

1-9月我国橡胶制品行业经济运行情况分析

2013年1-9月,中国橡胶工业协会制品分会(简称制品分会)56家会员企业完成工业总产值162.4242亿元,同比增长17.02%;出口产品交货值36.9482万元,同比增长22.49%;实现销售收入161.3377亿元,同比增长13.68%;实现利润总额13.6348亿元,同比增长21.95%。与2012年相比,2013年主要经济指标增速都略有提高,工业总产值、出口产品交货值、销售收入和利润总额增速分别同比提高23.00%,11.02%,16.48%和22.27%。但是与2013年1-6月经济指标增速相比,除了出口产品交货值增速提高16.26%外,工业总产值、销售收入和利润总额的增速提高不大。出口产品交货值占工业总产值的22.75%,比2012年提高1.31%,比2013年1-6月提高4.98%。制品分会11家会员企业亏损,亏损面20%,同比下降1.15%,亏损额同比下降12.97%。2013年1-9月橡胶制品行业主要经济指标同比增长情况见图1。

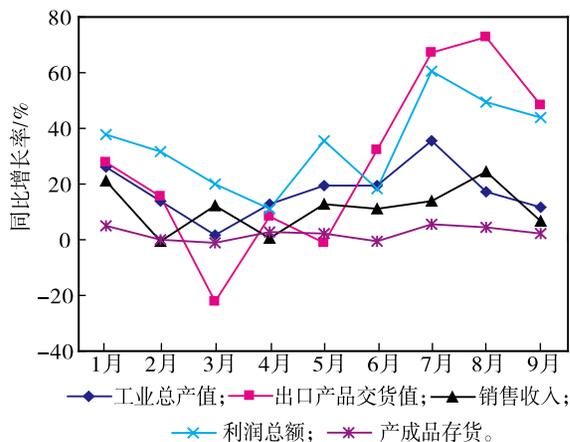


图1 2013年1-9月橡胶制品行业主要经济指标同比增长情况

2013年第3季度,我国橡胶行业主要经济指标均保持增长。其中,出口产品交货值增长率较大,同比增长59.62%;工业总产值、销售收入和利润总额分别同比增长18.18%,20.39%和28.21%。与第2季度相比,出口产品交货值和利润总额分别增长37.28%和4.25%,工业总产值和销售收入分别下降3.48%和

0.5%。2013年1-9月橡胶制品行业主要经济指标环比增长情况见图2。

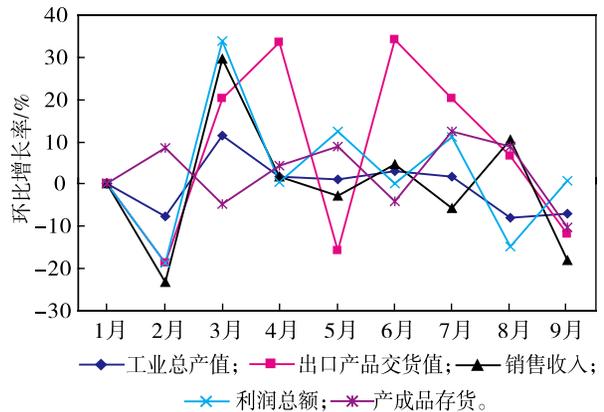


图2 2013年1-9月橡胶制品行业主要经济指标环比增长情况

2013年1-9月制品分会统计的17种主要产品中,橡胶止水条、桥梁支座、汽车减震制品、橡胶止水带、出口汽车橡胶配件、工业胶布、铁路减震制品、纯胶密封条、橡胶护舷、骨架油封、O形密封圈和伸缩缝这12种产品产量同比都有不同程度增长。其中,汽车减震制品产量同比增长率最大,为69.58%。其他5种产品产量有所下降。其中,制动皮碗皮膜产量同比下降率最大,为33.42%。汽车减震制品、出口汽车橡胶配件和O形密封圈3种产品产量同比增长情况见图3,环比增长情况见图4。

