

诺基亚轮胎公司 推出 3 款工程机械轮胎新品

芬兰诺基亚轮胎公司推出 3 款工程机械轮胎新品——TRI 2 Extreme Steel 农业机械轮胎、Grip 3 装载机轮胎和 Nordman 矿山机械全钢子午线轮胎(如图 1 所示)。

TRI 2 Extreme Steel 农业机械轮胎是抓着力、负荷能力大的 TRI 2 农业轮胎系列新成员,以加强钢丝带束层为结构特点;Grip 3 装载机轮胎充分考虑到土方工程需要,适用于建筑工地;Nordman 矿山机械全钢子午线轮胎是为采矿业量身定做的产品。

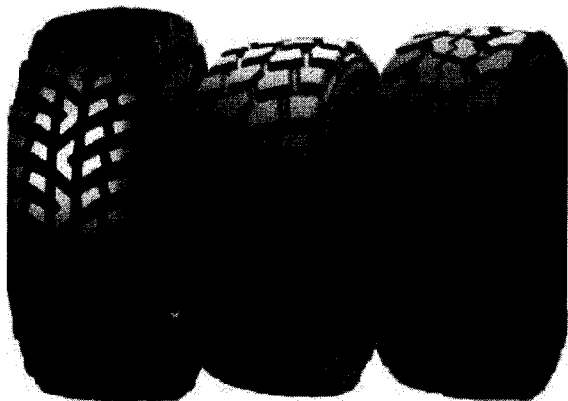


图 1 诺基亚轮胎公司 3 款工程机械轮胎新品

邓海燕

废轮胎微负压高温热解技术

废轮胎微负压高温热解技术是颇具发展前景的废旧轮胎处理方式之一。它是在无氧或缺氧的条件下,通过 300~600 °C 的高温加热,使轮胎的有机组分发生分解,从而脱除挥发性物质并得到固体炭黑等再生材料。废轮胎微负压高温热解的挥发性物质的收率大约为 40%,经冷凝收集之后,可得到燃料油,同时还可回收约 30% 的再生炭黑和 30% 的钢丝等工业原料。废轮胎微负压高温热解产生的燃料油可部分替代成品柴油等石化燃料。由于是在无氧或缺氧的条件下热解,还

原性气体可减轻硫、氮以及重金属等有害成分对环境的二次污染,而无需昂贵的气体洗涤设备;微负压操作可防止生产过程中有害气体的泄露;此外,热解后的可燃性气体可以直接燃烧,为废轮胎的微负压热解过程提供热量,燃烧后烟气的主要成分是氮气、二氧化碳和水蒸气,固体残留物即为再生炭黑。该工艺过程无需额外的热能消耗,也没有废水、废气和废渣排放,是一种低污染、低能耗、绿色高效的废轮胎处理方式,可实现经济和环境双重效益的优化。

鲁 狄

轮胎钢丝圈椭圆度变化的解决措施

轮胎钢丝圈椭圆度就是沿钢丝圈内部某一方向测得的内直径与沿另一与之成 90° 方向测得的内直径差值。因此,钢丝圈椭圆度发生变化就是钢丝圈内直径发生变化。

风神轮胎股份有限公司工艺管理人员发现,用国产设备生产的规格为 22.5 英寸的较少层级轮胎胎坯停放时间较长后易发生钢丝圈拉伸、椭圆度随之变大问题。进一步观察发现,钢丝圈挂车的结构尺寸是按普通规格轮胎钢丝圈设计的,随着轮胎规格的增多,同一规格的轮胎钢丝圈内周长增多,这就出现了“隐形大圈挂小车”现象,这是钢丝圈椭圆度变化的另一原因。针对 22.5 英寸无内胎全钢子午线轮胎钢丝圈分析得出:接头部位排列时步距调整,加上内径斜面的特点,造成了搭接部位内周长最小。因此,悬挂不当会造成钢丝圈直径变化。

为此,该公司工艺管理人员制定了解决钢丝圈椭圆度变化的措施:(1)轮胎胎坯停放时间不得超过 8 h;(2)生产中每制得 50 根钢丝圈测量一次椭圆度,确保生产的钢丝圈椭圆度在 0~4 mm 以内;(3)针对层数极少、胎坯易变形的轮胎钢丝圈,钢丝圈悬挂时搭接位置必须与地面垂直,由此一来搭接部位内径稍微增大、垂直方向内径相应变小,这样钢丝圈整个椭圆度变化就会较小。

通过采取这些措施,较好地解决了钢丝圈椭圆度变化问题,有效提高了轮胎质量。

律 敏