

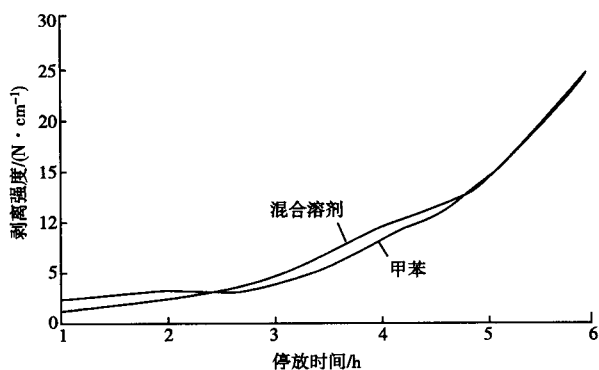


图6 CR SN242黏合剂对帆布/帆布的剥离强度

从图6和表4可以看出,由于在混合溶剂中加入挥发速度较快的助溶剂,使得溶剂在单位时间内相对挥发程度较大。也就是说,随着环己烷和乙酸乙酯的挥发,在涂布胶层里真溶剂甲苯含量增大,一方面保证了氯丁橡胶不会结块,

另一方面能快速形成干燥黏合膜,使单位时间内混合溶剂黏合剂的黏合强度比单一真溶剂黏合剂略大。

3 结论

(1)CR SN242,CR A-90 和 CR AD-20 塑炼5 min后其溶液黏度均下降50%。

(2)CR SN242、CR A-90 和 CR AD-20 在固含量低于11%时,其溶液黏度相当,随后差异增大,也就是说,固含量低于11%时,CR SN242溶剂型黏合剂黏合性与国外同类CR溶剂型黏合剂相当。

(3)加入助溶剂有助于提高溶剂的挥发性,并可以提高黏合剂的黏合强度,同时有利于降低苯含量,提高产品环保性。

行业动态

巴陵石化合成橡胶事业部获多项专利

中国石化巴陵石化分公司合成橡胶事业部是国内规模较大的锂系聚合物生产及研发企业,拥有全球单套产能最大的苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)装置、国内首套具有自主知识产权的苯乙烯-乙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物(SEBS)装置及苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯(SIS)装置。

在持续技术创新进程中,该事业部将培育自主知识产权技术作为挖潜创效的点金术,在锂系聚合物产品生产中实施专利技术20多件。2001—2011年,该事业部设备、工艺、新产品开发获得授权且有效的专利有20件。2010年初至今,已申报“一种反应挤出生产苯乙烯类嵌段共聚物的方法”等17项专利。

据统计,该事业部在锂系聚合物领域申请专利39项,上报中国石油化工集团公司专有技术30项,SBS,SEBS和SIS生产技术被列为中国石化专有核心技术。目前在建的年产6万t特种锂系聚合物项目拟实施“一种含共轭二烯烃聚合物

的选择氢化方法”“一种降低线型苯乙烯类热塑性弹性体永久变形的的方法”“一种苯乙烯类热塑性弹性体的制备方法”“一种丁苯锂系阴离子聚合物的生产方法”等13件专利技术,彰显巴陵石化新建SIS和SEBS装置的技术实力,推动巴陵石化锂系聚合物向特种化、高端化、专业化发展。依托专利技术强大的支持,该事业部产品由单一的顺丁橡胶发展到目前的SBS,SEBS和SIS等五大系列40多个牌号,产能扩大30倍。

2012年,该事业部的“含共轭二烯烃的苯乙烯类嵌段聚合物的选择氢化方法”专利申报湖南省专利奖。采用该专利生产的SEBS既保持了SBS在热塑性弹性方面的优势,在耐候性能、耐紫外线性能与耐臭氧老化性能等方面又明显优于SBS。事业部年产2万t SEBS装置建成投产以来,利用该选择氢化专利技术已生产并销售了2万多t产品,实现了产品升级换代,并新增出口额2亿多元。

钱伯章