



《化工行业“十二五”标准化发展指南》发布

受国家标准化主管部门和行业主管部门的委托,由中国石油和化学工业联合会编制完成了《化工行业“十二五”标准化发展指南》(以下简称《指南》)并于日前发布,其中与橡胶轮胎相关的要求如下。

提出要切实加强重点领域标准的制修订工作。重点研制特种合成橡胶等化工新材料领域标准;加强胶黏剂、橡胶制品中有害物质限量和检测方法标准的制定;重点制定废旧轮胎、废旧塑料综合利用标准。

要求扎实推动传统产品标准的更新和提高。重点制修订汽车、工程机械设备配套的橡胶制品,特种橡胶及制品,安全防护和救护用橡胶制品等标准;重点制修订高性能子午线轮胎、环保轮胎、安全轮胎等标准;重点制定橡胶塑料机械领域的安全、节能、环保标准。

程 絮

《橡胶行业“十二五”发展规划指导纲要》发布

贯彻国家产业政策,禁止低水平重复建设,警惕和淘汰落后产能,建立市场准入机制、提高产业集中度是“十二五”期间橡胶行业发展亟须解决的重点问题。为此,《橡胶行业“十二五”发展规划指导纲要》(以下简称《指导纲要》)指出,建立产业准入机制和提高产业集中度,尤其是全行业普遍关注的热点,涉及政策导向和企业发展等多方面问题。

《指导纲要》提出,以工业和信息化部组织制定的《轮胎产业政策》作为轮胎产业发展的依据。

在“十二五”期间,轮胎行业应进一步限制斜交轮胎生产能力增长,积极扶持高性能节能环保子午线轮胎的发展。鼓励优势企业通过兼并合并重组等方式整合存量生产能力,扩大企业规模,包括民营企业间的并购、国有企业的重组和上市公司资源整合整体上市等。力争在“十二五”末形成一两家进入世界销售排名前10位的企业(年销售收入接近40亿美元),使国内前10位企业的产值集中度超过50%。除轮胎行业有较明确的产业发展政策,《指导纲要》对于其他产品的淘汰落后、产业准入、等量置换等也提出了建议和意见,对生产设备和试验设备落后、产品性能和质量不达标、清洁生产不达标、污染严重、资源浪费的企业提出了产业调整建议。

力车轮胎行业要淘汰90%以上产品质量不达标、环保不达标的落后生产能力;形成高、中、低档产品两头小中间大“腰鼓型”的合理结构;建设和完善全国力车轮胎质量监督检验机构和力车轮胎轮胎标准机构,100%产品拥有自主知识产权。

胶管胶带行业要淘汰产能落后、污染严重、资源浪费的企业,促使强势企业以高技术含量、高附加值、无污染、长寿命的产品为发展方向,努力开拓中高端市场,重点发展环境友好型、能源节约型等符合国家产业政策的产品。

橡胶制品行业要推动规模化企业发展,调整产业布局,淘汰低水平产品和作坊式企业。提高轮胎模具优势产业集中度,提高行业整体协作配套水平,创造良好的产业发展环境。

胶鞋行业应本着有利于提高集中度和扶优扶强,有利于充分利用国内外两个市场、两种资源,有利于降低生产和销售成本等原则。经济发达地区企业应以发展中高档产品和出口为主,以拥有技术和品牌优势的大型企业集团为主进行重组联合,部分企业和产品将会向中部和西北、东北地区进行梯度转移,实现增长方式的根本转变。

炭黑行业以淘汰落后、提高产业集中度为重点,具体为不再新建规模在 $5\text{万 t}\cdot\text{a}^{-1}$ 以下的炭黑厂;不再建设产能在 $2\text{万 t}\cdot\text{a}^{-1}$ 以下(包括干法造粒和湿法造粒)的炭黑生产装置。限期淘汰总

