管连接座,其中至少1个连接座上装有部分伸出老化箱外的进气管,其他连接座上装有橡胶软管。各橡胶软管外端与快速接头相连,进气管的外端与供气装置连通,进气管与密封管、橡胶软管连通。该方法可以检验机车在严酷工况条件下橡胶软管的保压性能和耐高低温性能,确保通过检验的橡胶软管能够满足机车水冷系统的可靠性要求。

一种发电机减震垫用高性能橡胶及其制备工艺

中图分类号:TQ336.4⁺2;TQ330.6⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 103627043B

授权公告日:2015年12月9日

专利权人:国家电网公司、国网河南省电力公司平顶山供电公司

专利权人:王冠瑞

本发明公开了一种发电机减震垫用高性能胶料的制备工艺。该胶料组分包括天然橡胶、喷雾炭黑、氧化锌(粒径100 μm)、硬脂酸、塑解剂DBD、交联剂DCP、双马来酞亚胺(BMI)、间苯二胺、双酚A型环氧树脂、促进剂TMTD和CZ、防焦剂CTP,制备工艺包括预混合、混炼、硫化。间苯二胺与BMI预混合,双酚A型环氧树脂与预混合后的间苯二胺发生加成反应,使间苯二胺、BMI和双酚A型环氧树脂三者相容,提高了橡胶的抗剪切性能和耐老化性能;采用促进剂TMTD和CZ,提高了胶料的硫化速度和抗焦烧性能。本发明通

过混炼充分活化胶料,提高了胶料的耐热性能、耐老化性能和抗变形性能,同时胶料的拉伸强度和拉断伸长率大,硬度适中,耐高温性能优,减震效果好。

适应微波硫化的高硬度彩色三元乙丙橡胶及其制备方法

中图分类号:TQ333.4;TQ330.6⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 103435917B

授权公告日:2015年12月23日

专利权人:太仓冠联高分子材料有限公司

发明人:詹才福、苏怀生

本发明公开了一种适应微波硫化的高硬度彩色三元乙丙橡胶的制备方法。该三元乙丙橡胶胶料配方(质量分数)为:三元乙丙橡胶 0.30~0.36,硅酸铝补强填充剂 0.50~0.56,增塑剂 0.01~0.07,着色剂 0.03~0.05,活性剂 0.01~0.03,硫化剂 0.005~0.015,促进剂 0.01~0.02。本发明胶料硬度大,耐热性能、耐低温性能、耐臭氧性能、耐天候老化性能和绝缘性能好,适应微波连续硫化生产工艺,且不产生气泡,产品使用寿命长。

钒催化剂、钒催化剂组合物及乙丙橡胶的制备方法

中图分类号:TQ333.4;TQ314.24 文献标志码:D

授权公告号:CN 102964375B

授权公告日:2015年12月9日

专利权人:中国科学院长春应用化学研究所

发明人:那丽华、张学全、姜连升等

本发明提供了一种钒催化剂、钒催化剂组合物及乙丙橡胶的制备方法。钒催化剂组合物包括钒配合物(固体)、有机铝化合物和活化促进剂,可用于制备二元乙丙橡胶和三元乙丙橡胶。钒催化剂组合物在水和空气中稳定性好,保存时间长,催化活性高,可以降低乙丙橡胶的生产成本,用其催化制得的乙丙橡胶产率达70%~80%,相对分子质量分布宽,物理性能好,有利于后续加工。

(以上稿件由本刊编辑部提供)