

compounds are reviewed. Rare earth catalyst systems are generally composed of several components in which rare earth compound is used as the primary catalyst. By matching the components with controlled coordination reaction, the efficiency and performance of the catalytic system are improved. Rare earth catalyst is mainly used for production of butadiene rubber and isoprene rubber. Rare earth accelerators (for example, complexes of lanthanum, neodymium or europium) can improve the processing safety and physical properties of natural rubber and styrene butadiene rubber, showing promising application potential. Lanthanum complex can be used jointly with conventional antioxidant to improve the thermal oxidative aging resistance, ozone aging resistance and flex fatigue resistance of rubber vulcanizates.

Keywords: rare earth compound; catalyst; rubber additive; accelerator; antioxidant



玲珑国际轮胎(泰国)有限公司全钢子午线轮胎生产线投产

日前,玲珑国际轮胎(泰国)有限公司(以下简称泰国玲珑)举行玲珑轮胎建厂40周年暨全钢子午线轮胎项目全线投产庆典,我国轮胎行业在海外生产的第1条全钢子午线轮胎下线,来自全球100多个国家和地区的近400名嘉宾共同见证了这一历史时刻。

泰国玲珑是玲珑轮胎的第1个海外生产基地,也是公司“3+3”发展战略海外制造的开篇之笔。泰国玲珑全钢子午线轮胎项目全线投产标志着泰国玲珑进入全面、快速发展阶段。

该项目实现了建设速度快、装备水平高、管理能力强、建设意义深远4个目标。

(1)建设速度快。泰国玲珑项目从奠基到全线投产,共用时2年多,创造了海外建厂的“玲珑速度”。一期半钢子午线轮胎项目克服了气候影响、人文融合、建设资源短缺等不利因素,历时11个月19天,于2014年1月16日投产。时隔1年半后,二期全钢子午线轮胎项目实现了全线投产,建设速度快。

(2)装备水平高。整个生产线全面配备进

口裁断机、一次法成型机、液压硫化机等高端生产设备,这些设备代表了当今轮胎制造的最高装备水平,设备精度高、稳定性好、自动化程度高。

(3)管理能力强。充分实现两化融合,配合SAP系统和产品数据管理(PDM)系统,以及硫化群控、智能防错纠错等先进的管理手段,实现了过程控制的可控在控,以及质量的100%追溯,打造了智能制造的数字化玲珑工厂。

(4)建设意义深远。泰国玲珑全钢子午线轮胎项目是国内轮胎企业在国外建设的首个全钢子午线轮胎项目,对在经济新常态下积极响应国家“一带一路”、转型升级、推进企业实施国际化战略具有深远的战略意义。

泰国玲珑全钢子午线轮胎项目的投产是玲珑轮胎持续高速发展的重要里程碑,对提升企业国际市场的核心竞争力将发挥巨大作用,为玲珑轮胎未来国际化快速发展奠定了基础。

余 雯