规模在 $5 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 以下、技术装备落后、能耗高、排放超标、作业环境不好的炭黑厂。立即淘汰规模在 $1.5 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 以下的干法造粒生产装置。培育 5~7 个规模在 $50 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 左右,可与跨国炭黑公司抗衡的炭黑集团。此外,要研究新建炭黑企业、新建管带企业(输送带规模在 $100 \text{ 万 m}^2 \cdot \text{a}^{-1}$ 以上、胶管在 $100 \text{ 万 Bm} \cdot \text{a}^{-1}$ 以上、V 带在 $300 \text{ 万 Am} \cdot \text{a}^{-1}$ 以上)和新建医疗器械类乳胶制品企业行业准入条件,以及现有企业的整合标准,逐步实现园区化、等量代替和有进有退的发展模式。力争在“十二五”期间创新发展模式,提高发展质量,全面实施产品更新换代。其发展要建立在调整优化结构、提高效益和降低消耗的基础之上,不能单纯增加老产品的生产能力,更不是布局更多新点、单纯追求产量增长,不能再走高投入、低产出、高消耗的老路。

程 繁

工信部印发《产业关键共性技术发展指南(2011 年)》

日前,工业和信息化部印发了《产业关键共性技术发展指南(2011 年)》(以下简称《指南(2011 年)》)的通知。产业关键共性技术是能够在多个行业或领域广泛应用,并对整个产业或多个产业产生影响和瓶颈制约的技术。产业关键共性技术的研究开发是工业和通信业发展的基础,也是我国构建现代产业体系,加快转变发展方式,培育和发展战略性新兴产业,促进产业结构优化升级,增强自主创新能力和核心竞争力的关键环节。

《指南(2011 年)》与橡胶轮胎相关的内容如下。

1. 节油轮胎胎面专用合成橡胶制备及应用产业化关键技术

主要技术内容:星形溶聚丁苯橡胶(S-SSBR)关键技术;集成橡胶(SIBR)关键技术;反式异戊橡胶(TPI)万吨级产业化关键技术; $3 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 稀土顺丁橡胶产业化关键技术;节油轮胎产业化关键技术。

2. 子午线轮胎数字化在线检测系列装备技术

主要技术内容:轮胎动平衡/不圆度试验机、轮胎均匀性试验机、轮胎 X 光检测机和轮胎激光散斑检验机等子午线轮胎数字化在线检测系列装备的研发。

余 雯

全球高分子复合材料需求快速增长

据美国市场调研机构 Lucintel 公司报告,未来推动高分子复合材料增长的主要行业有建筑、汽车、航空和风能利用。在汽车制造业中,高分子复合材料正成为取代传统材料的首选材料,在汽车生产中的应用范围越来越广。与传统材料相比,高分子复合材料具有更高的强度、耐化学品和耐热冲击性能,以及更大的设计灵活性。汽车制造商为了进一步提高燃油经济性,正努力寻找新的方法来降低汽车总质量。聚丙烯基复合材料成为推动高分子复合材料在汽车行业中应用的主要动力。

预计到 2014 年北美地区高分子复合材料市场价值将达到 15.81 亿美元,年复合增长率为 4%。欧洲汽车产量将继续增长,高分子复合材料市场需求量预计将以年均 6.87% 的速度增长,2014 年市场价值将达到 18.249 亿美元。巴西复合材料协会(ABMACO)公布的数据显示,至 2010 年底,巴西高分子复合材料市场价值达 13 亿美元,需求量达到 21 万 t,比上年增长 14.7%。过去 5 年中,亚洲高分子复合材料市场得到快速成长,从出货量看,2008 年亚洲就已取代北美成为世界最大的高分子复合材料市场。未来印度和中国将在全球价值 190 亿美元高分子复合材料市场中发挥更大作用,进一步推动亚洲高分子复合材料市场的发展。

艾 迪

▲德国 Steinbichler Optotechnik 公司日前宣布,该公司已研制成功 Intact 4300 激光干涉无损检测仪,它是专门针对 45~63 英寸巨型矿用工程机械轮胎而开发的无损检测设备。

博 文