

所提高。

2.4 成品轮胎性能

采用试验配方胶料生产 12.00R20 18PR 全钢载重汽车子午线轮胎,并按 GB/T 4501 进行成品轮胎耐久性能试验,试验结果见表 4。试验配方轮胎累计行驶时间为 90 h,超过国家标准要求的 47 h,并且与生产配方轮胎相当,均达到企业标准要求。

将试验配方轮胎装配在水煤浆运输车上,在山东枣庄进行实际道路试验,装胎 6 条,共计 6 个月。试验结果表明:轮胎充气压力为 13.5 MPa,没有出现明显降低,每隔 30 d 充气 1 次。

2.5 成本分析

对气密层胶料配方成本进行测算。与生产配方胶料相比,每千克试验配方胶料的成本减少约

表 4 成品轮胎耐久性能

项目	试验配方	生产配方
充气压力/kPa	830	830
试验速度/(km·h ⁻¹)	50	50
累计行驶时间/h	90	91
试验结果	通过	通过

1 元,按年产 100 万套轮胎计算,每年可节约生产成本约 100 万元。

3 结论

在全钢载重汽车子午线轮胎气密层胶中使用 MCSM 部分代替 CIIR,胶料的物理性能变化不大,气密性有所提高,过渡层与气密层的黏性较好,对成型接头质量无不良影响,成品轮胎的耐久性能可达到国家标准和企业标准要求,同时成本降低。

行业动态

汽车产销回升 轮胎应用向好

据中国汽车工业协会预计,2012 年我国汽车销量约 2000 万辆,同比增长 8% 左右。而 2011 年我国汽车产销量分别为 1841.89 万辆和 1850.51 万辆,同比分别增长 0.84% 和 2.45%,增速为 13 年来最低。与 2011 年相比,2012 年国内汽车产销量已经向好。2012 年汽车出口量预计为 105 万~110 万辆,同比增长 25%~30%。同

时,近期美国和欧洲一些国家的汽车销量同比也开始回升,国内外汽车市场的增长为轮胎行业带来了机遇。据中国橡胶工业协会轮胎分会初步预测,2012 年全国轮胎总产量为 4.83 亿条左右,同比增长 5%~7%;其中子午线轮胎 4.32 亿条左右,增长 8%~9%,子午化率 89% 左右。

谢立

SK 全球化学公司

在华建设三元乙丙橡胶装置

韩国 SK 创新公司的石化业务部 SK 全球化学公司(下文简称 SK 公司)日前宣布将在宁波建设年产 5 万 t 三元乙丙橡胶(EPDM)装置,预计 2014 年投产。此举将使 SK 公司的 EPDM 总产能增加到 9 万 t,该公司将成为亚洲最大的 EPDM 生产商。SK 公司计划与中国公司合作建设此项目,并已经开始准备生产基地、原料供应商

及其他必要资源。

EPDM 耐候性和耐臭氧性能好,是生产汽车用橡胶制品的重要原材料之一。中国是世界上最大的汽车市场,目前对 EPDM 的需求倍增,但国内 EPDM 产能只能满足市场需求的 20%。

钱伯章