

运转正常。电机安装、调试出现问题,也就是说“找正不好”,其就会产生震动,这是由于联轴节同轴度严重超标,联轴节横向撞击造成的。电机的震动消耗能量,联轴节横向撞击也要消耗能量。这些能量都是电机通过增大电流来获得的,而电流增大,功率也就增大,同时密炼机具有“高负荷、大冲击”特点,所以电机的安装、调试不当会造成很大的问题。

一般来说,主电机输出轴与主减速机输入轴端面平行度公差为 0.03 mm,同轴度公差为 0.05 mm,主电机输出轴端面与减速机输入轴端面间隙为 7~8 mm。

2 大修后试车检验要点

国产 GK400 型密炼机大修后的试车检验要点如下。

(1) 确保各种杂物已清除,各连接件、紧固件无松动。

(2) 确保所有润滑线路、液压线路正确,用油正确,油位恰当。

(3) 全部轴承轴器处(尤其是转子与减速机联轴节)润滑,各润滑点灌满润滑油。

(4) 所有系统单独再检查,保证各系统功能良好。

(5) 手动转子 2 转,无异常现象。

(6) 空转试车时系统运行正常。全部润滑系统启动 3 min,再启动电机;进行 2~4 h 的空转;料门、压砣、加料门空载运行多次,必须灵活无阻滞。

(7) 空转试车合格后,进行负荷试车。擦辊胶不少于 5 次;电机转速由慢到快,先塑炼后混炼;运转中无较大震动及周期性噪声;转子轴承空转温升小于 20 ℃,负荷运转温升小于 40 ℃;减速机轴承空转温升小于 20 ℃,负荷运转温升小于 40 ℃;各轴承最高温度低于 80 ℃;密封装置调整程度以不漏胶或泄漏少量胶油混合物为好。

试车成功后办理移交手续,密炼机正式投产。

3 结语

我公司自行大修的国产 GK400 密炼机运行几个月来未出现异常情况,各项指标均能满足工艺要求,维修质量达到专业维修厂家水平,而且维修周期短,费用低,为我公司密炼机的全面维护积累了宝贵的经验。

行业动态

第六届全国橡胶制品技术研讨会 在广州召开

由北京橡胶工业研究设计院、全国橡胶工业信息中心、中国化工学会橡胶专业委员会主办的第六届全国橡胶制品技术研讨会于 2011 年 4 月 7—10 日在广州召开,来自全国橡胶制品、特种橡胶、橡胶助剂和相关行业的 120 余位代表出席了会议。

北京橡胶工业研究设计院信息中心主任王克先主持开幕式,华南理工大学教授贾德民致辞。会议共安排了近 30 篇专家报告,本届大会围绕汽

车用橡胶制品的发展,特种橡胶材料在汽车密封制品中的应用,航天领域用橡胶制品科技展望,橡胶制品配方和结构设计,新型原材料在橡胶制品中的应用,橡胶制品检测与剖析等橡胶制品行业的热点技术问题进行了深入广泛的交流和探讨。

本次会议为橡胶制品行业和相关行业的同仁搭建了信息沟通与技术交流的良好平台,为促进我国橡胶制品行业的协调发展和技术进步起到积极作用。

本刊编辑部