

BST合成橡胶公司组建的JSR-BST橡胶公司SSBR工厂开工建设,预计该厂第1阶段SSBR年产能5万t,将于2013年6月投产;第2阶段将根据需求情况而定。印度石油公司与我国台湾台橡股份有限公司及日本丸红株式会社联合成立的合资公司计划在印度帕尼帕特投资建设年产12万t丁苯橡胶项目,计划于2013年投产。日本住友化学公司在新加坡新建的年产4万tSSBR项目将于2013年第4季度投产。日本旭化成株式会社在新加坡新建的年产10万tSSBR项目一期工程将于2013年6月投产,二期工程将于2015年投产。印度信诚工业公司正在印度古吉拉特邦哈兹拉建设年产15万t的乳聚丁苯橡胶装置,预计于2013年中投产。

钱伯章

我国顺丁橡胶产能将过剩

受成本大幅上涨及需求不旺的双重不利因素影响,2012年上半年我国顺丁橡胶毛利迅速下降,在盈亏平衡点附近徘徊,有的月份甚至出现亏损。然而,顺丁橡胶投资却还在前2年市场兴旺的惯性作用下快速增长,专家认为,顺丁橡胶产能快速扩张,未来产能或过剩。

据介绍,早在2007年,由于顺丁橡胶价格大幅攀升,利润丰厚,不少并没有从事过橡胶业务的投资者快速进入到顺丁橡胶领域。嗅觉灵敏的民营投资者是其中的主力军,他们的投资项目进度远快于中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司等国有公司,也快于外资企业。这一方面是由于一些民营企业资金雄厚,简化项目的专业可行性评估,对原料和市场等综合因素考虑得相对较少,决策流程短,项目上马较快;另一方面国内众多化工园区的建设也对这些项目上马起到了推波助澜的作用。2011年顺丁橡胶新增产能集中建成,华宇橡胶有限责任公司、福建省福橡化工有限公司、新疆蓝德精细石油化工股份有限公司、山东万达化工有限公司、山东华懋新材料有限公司等企业的顺丁橡胶装置先后建成。

2012年,顺丁橡胶领域投资热情不减。2012年下半年国内还将增加46万t产能,如大庆石化

乙烯项目扩建后新增年产8万t镍系顺丁橡胶、燕山石化新建年产3万t钕系顺丁橡胶、齐鲁石化顺丁橡胶装置年产能从4万t扩建到7万t、山东万达顺丁橡胶装置年产能从3万t扩建到5万t。此外,南京扬子石化金浦橡胶有限公司、茂名石化公司和浙江传化合成材料有限公司3套年产10万t的镍系顺丁橡胶装置也将于2012年底或2013年第1季度建成投产。其中,浙江传化是首次进入合成橡胶领域的民营企业,日前该公司发布公告,将募集资金3.08亿元增资建设顺丁橡胶项目,同时成立合资公司建设年产10万t丁二烯装置。

到2013年,成都乙烯年产15万t镍系顺丁橡胶装置、山东寿光骏腾合成橡胶有限公司年产5万t镍系顺丁橡胶装置、淄博腾达橡胶有限公司年产5万t钕系顺丁橡胶装置将建成。2014—2015年,中国石油镇海炼化分公司、上海华谊(安庆)新材料基地、辽宁胜友橡胶科技有限公司、中国石化高桥石化分公司等还将有年产26万t的装置建成。

“十二五”期间,国内顺丁橡胶装置合计将新增年产能近130万t,到2015年底,预计国内顺丁橡胶总产能将超过190万t。在新增产能项目中,除中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司两大集团及少数企业的项目外,多数项目缺乏同期建设的原料配套,橡胶产品同质化严重,产品仍以镍系产品为主。缺乏理性的投资伴随的将是市场的严酷竞争。

顺丁橡胶的市场走势可以印证这一点。“十一五”期间,我国经济快速发展,国内汽车及其他下游相关行业高速发展,橡胶制品出口迅猛增长,带动了顺丁橡胶消费大幅增长,顺丁橡胶需求量年均增长13.2%,市场处于供不应求的状况。顺丁橡胶价格迅速攀升到每吨30000元以上,2011年7月最高超过了35000元,产品毛利也达到了每吨6000~7000元。

2012年,顺丁橡胶市场走势和盈利状况急转直下。受国内经济减速、汽车市场产销不旺、尤其是货车需求大幅减少的影响,2012年上半年国内顺丁橡胶需求量同比有所下降。另一方面,缺乏

