



吉林石化丁苯橡胶生产技术 创新增效

中国石油吉林石化公司丁苯橡胶车间加快技术创新步伐,通过集思广益、潜心攻关,实现了产品差别化发展和质量全面升级,丁苯橡胶装置一举成为吉林石化创效能力最强的主导装置之一。2011年1—5月份,吉林石化生产丁苯橡胶 66944.12 t,超出计划 1315.115 t,多创产值 3813.8 万元。

创新使产品实现了差别化发展。丁苯橡胶车间与吉化研究院一起开展技术攻关,突破了工艺技术瓶颈,在生产上采取在线切换、置换和严格控制助剂用量等办法,科学组织工业化试生产,成功开发出了环保型丁苯橡胶 1500E 和 1502E,打破了国外环保壁垒,填补了吉林石化环保橡胶生产的空白,增强了市场竞争力。

创新让节能降耗有成效。丁苯橡胶车间积极推广节能新技术,相继实施了装置凝水回收设备改造、淡乳清槽和母液槽加热改造、A 线干燥箱节汽改造等,回收干燥箱凝水,减少蒸汽消耗,取消了淡乳清槽、洗涤槽的蒸汽加热,每年节水 2160 t,节电 5000 kW·h,节能降耗累计创效 400 多万元,并实现了装置清洁生产。

创新让生产优化更有保证。面对制约装置安稳运行的瓶颈问题,丁苯橡胶车间大力实施调优攻关,通过技术改造、工艺调优,解决了聚合釜检修必须降低生产负荷的问题,保证了 3 条生产线全年高负荷运行。经过科学组织生产,采取检修、清胶同步的办法,装置的运行时间由原来的每天 22.5 h 延长至 23.5 h,停车清胶时间由原来的每周一次延长到每月一次,仅 2010 年就超产 7000 多 t,增加销售收入超亿元。 张晓君 马世强

全钢子午线轮胎行业形势严峻

我国全钢子午线轮胎行业连续十多年高速发展,年产量增长率在 30% 以上,其中数年以 50% 的增长率“井喷”发展。但是 2011 年 4 月后,我国全钢子午线轮胎产销形势发生较大变化。全钢子午线轮胎企业开工率普遍不足,产品库存量过大,行业形势严峻。

1 部分投资项目部开始观望

2010 年我国全钢载重汽车子午线轮胎产量为 8000 万条左右,但产能已超过 1 亿条。据国家发改委统计,2010 年轮胎行业累计完成投资 354.4 亿元,同比增长 29.5%,增幅高于全社会固定资产投资增幅 5 个百分点。2011 年第 1 季度轮胎行业投资继续高涨,增幅高于全社会固定资产投资增幅 6 个百分点。2011 年正在上或计划上的项目有几十个。但是进入 4 月份后,轮胎行业投资出现变化。一些新上项目开始放慢建设速度或减小规模或延后投产,新订设备缓交预付款,一些计划项目取消,一些企业重新决策是否投资新项目。5 月份后轮胎招标项目明显减少。

2 生产企业开工不足

中国橡胶工业协会轮胎分会对 43 家会员单位统计,2011 年 1—4 月全钢子午线轮胎产量 2387 万条,同比增长 5.6%,增幅为近年新低;2—4 月份全钢子午线轮胎产量环比分别增长 -4.6%,32.5% 和 -3.6%;4 月份,24 家全钢子午线轮胎生产企业中 50% 的企业产量环比下降;5 月份后,我国全钢子午线轮胎生产企业开工率普遍不足,很多企业限产 30% 以上,个别企业甚至停产。1—4 月份全钢子午线轮胎产量前 10 位的企业依次为:杭州中策橡胶有限公司、佳通轮胎(中国)投资有限公司、双钱集团股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、固铂成山(山东)轮胎有限公司、三角集团有限公司、兴源轮胎集团有限公司、山东金宇轮胎有限公司及青岛双星轮胎股份有限公司。这些企业中