

开展,首先进行丁腈橡胶项目,然后开展异戊橡胶项目。目前,丁腈橡胶项目的可行性研究工作已经完成,并将上报地方管理部门;异戊橡胶的可行性研究工作也将启动。

2012年4月底,双方曾签署关于在俄罗斯克拉斯诺亚尔斯克市设立丁腈橡胶合资公司的框架协议。

钱伯章

朗盛中国丁腈橡胶厂竣工

日前,朗盛集团和台橡股份有限公司各出资50%在江苏南通建设的丁腈橡胶(NBR)工厂如期竣工投产。该厂总投资5000万美元,初始年生产能力为3万t,可新增100个就业岗位。

中国是世界上最大的也是发展最快的丁腈橡胶市场,年均复合增长率接近10%。这一增长由汽车、制鞋和建筑行业的需求带动。朗盛集团管理董事会主席贺德满表示,新工厂是亚洲最现代化的橡胶制造工厂,致力于应对中国快速城市化和交通需求日益增长的需求。

朗盛-台橡(南通)化学工业有限公司成立于2010年5月。新工厂占地面积近4万m²,位于江苏南通经济技术开发区内。在南通工厂投产前,朗盛位于法国La Wantzenau工厂负责为中国客户供应丁腈橡胶。

朗盛是世界上最大的丁腈橡胶生产商,生产60多个不同等级的产品。最重要的Krynac产品将会在南通工厂生产。朗盛中国2012年的预期销售额将超过10亿欧元。朗盛在中国设有10个生产基地和办公室,其13个业务部均在中国开展业务,总员工达1000余人。

姜晓青

巴陵石化充油型溶聚丁苯橡胶 通过技术鉴定

日前,由巴陵石化公司自主完成的“充油型溶聚丁苯橡胶(SSBR)合成技术开发”科技攻关项目通过中国石油化工集团公司技术鉴定。专家认为,该项目合成工艺流程合理、安全,环保达到国

标要求,整体技术处于国际先进水平;该项目开发的3个充油型SSBR产品性能与国外同类产品相当,产品质量完全能满足轮胎企业应对轮胎新法规及开发新产品的需求。专家建议对公司现有的SBS工业装置实施改造,促进装置转型,调整产品结构,同时加快高性能SSBR产业化的推进,以满足国内市场需求。

巴陵石化合成橡胶事业部在现有锂系聚合物合成技术的基础上,采用独特的复合调节剂体系,开发了连续加料间歇聚合工艺技术,完成了3个充油型SSBR牌号产品的小试研究及中试生产。经测试,充油型SSBR既具有低滚动阻力,又具有良好的抗湿滑性能与耐磨性能,能满足轮胎生产技术进步的要求,适用于制造集节能、环保、安全于一体的全天候轮胎。

SSBR是最大的通用合成橡胶品种,也是最早实现工业化生产的橡胶品种之一,目前丁苯橡胶(包括胶乳)的产量占有合成橡胶产量的55%。随着汽车工业的发展对轮胎使用性能的要求越来越高,高性能SSBR的发展前景广阔。

近年,拥有全球最大单套年产能的SBS装置的巴陵石化公司着力实施差异化发展战略,开发高技术含量、高附加值、绿色环保的新产品,从SBS牌号的精细化、系列化方面进行调整,并对部分SBS装置进行适应性改造,达到联产SSBR等产品的目的。

钱伯章

桂林橡机巨型全钢子午线轮胎硫化机 亮相第十五届中国科博会

桂林橡胶机械厂巨型全钢子午线轮胎硫化机系列项目亮相第十五届中国北京国际科技产业博览会。该厂作为桂林市6家参展企业之一参加了本届科博会。

桂林橡机展出了巨型全钢子午线轮胎硫化机系列成果。巨型全钢子午线轮胎硫化机适用于巨型全钢子午线工程机械轮胎的硫化制造,曾列入国家科技支撑计划项目,其主要性能达到国际先进水平,具有便于加工、装配、运输,密封性能好、