原料丁二烯配套的新增产能不断释放,加上中东、北美乙烯裂解原料轻质化带来的全球碳四资源增速减缓,丁二烯供需矛盾不断加剧,价格居高不下,压缩企业的利润空间。目前顺丁橡胶价格已降至每吨 25000 元以下,企业在盈亏线上挣扎。

据预测,“十二五”期间,顺丁橡胶的供需状况将发生逆转。2011 年国内顺丁橡胶表观消费量为 90 万 t,同比仅增长 2.9%;2012 年上半年顺丁橡胶消费量为 45.7 万 t,同比减小 3.8%。客货车需求量大幅下降,全钢子午线轮胎需求受到严重影响,顺丁橡胶需求增速下降。预计到 2015 年国内顺丁橡胶表观需求量在 120 万 t 左右,2010—2015 年年均增速为 6.4%。

由此可见,到“十二五”末,国内顺丁橡胶供应将大大超过需求,供应严重过剩的局面将不可避免,如果不寻求出口等其他途径,顺丁橡胶装置利用率将大幅下降。

钱伯章

橡胶型胶黏剂水性化势在必行

橡胶型胶黏剂由于污染环境、耗能过高、存在安全隐患,正面临未来市场风险。尽快朝水性化方向发展,真正实现环境友好是橡胶型胶黏剂发展的必然趋势。

橡胶型胶黏剂在国民经济的诸多领域和日常生活中占有举足轻重的地位。其中,氯丁橡胶胶黏剂和 SBS 胶黏剂是典型代表。

氯丁橡胶胶黏剂因性能优异、用途广、耐久性好、价格适宜,在橡胶型胶黏剂行业中领跑几十年,迄今尚无能够完全替代者。该产品分溶剂型、水基(乳液)型和本体型三大类,目前我国溶剂型氯丁胶黏剂仍居主导地位,且短期内很难逆转。2011 年溶剂型氯丁胶黏剂产量为 16.8 万 t。但是,溶剂型氯丁胶黏剂含有有毒、有害、易燃、可燃的有机溶剂,受到环保和安全法规严格制约。溶剂型 SBS 胶黏剂实现绿色环保是其可持续发展的关键所在。在未来相当长的时期,溶剂型氯丁橡胶胶黏剂仍会处于重要位置,但是应当选用无毒或低毒溶剂,绝不能再使用高毒、致癌的纯苯及 1,2-二氯乙烷等有害溶剂。目前业界正竭力改进

水基型产品性能,已经卓有成效,尚待日臻完善。水基型氯丁橡胶胶黏剂不含有有机溶剂,安全无毒、无污染,但其主要原料依靠进口,成本太高,再加上固化时间长等原因,2011 年全国产销量只有 1500 t。

SBS 胶黏剂的独特之处是固含量高、黏度低、初始黏合力大,可用无毒或低毒溶剂制造。SBS 胶黏剂从溶剂型向水基型转化具备先天优势,但因水基型胶耐热性、耐老化性、耐久性较差而受到市场冷落。近几年,业界不断改进,选用新型原材料,优化配方,改善工艺,更重视产品的环保性。2011 年国内 SBS 胶黏剂产销量达 19.5 万 t,已超越溶剂型氯丁胶黏剂,发展前景良好。未来应朝生产无苯无卤的 SBS 胶黏剂的方向发展,尽快研发并生产以水部分替代有机溶剂甚至完全替代的水性 SBS 胶黏剂。

钱伯章

第八期全国轮胎配方设计技术高级培训班在北京举办

由北京橡胶工业研究设计院和全国橡胶工业信息中心主办的第八期全国轮胎配方设计技术高级培训班于 2012 年 10 月 20—31 日在北京举办,来自轮胎企业和橡胶原材料企业的 90 余位学员参加了本期培训班。

随着轮胎技术的提高,轮胎产品正向低碳节能、舒适安全、智能化的方向发展,子午线轮胎已成为行业发展的主流,绿色轮胎用橡胶材料越来越引起行业的关注。本期培训班围绕轮胎配方设计方面的知识安排进行了系统的教学,主要课程有:现代橡胶配方设计方法、工程机械子午线轮胎配方设计及制造工艺、轮胎绿色生产新工艺与常见问题处理、新型助剂对轮胎胶料性能的影响、轮胎魔三角技术与新材料进展、半钢子午线轮胎配方设计与制造工艺、轮胎配方的硫化体系和防护体系设计、全钢子午线轮胎原材料与配方设计与制造工艺。陈志宏、马良清、张立群、蒋琦、李花婷、罗吉良、刘燕生、徐世传、谢慧生、杨树田等 10 余位行业专家现场授课并进行答疑,解决了一些