

管理总局注册认可,成为国内外最高权威、最高级别的质量信用服务认可标志。

AAA 标志代表着企业具有面向市场的广告公信力、企业信用管理服务、免费高效的融资信用服务。拥有国家质量信用 AAA 等级标志的产品意味着企业质量保证能力强、产品质量水平高、信用履约能力强、财务状况佳、支付能力强,有利于进一步提升产品或服务的附加值,更容易获得工商、质检、海关、卫生等执法部门的关注,以及银行及非银行机构的信任。

牛东方

巴陵石化 SEBS 装置优化效果显著

2011 年 1—7 月,中国石化巴陵石油化工有限公司合成橡胶事业部年产 2 万 t 氢化聚苯乙烯-丁二烯-苯乙烯三嵌段共聚物(SEBS)装置产量近 1.2 万 t,同比增长 36%。该装置是国内首套具有自主知识产权的 SEBS 装置。2011 年 3 月,针对市场行情和影响产能提升的瓶颈问题,巴陵石化在装置后处理系统中采用新型锥形螺杆挤出机(SDU)关键后处理设备,经工艺改造与优化运行的 SEBS 装置 4 月份产量超过 1800 t,5 月产量达 2000 t,创出新高。目前装置日产量稳定在 75 t 以上。

艾迪

天津将产世界先进轮胎

普利司通公司(天津)轮胎有限公司扩建项目完成后,将生产代表世界先进水平的“绿歌伴”环保轮胎和“冰锐客”雪地轮胎。

与同等规格轮胎相比,“绿歌伴”环保轮胎可减小 6% 的汽车燃料消耗量,降低汽车二氧化碳排放量。“冰锐客”雪地轮胎针对我国北方地区冰雪天气设计,可提高轮胎在冰雪道路上的行驶、制动及转向能力,保障驾驶者和行人安全。

这 2 款轮胎将于 2013 年下半年陆续投产,届时该厂可生产各种轮胎 900 余万条,实现销售收入 23 亿元,利润 1.8 亿元,税金 1.6 亿元。

横笛

万达集团建设

年产 1500 万条半钢子午线轮胎项目

黄河三角洲开发建设已上升为国家战略,万达橡胶轮胎工业园被列入黄河三角洲高效生态经济区,成为黄河三角洲生态环境保护重点工程、循环经济示范园区之一。万达集团投资 18 亿元建设的年产 1500 万条半钢子午线轮胎项目,截至目前所有基础设施建设已经完成,进口设备已全部到位,国产设备已陆续到货,项目已进入设备安装调试阶段,预计于 2011 年第 3 季度末投产。

徐兴国

普利司通提高在华两轮胎厂产能

为满足中国快速增长的市场需要,普利司通宣布将投资 2.51 亿美元,扩大其天津及无锡两乘用车轮胎厂产能。两厂日产能将总计新增 12900 条,计划在未来 9~12 月内完成扩产项目。

普利司通天津工厂——普利司通(天津)轮胎有限公司计划投资 1.637 亿美元,到 2012 年 7 月日产能达到 25300 条。普利司通无锡工厂——普利司通(无锡)轮胎有限公司计划投资 8740 万美元,到 2012 年 5 月日产能达到 16300 条。

陈维芳

软控公司预硫化轮胎翻修关键技术 与成套装备研发项目获奖

软控股份有限公司预硫化轮胎翻修关键技术与成套装备研发项目日前获得中国物流与采购联合会科技进步一等奖。

该项目综合运用自动控制技术、信息技术、光机电一体化技术、机械设计先进技术,自主研发了轮胎翻修成套关键装备,这些装备主要包括针孔检查机、气压检查机、激光散斑检验机、X 射线轮胎检验机、轮胎打磨机、环形胎面硫化机、上环形胎面成型机、胎面自动贴合机、翻新轮胎硫化罐等。利用该项目技术和装备,可为轮胎翻修企业

提供达到国际先进水平的预硫化翻修整体解决方案。

该项目开发的技术和装备涵盖了轮胎翻修的全部工序技术和装备,其装备具有性能稳定、操作维护简便、产品规格更换方便、安全性能好等特点。经过验证,采用该项目关键技术与成套装备翻修的轮胎耐磨性能、使用寿命和平均行驶里程可分别达到新轮胎的 10%~15%,10%~20%和 10%~20%。

该项目成果拥有完全自主知识产权,目前已申请专利 35 项。预硫化轮胎翻修关键技术与成套装备的成功研发及推广可大大提高我国轮胎翻修行业整体技术水平,实现我国轮胎翻修技术与国际接轨,促进轮胎翻修业、物流业等的健康发展。

陈维芳

中国石化开发出 环保型芳烃橡胶填充油抽提工艺

中国石化石油化工科学研究院以富含芳烃的溶剂精制油为原料,筛选出对多环芳烃具有选择性溶解能力的抽提溶剂,开发了 ARE 环保型芳烃橡胶填充油抽提工艺,在中型装置上完成试生产,并建成年产 7 万 t 环保型芳烃橡胶填充油生产装置。实验结果表明,经 ARE 溶剂抽提得到的芳烃橡胶填充油可以满足欧盟 2005/69/EC 指令要求,充油后的橡胶性能优良,各项指标均达到 SBR1723 优级品要求。

崔小明

克拉玛依环保轮胎橡胶油 实现市场突破

由克拉玛依石化公司自主研发、拥有自主知识产权的 NAP10 环保轮胎橡胶油目前已销往安徽、福建等省区。2 年来,克拉玛依石化公司依靠科技创新,凭借环保型、高附加值产品成功打破了我国长期依赖高价进口油的被动局面。并且 NAP10 环保轮胎橡胶油已通过了德国环境致癌物生化研究所检测,取得了进入国际轮胎橡胶市

场的“通行证”。

“十一五”期间,克拉玛依石化公司开发新产品、新工艺 40 项,并全部投入工业应用,科技成果转化率达到 100%;25 项科技成果分别获的新疆自治区、集团公司、行业协会、克拉玛依市技术创新进步奖,获得国家授权专利 27 项。 安琪

南港公司推出 ESSN-1 高性能冬季轮胎

南港橡胶有限公司日前称,该公司已向市场推出一款高性能冬季轮胎——ESSN-1 轮胎。该款轮胎在苛刻的冬季环境下(包括在冰雪路面和湿滑路面上)具有优越的性能。轮胎胎面采用 Zig-Zag 字形花纹块,以保证轮胎良好的牵引性能、制动性能和抗湿滑性能;胎肩花纹块坚固,以使轮胎高速行驶中转向力分布均匀化,提高轮胎的转向性及操控安全性。

ESSN-1 轮胎可装在 13~18 英寸轮辋上,具有 50 种规格。

博文

CMA 与双钱推出全新网站

中国制造商联盟(China Manufacturers Alliance,简称 CMA)与双钱集团股份有限公司针对海外市场推出双钱轮胎最新网站 www.doublecoin-us.com。这一网站可视面积大,访客可下载轮胎产品图片和参考资料,也可访问双钱产品推荐,了解产品特点等相关信息。

罗永浩

前 7 个月东营轮胎出口额翻番

据海关统计,2011 年 1—7 月,山东省东营市轮胎出口额 138274 万美元,同比增长 96.9%。预计 2011 年东营轮胎出口额将突破 22 亿美元。

近几年,东营市轮胎企业积极引进高科技人才、先进生产技术和关键设备,积极开展国内外产品认证,创建国际知名商标,积极参加国内外知名展会,促进了轮胎出口持续快速增长。 艾迪