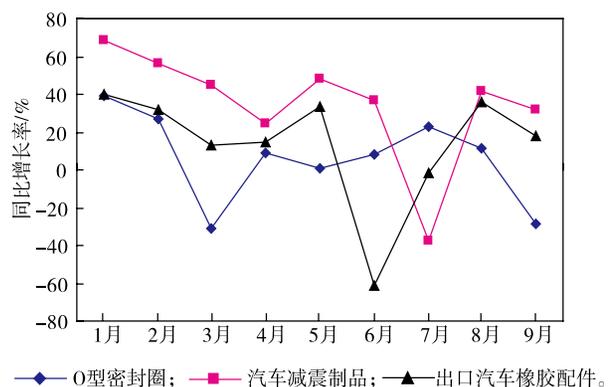


图3 2013年1-9月3种主要橡胶制品产量同比增长情况

总的来看,2013年1-9月橡胶制品行业经济运行情况如下:经济运行总体较平稳,但略有放缓;出口产品交货值增幅较大,出口形势向好,但人民币兑美元的汇率持续升值,降低了出口企业的盈利能

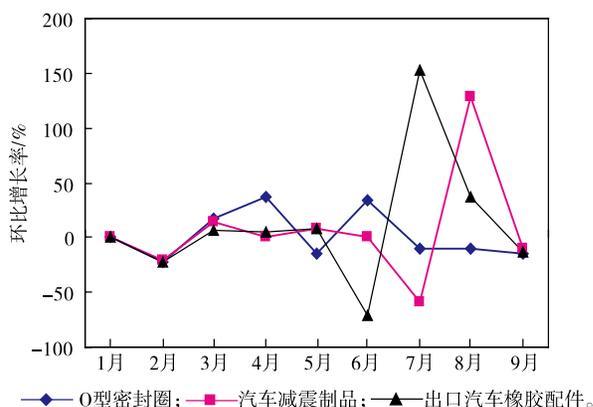


图4 2013年1-9月主要橡胶制品产量环比增长情况

力,企业未来出口形势不容乐观;2013年以来原材料价格明显降低,企业毛利率水平提升,利润总额同比有所增长。

杨莉

1-9月我国炭黑进出口量双增长

中国海关统计数据 displays, 2013年1-9月我国炭黑进出口量实现双增长,炭黑出口量累计达到54.58万t,同比增长10.8%;炭黑进口量累计达到6.91万t,同比增长5.2%。

2013年9月,我国炭黑进出口量与上月相比均有所回落,炭黑出口量为6.05万t,同比下降2.7%,环比下降5.7%;炭黑进口量为0.74万t,同比增长5.2%,环比下降24.4%。

郭隽奎

玲珑公司Winter Max HP系列雪地轮胎即将上市

山东玲珑轮胎股份有限公司开发的首个玲珑品牌雪地轮胎——Winter Max HP系列雪地轮胎(如图1所示)预计在2013年底上市。

Winter Max HP系列雪地轮胎根据我国和欧洲相关标准设计,通过SNOW FLAKE雪地认证,具备应对冬季恶劣路面状况的优良性能。

Winter Max HP系列雪地轮胎的特点如下。

①胎面采用特殊配方胶料,以提高其与冰雪路面的摩擦力,提升轮胎在冰雪路面的通过性和安全性;胎面材质比普通全天候轮胎软、接地面积大,以提升轮胎在冰雪路面的操控性能。

②胎面块状花纹辅以细密的钢片沟槽,以提升轮胎在冰雪路面的抓着性能。

③排水槽比普通全天候轮胎宽和深,以改进轮胎的排水性能,提升轮胎的湿抓着性能。

④胎面比普通全天候轮胎宽,花纹沟更深,轮胎接地面积和抓着力大。

⑤胎肩区域大量的花纹块,以提升轮胎的防侧滑能力和冰雪路面刹车能力。



图1 Winter Max HP系列雪地轮胎胎面

王妍

黑猫集团在内蒙组建设煤焦化工新材料研究院

江西黑猫集团决定在乌海投资组建设内蒙古煤焦化工新材料研究院。该研究院主要从事煤焦化工新材料关键技术的研发、技术成果转化及产品检测与检验等业务,进一步提升集团的技术和新品研发能力,充分利用集团现有的产能布局优势,为炭黑和焦油深加工产品提供有力的技术支持,进而提升产品的综合竞争力和盈利水平。

近年,黑猫集团的炭黑产能逐步向原料产地和用户市场转移,炭黑油加工业务伴随着炭黑主业的发展而壮大。黑猫集团目前已具备80万t焦油深加工能力,成为国内最大的煤焦油深加工企业之一。

郭信